



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL

1, rue G. Eiffel - ZI La Chazotte - BP 70305
42353 LA TALAUDIERE CEDEX - FRANCE
Tél. 33 (0)4 77 53 28 72 - Fax 33 (0)4 77 53 32 44

<http://www.tmi.fr>

email : tmi@tmi.fr



AGITATION - AERATION - MELANGE - ARMOIRES ELECTRIQUES

S.A.S. AU CAPITAL DE 1.270.758 Euros - SIRET 492 897 566 00013 - R.C.S. SAINT-ETIENNE - APE 2899B - N° TVA : FR 72 492 897 566

DOCUMENTATION

Réf. aff. TMI : **030604**

Client : **CTP ENVIRONNEMENT**

Réf. Client :

JONAGE 69

B213901

78700 CONFLANS SAINTE HONORINE

1 QUAI DU CONFLUENT

DOCUMENTATION DES PRODUITS :

<i>Quantité</i>	<i>Type</i>	<i>N° d'identification</i>
1 *	PPR 0800-0904YKN3 D	30604/1
	AGITATEUR 102 TR/MN 0,55KW 230/400V 50HZ IP55 CL.F IE3 RENVOI D'ANGLE	
	TURBINE Ø400 PALES REPLIABLES/ ARBRE 900 MM 316L - POIGNÉES E3-014335	



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL

1, rue G. Eiffel - ZI La Chazotte - BP 70305
42353 LA TALAUDIERE CEDEX - FRANCE
Tél. 33 (0)4 77 53 28 72 - Fax 33 (0)4 77 53 32 44

<http://www.tmi.fr>

email : tmi@tmi.fr



AGITATION - AERATION - MELANGE - ARMOIRES ELECTRIQUES

S.A.S. AU CAPITAL DE 1.270.758 Euros - SIRET 492 897 566 00013 - R.C.S. SAINT-ETIENNE - APE 2899B - N° TVA : FR 72 492 897 566

DOCUMENTS DU PRODUIT

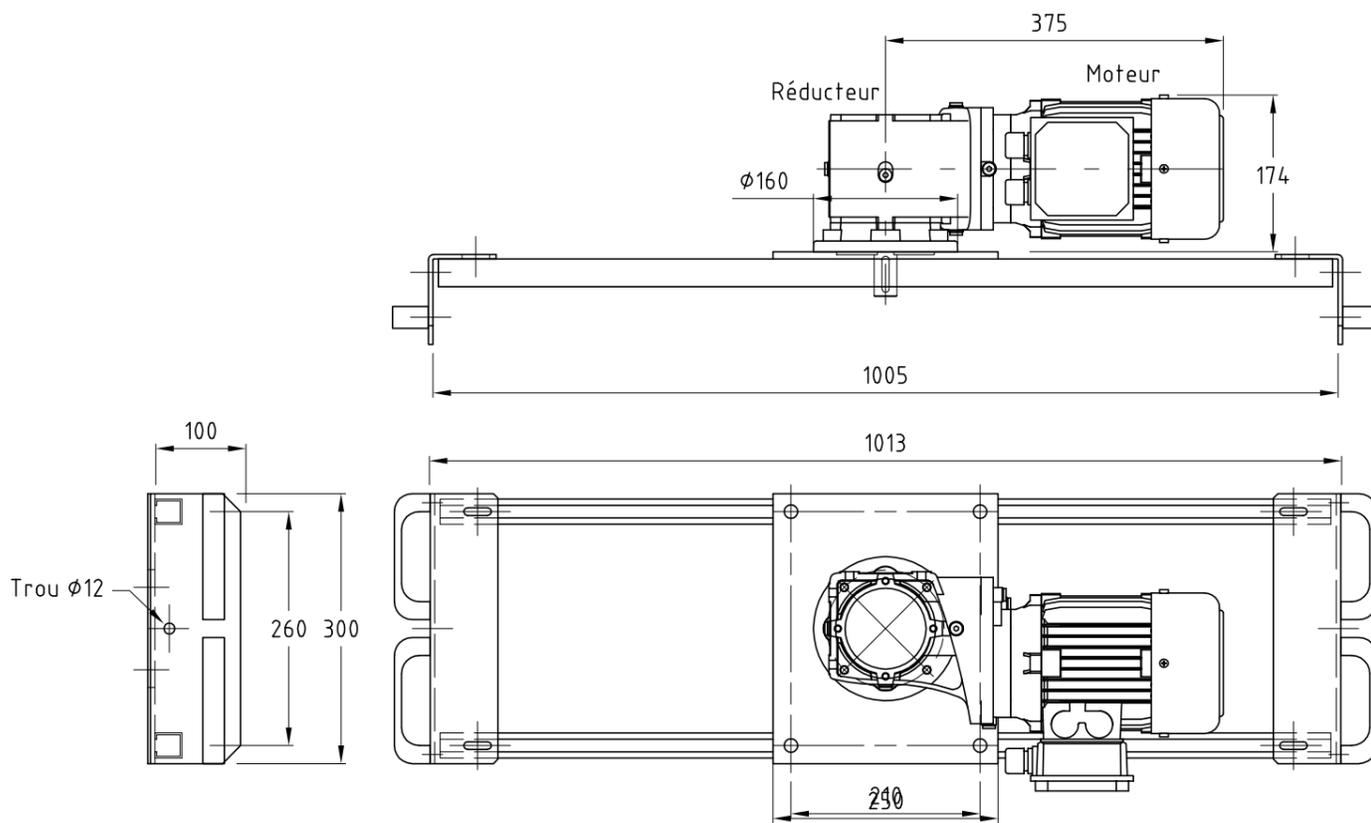
Réf. : **PPR 0800-0904YKN3 D**

**AGITATEUR 102 TR/MN 0,55KW 230/400V 50HZ IP55 CL.F IE3 RENVOI D'ANGLE
TURBINE Ø400 PALES REPLIABLES/ ARBRE 900 MM 316L - POIGNÉES E3-014335**

SOMMAIRE :

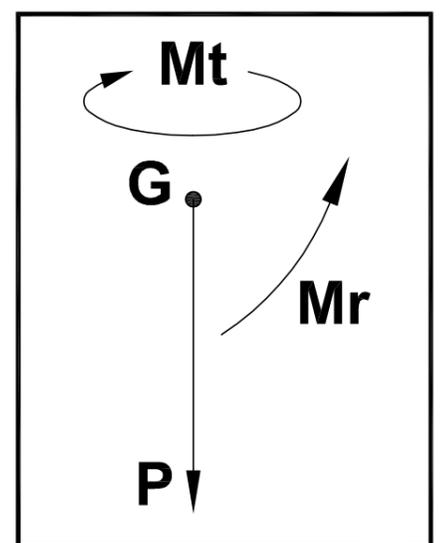
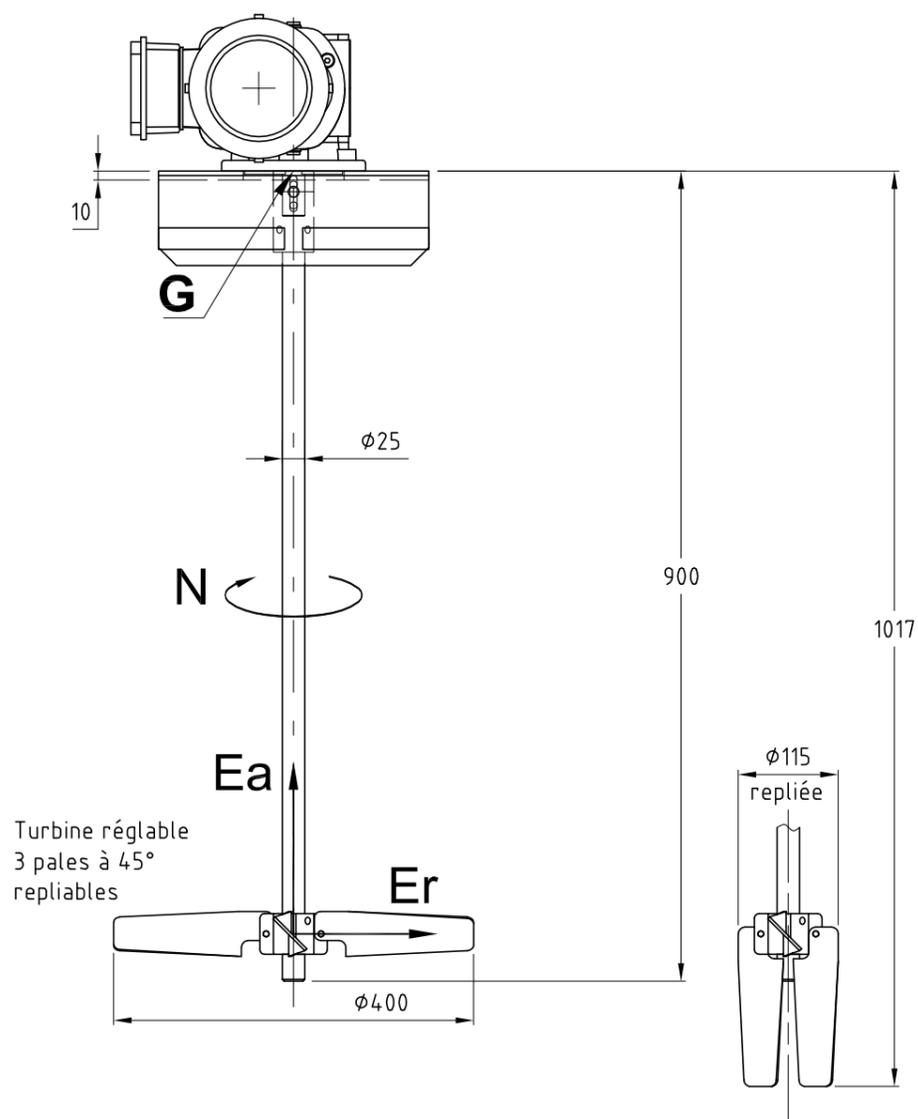
<i>Référence</i>	<i>Intitulé</i>
E3-014335	PPR 0800-0904YKN D
N4-00034	INSTRUCTION DE SERVICE AGITATEUR ET AERATEURS
N4-00410	CONSIGNES DE SECURITE AGITATEURS ET AERATEURS
N3-01299	MONTAGE ARBRE/DOUILLE
C4-00766	REDUCTEURS TYPES SK 92172 - SK 92772

Détail support pour container



Type	PPR 0800	
Vitesse de rotation N	102	tr/mn
Rapport de réduction	13,97	
Vitesse hydraulique Vh	0,44	m/s
Vitesse périphérique Vp	2,07	m/s
Puissance absorbée	0,2	kW
Puissance installée	0,55	kW
Débit	195	m ³ /h
Couple transmissible	108	m.N
Couple nominal transmis Mt	51,3	m.N
Facteur de service	2,1	
Effort axial Ea	35	N
Effort radial Er	10	N
Couple renversement Mr	9	m.N
Volume d'huile	0,42	Litre
Poids motoréducteur	19	kG
Poids douille	1	kG
Poids arbre	3	kG
Poids turbines	1	kG
Poids support + plaque de pose	7	kG
Poids total P	31	kG

MOTEUR	80SP/4	
Vitesse	1420	tr/mn
Puissance	0,55	kW
Intensité (400 TRI)	1,29	A
Id/In	5,09	
Rendement	x	%
Cos Ø	0,75	
Poids moteur seul	10	kG



Tolérances générales. Dimensions linéaires: L<50 ±5 / 50 à 500 ±10 / L>500 ±50 / Angulaires ±5°

Rév.	Date	Désignation	Modifié par	Vérifié par
B	06/07/21	Position motoreducteur et presse étoupes boîte à bornes	C.F.	F.B.
A	02/06/21	Motoréducteur IE3	C.F.	F.B.



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL
Z.I. La Chazotte - B.P. 70305
F-42353 La Talaudière
Tel. : 04.77.53.28.72 - Fax : 04.77.53.32.44 - www.tmi.fr

Ce document est la propriété de TMI, il ne pourra sans son autorisation écrite, être utilisé ou communiqué à des tiers.

PPR 0800-0904YKN3 D

Echelle : 1/8 Date : 25/02/20 Dessiné par : DD Vérifié par : FB

Format / N°plan : E3 014335

INSTRUCTIONS DE SERVICE AGITATEURS / AERATEURS

Cette notice contient les instructions et les documents nécessaires à l'installation, au fonctionnement et à l'entretien des agitateurs et des aérateurs.

Prendre en compte également la notice N4-00410 concernant les consignes de sécurité.

Nos appareils sont soumis avant expédition à des contrôles rigoureux.

Nos agitateurs se composent des parties suivantes :

- Moteur et réducteur (voir plans coupes).
- Arbre
- Mobile d'agitation

1- Mise en place :

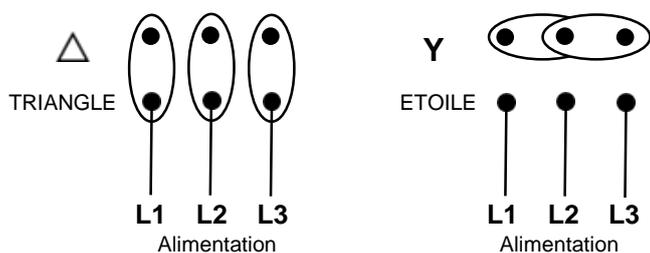
Les réducteurs doivent être montés sur une base bien plane, exempte de vibrations et résistante aux effets de torsion. T.M.I. peut vous fournir des éléments de calculs afin d'éviter l'emploi de charpente trop ou peu résistante.

- Fixer l'ensemble motoréducteur par boulons avec rondelles-frein ou contre-écrous.
- Une fois le groupe d'entraînement en place sur la cuve, fixer l'arbre sous le réducteur en utilisant la boulonnerie prévue à cet effet.
- S'assurer que l'arbre est bien vertical, sans faux rond.
- Concernant les aérateurs, se référer à la notice de montage et de réglage N4-00027 ou N4-000367.

2- Mise en service :

- Contrôler le niveau d'huile. Le niveau doit affleurer le bord inférieur du bouchon de niveau.
- Veiller à ce que l'évent soit à l'air libre.
- Procéder au branchement électrique en suivant l'indication du sens de rotation du moteur.

Les schémas de branchements sont généralement représentés dans la boîte à bornes des moteurs.



	Tensions utilisées (V)								
	230	254	277	290	400	440	480	500	690
230/400	△				Y				
254/440		△				Y			
277/480			△				Y		
290/500				△				Y	
400/690					△				Y

↑
Voir la plaque d'identification du moteur.

- Vérifier le sens de rotation du mobile d'agitation, qui doit correspondre à celui indiqué sur le plan. Donner une impulsion de démarrage et vérifier la bonne rotation de l'ensemble d'agitation.
- Vérifier la concentricité et l'équilibrage en charge de l'ensemble d'agitation.



- Concernant les aérateurs, se référer également à la notice de montage et de réglage N4-00027 ou N4-000367.

Important



- Aucun obstacle ne doit gêner le mouvement du mobile et de l'arbre.
- Ne jamais faire fonctionner l'appareil cuve vide.
- Si la cuve doit être vidangée, arrêter l'appareil.

- **Respecter : Les normes de sécurité propres au pays d'installation et sa réglementation. Les consignes de sécurité liées aux conditions d'exploitation industrielle, en particulier les conditions d'accès aux parties tournantes.**

3- Entretien :

3-1 Moteur :

Maintenir propre les voies de circulation de l'air.

Lorsque le moteur travaille dans une ambiance humide, il est important de contrôler **l'étanchéité de la boîte à bornes et du presse étoupe.**

3-2 Réducteur :

Voir la plaque signalétique du motoréducteur.

Contrôler régulièrement, idéalement toutes les 3000 heures, l'état général du réducteur :
Vérifier l'absence de fuite, la qualité et le niveau de lubrifiant.
Ecouter également le bruit de fonctionnement pour détecter d'éventuels défauts (roulements, paliers, ...).

Couleurs des bouchons

 Niveau	Rouge (option)
 Event	Jaune

Pour les réducteurs qui ne sont pas lubrifiés à vie, réaliser régulièrement le remplacement de l'huile :

- toutes les 10 000 heures de service ou tous les 2 ans lors de l'utilisation d'une huile minérale (type CLP VG220),
 - toutes les 20 000 heures de service pour les huiles synthétiques (type CLPHC 220 NSF H1, CLPHC 460 NSF H1, ...).
- Réduire les délais entre deux vidanges et remplacements d'huile lors d'usage dans des conditions particulièrement difficiles : température du bain d'huile élevée (>70°C), fort taux d'humidité de l'air, ambiance agressive, grande variation de température ambiante, ...

Dans tous les cas de remplacement de l'huile, utiliser la qualité et la quantité de lubrifiant préconisées par le constructeur. Cette information est indiquée généralement sur la plaque signalétique du motoréducteur.

Important : ne pas mélanger des lubrifiants synthétiques avec des lubrifiants minéraux.

4- Stockage

L'appareil devra être stocké de préférence dans son emballage d'origine et dans un endroit sec, à l'abri des chocs, vibrations et poussières.

Tout stockage prolongé restreint l'application de la garantie.

5- Attention

Toute inobservation de nos prescriptions de montage, stockage avant et après usage, branchement, fonctionnement dangereux ou le non-respect des conditions d'entretien **exclut notre garantie.**



CONSIGNES DE SECURITE AGITATEURS / AERATEURS

INTRODUCTION

Installés et utilisés conformément à leurs spécifications, les matériels T.M.I. sont conçus pour fonctionner en toute sécurité. Ce chapitre présente les règles de sécurité à respecter pour limiter les risques lors de l'installation et de la maintenance d'un agitateur ou d'un aérateur.



Pour toute intervention sur un matériel T.M.I., veillez à respecter les :

- Règles de sécurité.
- Règles d'installation.
- Règles de maintenance.
- Règles générales de sécurité pour tous les produits T.M.I.

T.M.I. ne saurait être tenu pour responsable en cas de non respect par l'utilisateur des indications en matière d'installation, d'entretien et des normes de sécurité.

Règles de sécurité

De façon générale, les matériels T.M.I. ne présentent pas de risque tant qu'ils ne sont pas connectés à un réseau de puissance (air comprimé – hydraulique – électrique).

Règles d'installation

Concernant les agitateurs : suivre les règles des notices N4-00034, N4-00446 ou notices spécifiques s'il y a lieu.
Concernant les aérateurs : suivre les règles des notices N4-00027, N4-00367 ou notices spécifiques s'il y a lieu.
**Le raccordement électrique ne doit se faire qu'après toute opération de montage et d'installation.
Ce raccordement doit être effectué par du personnel ayant reçu l'habilitation correspondante.**

Règles de maintenance

Toutes les opérations de maintenance doivent s'effectuer **après avoir interrompu l'alimentation de puissance.** Suivre ensuite les consignes générales contenues dans les notices concernant les matériels.

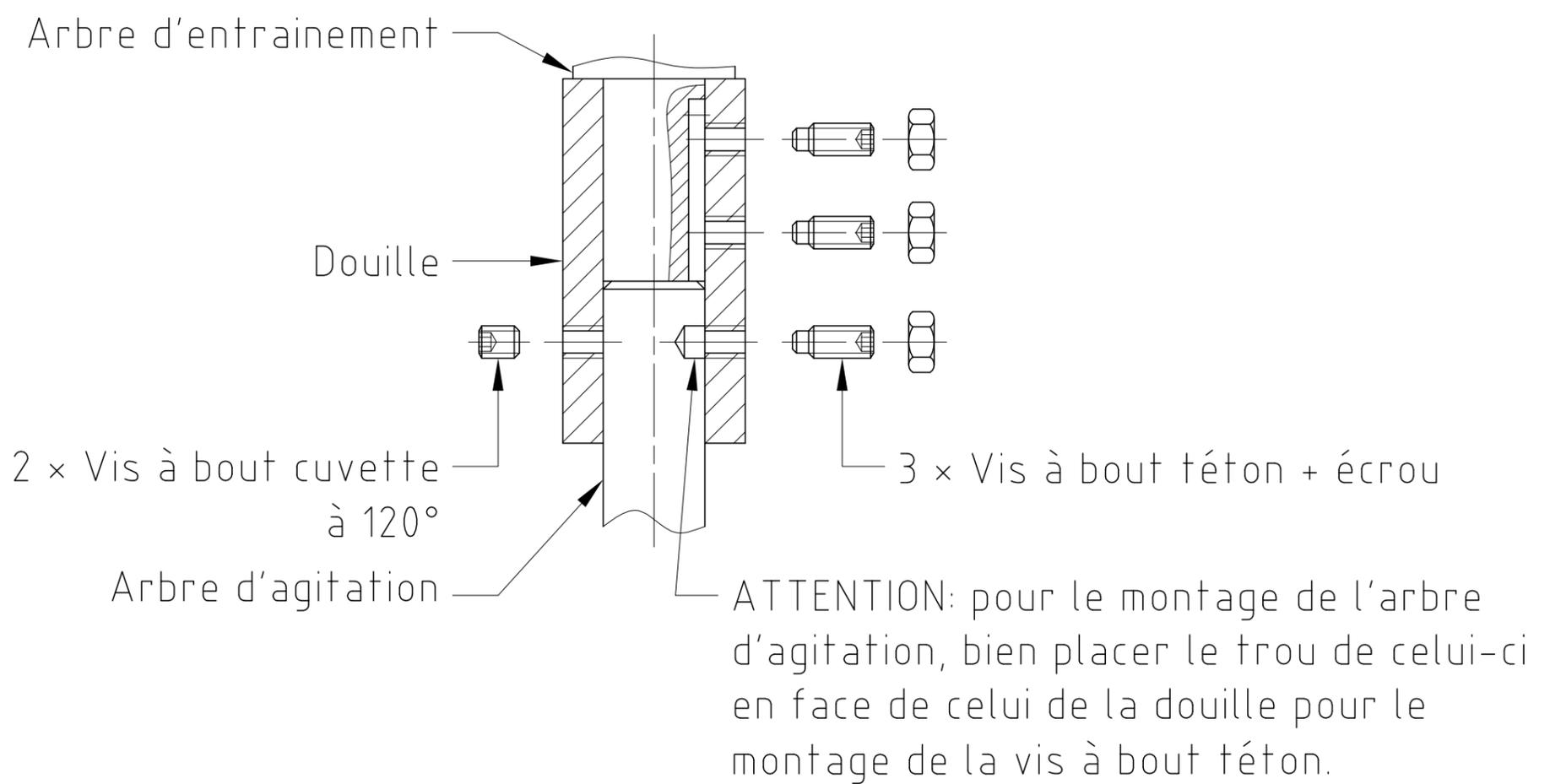
Règles générales de sécurité pour tous les produits T.M.I.

En cas de maintenance sur l'installation, prendre les dispositions nécessaires pour travailler en ayant sectionné l'alimentation électrique, soit au niveau du coffret local, soit au niveau de l'alimentation générale de la machine.

Dans tous les cas, respecter les normes de sécurité en vigueur, les consignes de protections individuelles et collectives générales et spécifiques au site concerné.

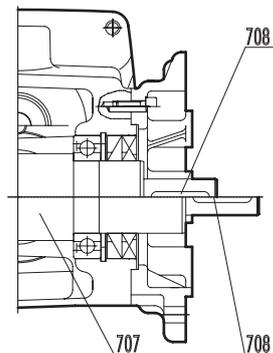
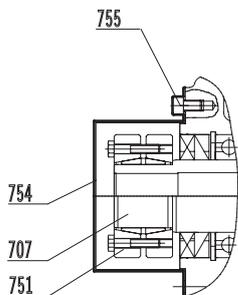
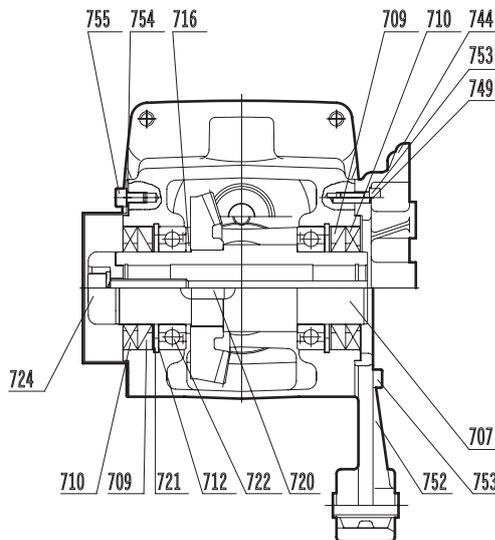
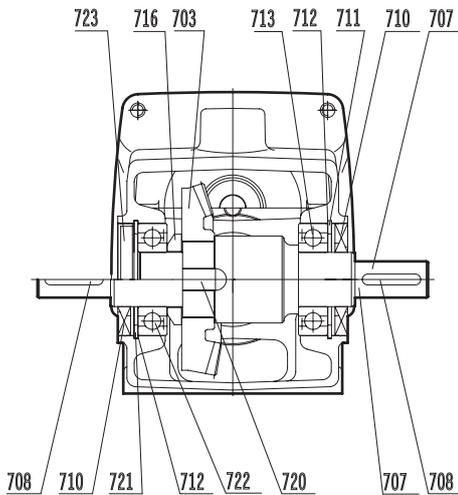
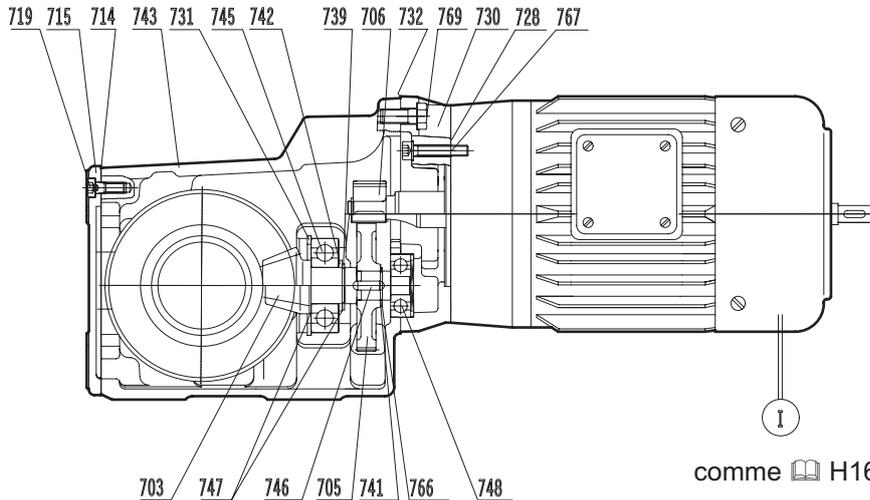


MONTAGE ARBRE / DOUILLE



REDUCTEURS Types SK 92172 - SK 92772

SK 92172 - SK 92772



- 703 Engrenage conique
- 705 Roue d'entrée
- 706 Pignon d'entrée
- 707 Arbre de sortie
- 708 Clavette
- 709 Bague d'étanchéité
- 710 Bague d'étanchéité
- 711 Circlips
- 712 Rondelle d'ajustage
- 713 Roulement à rouleaux coniques
- 714 Joint
- 715 Couvercle du carter
- 716 Entretoise
- 719 Vis à tête cylindrique
- 720 Clavette
- 721 Circlips
- 722 Roulement à rouleaux coniques
- 723 Bouchon
- 724 Element de fixation
- 728 Joint
- 730 couvercle du réducteur
- 731 Circlips
- 732 Joint
- 739 Circlips
- 741 Rondelle d'ajustage
- 742 Rondelle support
- 743 Carter
- 744 Bride
- 745 Roulement à rouleaux coniques
- 746 Clavette
- 747 Rondelle d'ajustage
- 748 Roulement à rouleaux coniques
- 749 Tenon à encoche
- 751 Frette à dique de serrage
- 752 Bras de réaction
- 753 Vis à tête cylindrique
- 754 Capôt
- 755 Vis à tête cylindrique
- 765 Rondelle de calage pour roulement
- 766 Rondelle de arrêt
- 767 Vis à tete cylindrique
- 769 Vis hexagonale
- 775 Rondelle support