



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL

1, rue G. Eiffel - ZI La Chazotte - BP 70305
42353 LA TALAUDIERE CEDEX - FRANCE
Tél. 33 (0)4 77 53 28 72 - Fax 33 (0)4 77 53 32 44

<http://www.tmi.fr>

email : tmi@tmi.fr



AGITATION - AERATION - MELANGE - ARMOIRES ELECTRIQUES

S.A.S. AU CAPITAL DE 1.270.758 Euros - SIRET 492 897 566 00013 - R.C.S. SAINT-ETIENNE - APE 2899B - N° TVA : FR 72 492 897 566

DOCUMENTATION

Réf. aff. TMI : **030604**

Client : **CTP ENVIRONNEMENT**

Réf. Client :

JONAGE 69

B213901

78700 CONFLANS SAINTE HONORINE

1 QUAI DU CONFLUENT

DOCUMENTATION DES PRODUITS :

<i>Quantité</i>	<i>Type</i>	<i>N° d'identification</i>
1 *	PP2T 0500-1204U3	30604/2
	AGITATEUR 108 TR/MN - 0,55 KW - 230/400V 50HZ - IP55 - CLASSE F - IE3	
	2 TURBINES Ø350 / ARBRE 1200 MM 316L - PLAQUE DE POSE - E3-014482	



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL

1, rue G. Eiffel - ZI La Chazotte - BP 70305
42353 LA TALAUDIERE CEDEX - FRANCE
Tél. 33 (0)4 77 53 28 72 - Fax 33 (0)4 77 53 32 44

<http://www.tmi.fr>

email : tmi@tmi.fr



AGITATION - AERATION - MELANGE - ARMOIRES ELECTRIQUES

S.A.S. AU CAPITAL DE 1.270.758 Euros - SIRET 492 897 566 00013 - R.C.S. SAINT-ETIENNE - APE 2899B - N° TVA : FR 72 492 897 566

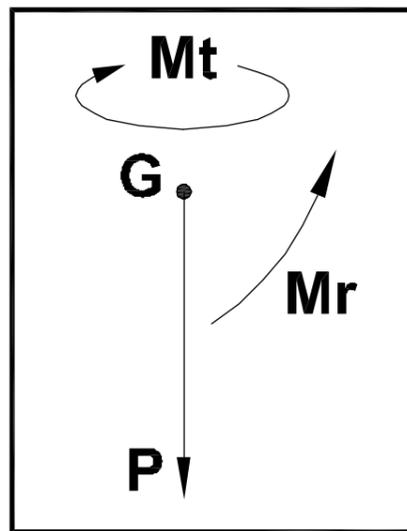
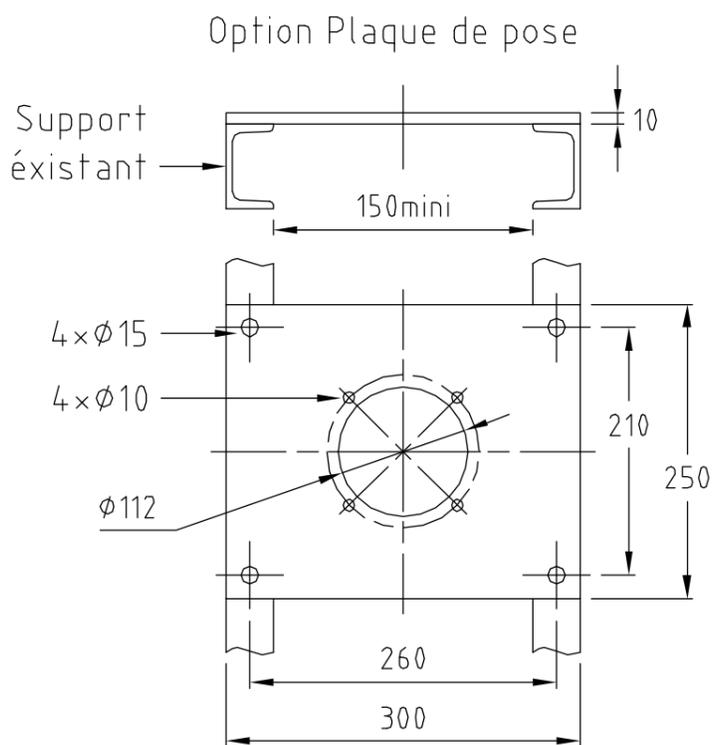
DOCUMENTS DU PRODUIT

Réf. : **PP2T 0500-1204U3**

**AGITATEUR 108 TR/MN - 0,55 KW - 230/400V 50HZ - IP55 - CLASSE F - IE3
2 TURBINES Ø350 / ARBRE 1200 MM 316L - PLAQUE DE POSE - E3-014482**

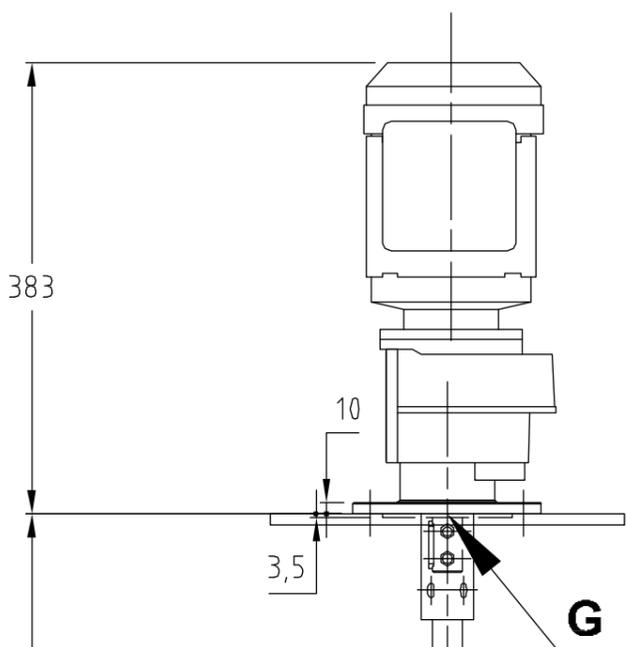
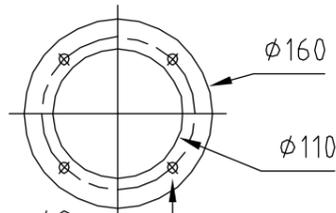
SOMMAIRE :

<i>Référence</i>	<i>Intitulé</i>
E3-014482	P.2T 0500-....U3-...
N4-00034	INSTRUCTION DE SERVICE AGITATEUR ET AERATEURS
N4-00410	CONSIGNES DE SECURITE AGITATEURS ET AERATEURS
N3-01299	MONTAGE ARBRE/DOUILLE
N4-002314	LUBRIFICATION ET RACCORDEMENT ELECTRIQUE - MOTEUR RF TYPE IE3
N4-01577	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES REVETEMENTS ET PROTECTIONS DE SURFACE
C4-000965	MOTEUR DRN80MK4
C4-00433	PLAN COUPE REDUCTEUR TYPE RF27 - 01 252 08 98



Type	P.2T 0500	
Vitesse de rotation N	108	tr/mn
Rapport de réduction	13,28	
Vitesse hydraulique Vh	0,38	m/s
Vitesse périphérique Vp	1,98	m/s
Puissance absorbée	0,2	kW
Puissance installée	0,55	kW
Débit	131	m ³ /h
Couple transmissible	130	m.N
Couple transmis Mt	49	m.N
Facteur de service	2,7	
Effort axial Ea	118	N
Effort radial Er	15	N
Couple renversement Mr	30	m.N
Volume d'huile	0,7	Litre
Poids motoréducteur	14	kG
Poids douille	1	kG
Poids arbre	5,5	kG
Poids turbine	2x1,25	kG
Poids plaque de pose	1	kG
Poids total P	24	kG

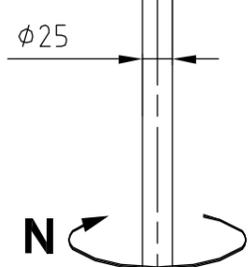
Détail bride réducteur



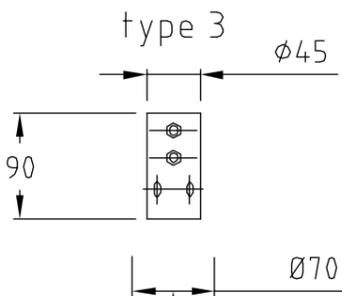
4 trous Ø9 sur Ø130

MOTEUR	DRN80MK4	
Vitesse	1435	tr/mn
Puissance	0,55	kW
Intensité (400 TRI)	1,29	A
Id/In	6,1	
Rendement	80,8	%
Cos Ø	0,75	
Poids moteur seul	11	kG

Longueur de l'arbre

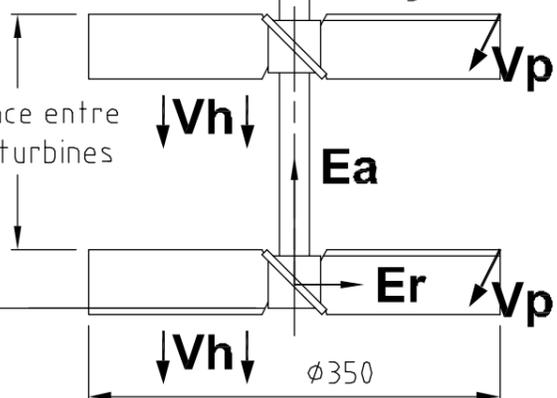


Détail douille de montage type 3



Cotes minimum pour passage

Turbine 3 pales à 45° réglable sur l'arbre



Turbine 3 pales à 45° soudée sur l'arbre

Exemple de désignation

PP2T 0500-1004-200
 Agitateur type P
 Option plaque de pose
 2 turbines
 Longueur d'arbre = xxxx mm
 Matière arbre/turbine: 4 = inox 316L
 Distance entre les 2 turbines = xxx mm

Code matière:

- 2 = inox 304L
- 3 = acier + peinture zinc métal
- 4 = inox 316L
- 6 = uranus B6

Tolérances générales. Dimensions linéaires: L<50 ±5 / 50 à 500 ±10 / L>500 ±50 / Angulaires ±5°

Rév.	Date	Désignation	Modifié par	Vérifié par
..	.. / .. /



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL
 Z.I. La Chazotte - B.P. 70305
 F-42353 La Talaudière
 Tel.: 04.77.53.28.72 - Fax : 04.77.53.32.44 - www.tmi.fr

Ce document est la propriété de TMI, il ne pourra sans son autorisation écrite, être utilisé ou communiqué à des tiers.

P.2T 0500-...U3-...

Echelle : 1/6 Date : 19/03/19 Dessiné par : DD Vérifié par : FB

Format / N°plan : E3 014482

INSTRUCTIONS DE SERVICE AGITATEURS / AERATEURS

Cette notice contient les instructions et les documents nécessaires à l'installation, au fonctionnement et à l'entretien des agitateurs et des aérateurs.

Prendre en compte également la notice N4-00410 concernant les consignes de sécurité.

Nos appareils sont soumis avant expédition à des contrôles rigoureux.

Nos agitateurs se composent des parties suivantes :

- Moteur et réducteur (voir plans coupes).
- Arbre
- Mobile d'agitation

1- Mise en place :

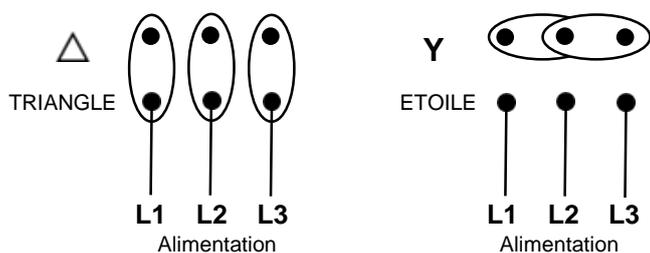
Les réducteurs doivent être montés sur une base bien plane, exempte de vibrations et résistante aux effets de torsion. T.M.I. peut vous fournir des éléments de calculs afin d'éviter l'emploi de charpente trop ou peu résistante.

- Fixer l'ensemble motoréducteur par boulons avec rondelles-frein ou contre-écrous.
- Une fois le groupe d'entraînement en place sur la cuve, fixer l'arbre sous le réducteur en utilisant la boulonnerie prévue à cet effet.
- S'assurer que l'arbre est bien vertical, sans faux rond.
- Concernant les aérateurs, se référer à la notice de montage et de réglage N4-00027 ou N4-000367.

2- Mise en service :

- Contrôler le niveau d'huile. Le niveau doit affleurer le bord inférieur du bouchon de niveau.
- Veiller à ce que l'évent soit à l'air libre.
- Procéder au branchement électrique en suivant l'indication du sens de rotation du moteur.

Les schémas de branchements sont généralement représentés dans la boîte à bornes des moteurs.



	Tensions utilisées (V)								
	230	254	277	290	400	440	480	500	690
230/400	△				Y				
254/440		△				Y			
277/480			△				Y		
290/500				△				Y	
400/690					△				Y

↑
Voir la plaque d'identification du moteur.

- Vérifier le sens de rotation du mobile d'agitation, qui doit correspondre à celui indiqué sur le plan. Donner une impulsion de démarrage et vérifier la bonne rotation de l'ensemble d'agitation.
- Vérifier la concentricité et l'équilibrage en charge de l'ensemble d'agitation.



- Concernant les aérateurs, se référer également à la notice de montage et de réglage N4-00027 ou N4-000367.

Important



- Aucun obstacle ne doit gêner le mouvement du mobile et de l'arbre.
- Ne jamais faire fonctionner l'appareil cuve vide.
- Si la cuve doit être vidangée, arrêter l'appareil.

- **Respecter : Les normes de sécurité propres au pays d'installation et sa réglementation. Les consignes de sécurité liées aux conditions d'exploitation industrielle, en particulier les conditions d'accès aux parties tournantes.**

3- Entretien :

3-1 Moteur :

Maintenir propre les voies de circulation de l'air.

Lorsque le moteur travaille dans une ambiance humide, il est important de contrôler **l'étanchéité de la boîte à bornes et du presse étoupe.**

3-2 Réducteur :

Voir la plaque signalétique du motoréducteur.

Contrôler régulièrement, idéalement toutes les 3000 heures, l'état général du réducteur :
Vérifier l'absence de fuite, la qualité et le niveau de lubrifiant.
Ecouter également le bruit de fonctionnement pour détecter d'éventuels défauts (roulements, paliers, ...).

Couleurs des bouchons

 Niveau	Rouge (option)
 Event	Jaune

Pour les réducteurs qui ne sont pas lubrifiés à vie, réaliser régulièrement le remplacement de l'huile :

- toutes les 10 000 heures de service ou tous les 2 ans lors de l'utilisation d'une huile minérale (type CLP VG220),
 - toutes les 20 000 heures de service pour les huiles synthétiques (type CLPHC 220 NSF H1, CLPHC 460 NSF H1, ...).
- Réduire les délais entre deux vidanges et remplacements d'huile lors d'usage dans des conditions particulièrement difficiles : température du bain d'huile élevée (>70°C), fort taux d'humidité de l'air, ambiance agressive, grande variation de température ambiante, ...

Dans tous les cas de remplacement de l'huile, utiliser la qualité et la quantité de lubrifiant préconisées par le constructeur. Cette information est indiquée généralement sur la plaque signalétique du motoréducteur.

Important : ne pas mélanger des lubrifiants synthétiques avec des lubrifiants minéraux.

4- Stockage

L'appareil devra être stocké de préférence dans son emballage d'origine et dans un endroit sec, à l'abri des chocs, vibrations et poussières.

Tout stockage prolongé restreint l'application de la garantie.

5- Attention

Toute inobservation de nos prescriptions de montage, stockage avant et après usage, branchement, fonctionnement dangereux ou le non-respect des conditions d'entretien **exclut notre garantie.**



CONSIGNES DE SECURITE AGITATEURS / AERATEURS

INTRODUCTION

Installés et utilisés conformément à leurs spécifications, les matériels T.M.I. sont conçus pour fonctionner en toute sécurité. Ce chapitre présente les règles de sécurité à respecter pour limiter les risques lors de l'installation et de la maintenance d'un agitateur ou d'un aérateur.



Pour toute intervention sur un matériel T.M.I., veillez à respecter les :

- Règles de sécurité.
- Règles d'installation.
- Règles de maintenance.
- Règles générales de sécurité pour tous les produits T.M.I.

T.M.I. ne saurait être tenu pour responsable en cas de non respect par l'utilisateur des indications en matière d'installation, d'entretien et des normes de sécurité.

Règles de sécurité

De façon générale, les matériels T.M.I. ne présentent pas de risque tant qu'ils ne sont pas connectés à un réseau de puissance (air comprimé – hydraulique – électrique).

Règles d'installation

Concernant les agitateurs : suivre les règles des notices N4-00034, N4-00446 ou notices spécifiques s'il y a lieu.
Concernant les aérateurs : suivre les règles des notices N4-00027, N4-00367 ou notices spécifiques s'il y a lieu.
**Le raccordement électrique ne doit se faire qu'après toute opération de montage et d'installation.
Ce raccordement doit être effectué par du personnel ayant reçu l'habilitation correspondante.**

Règles de maintenance

Toutes les opérations de maintenance doivent s'effectuer **après avoir interrompu l'alimentation de puissance**. Suivre ensuite les consignes générales contenues dans les notices concernant les matériels.

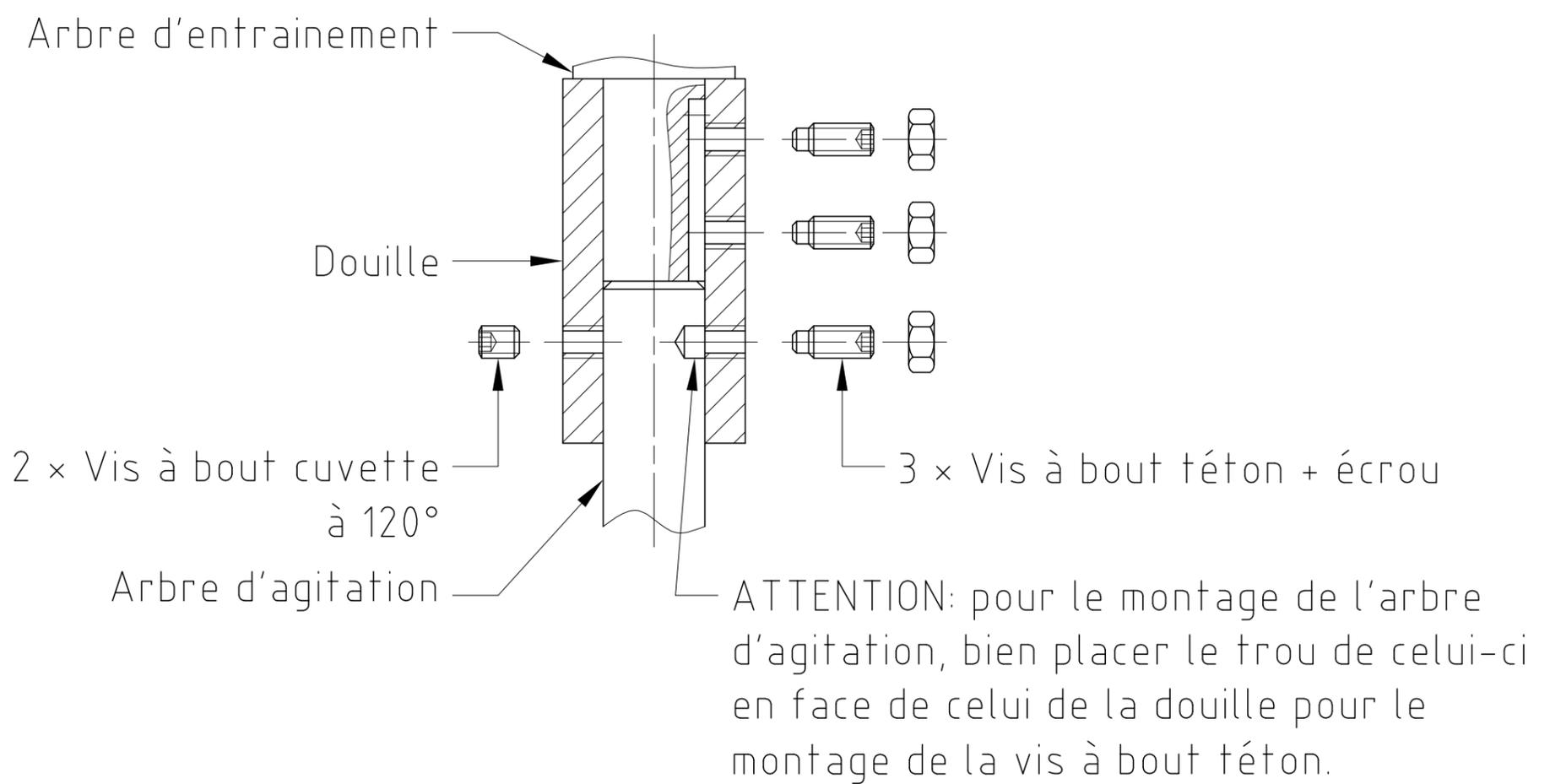
Règles générales de sécurité pour tous les produits T.M.I.

En cas de maintenance sur l'installation, prendre les dispositions nécessaires pour travailler en ayant sectionné l'alimentation électrique, soit au niveau du coffret local, soit au niveau de l'alimentation générale de la machine.

Dans tous les cas, respecter les normes de sécurité en vigueur, les consignes de protections individuelles et collectives générales et spécifiques au site concerné.



MONTAGE ARBRE / DOUILLE



LUBRIFICATION ET RACCORDEMENT ELECTRIQUE

MOTOREDUCTEURS RF type IE3

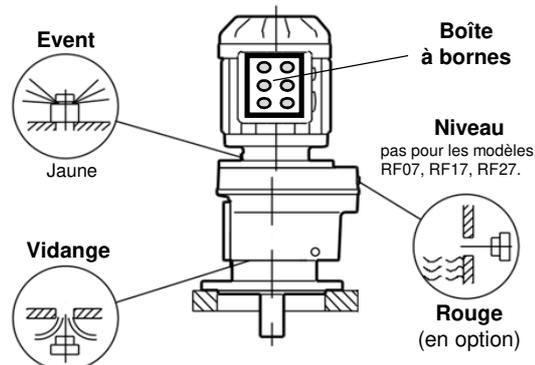
SEW_22863265 /25957082

1 - Lubrification des Motoréducteurs RF :

Les motoréducteurs RF nécessitent des remplacements d'huile réguliers. La vidange de l'huile s'effectue par l'orifice de vidange.

Le remplissage se fait par le bouchon d'évent (en le démontant), Et enfin le niveau est ajustable par le bouchon de niveau. Le niveau d'huile doit être affleurant le bas de l'orifice, avec une tolérance de 2mm.

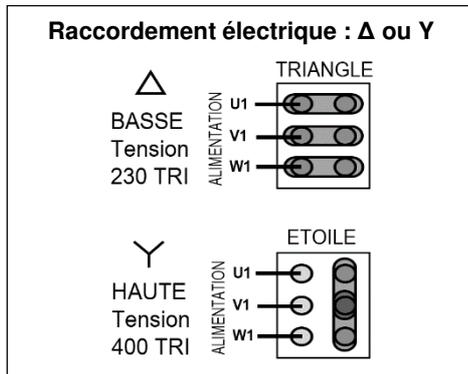
Exception : les réducteurs à engrenages cylindriques RF07, RF17 et RF27, les réducteurs à arbres parallèles F27 et les réducteurs SPIROPLAN sont lubrifiés à vie. Les remplacements d'huiles planifiés ne sont pas nécessaires.



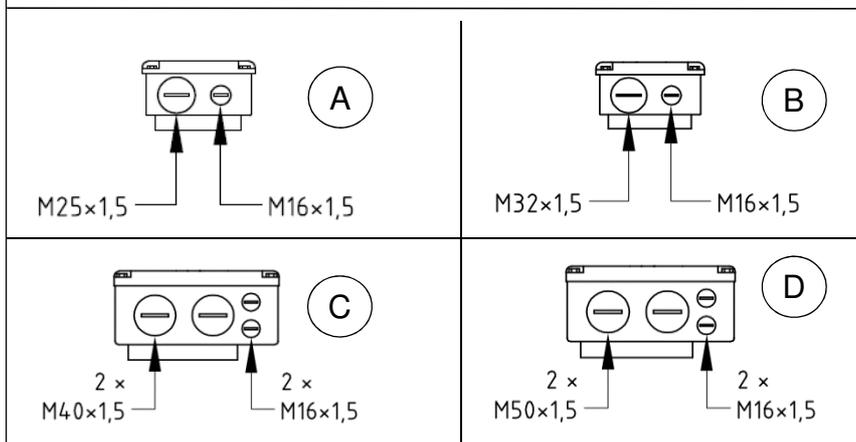
2 - Raccordement électrique des Motoréducteurs RF :

Lors du raccordement du moteur, respecter les points suivants.

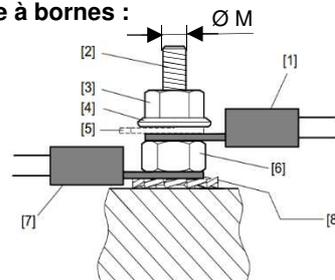
- Contrôler la section de câble.
- Installer correctement les barrettes de couplage.
- Fixer solidement tous les contacts et la mise à la terre. .
- Respecter les distances d'isolement,
- Dans la boîte à bornes : contrôler et serrer les raccords du bobinage.
- Effectuer le raccordement électrique
- Éviter les extrémités de fils non serties.
- Raccorder le moteur correctement selon le sens de rotation prescrit.



Types de boîte à bornes, type et nombre de taraudages :



Serrage des cosses à œillet dans la boîte à bornes :



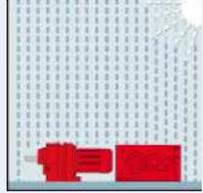
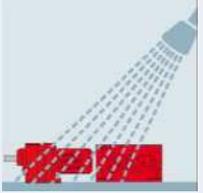
- [1] Raccordement client avec cosse à œillet
- [2] Boulon de raccordement
- [3] Écrou supérieur
- [4] Rondelle intermédiaire
- [5] Barrette de couplage
- [6] Écrou inférieur
- [7] Raccordement du bobinage par cosse à œillet
- [8] Rondelle éventail

Taille moteur	Type boîte à bornes	Puissance moteur à ~1500Tr/min (kW)	Ø M	Couple de serrage ØM (Nm)
63 - 71 - 80 - 90	A	0,12 à 1,5	4	1,6
100	B	2,2 - 3	4	1,6
112 - 132M	B	4 à 7,5	5	2
132L	B	9,2	6	3
160	C	11 à 15	6	3
180	C	18,5 à 22	8	6
200 - 225	D	30 à 45	8	6



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES REVETEMENTS ET PROTECTIONS DE SURFACE

01 802 07 94

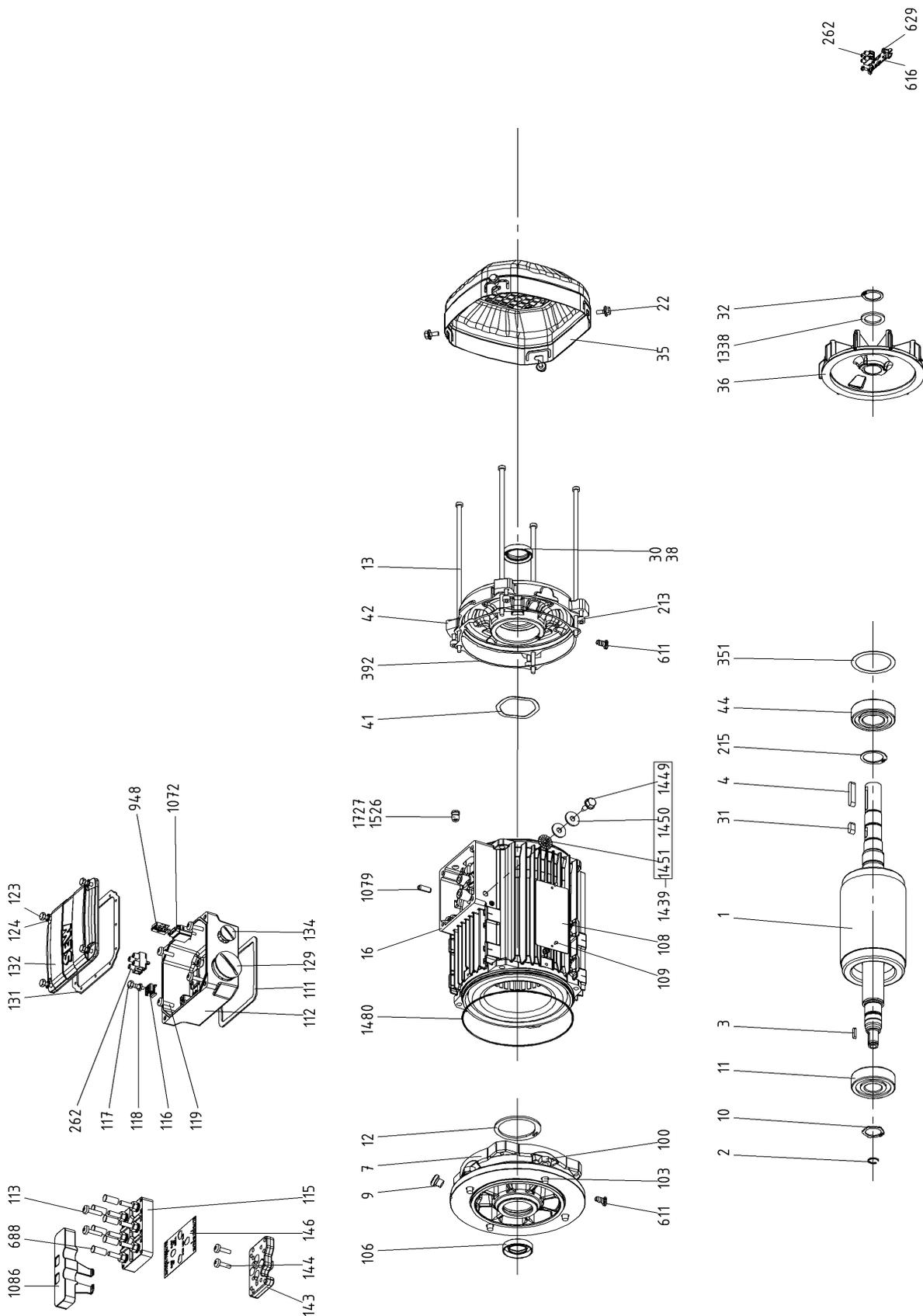
Exécution	Standard	OS1	OS2	OS3	OS4
		Extérieur, sous abri	Extérieur	Extérieur / Ambiance humide	Ambiance chimique
					
Protection de surface Catégories de corrosivité DIN EN ISO 12944-2	Convient pour machines et installations à l'intérieur avec atmosphères neutres	Convient pour des environnements avec présence de condensation et des atmosphères à humidité et pollution faibles. Applications extérieur sous abri	Pour environnements très humides avec une légère ou moyenne pollution de l'air. Par exemple, applications à l'extérieur exposées aux intempéries	Convient pour environnements très humides avec une pollution atmosphérique et chimique parfois élevée.	Convient pour environnements avec humidité constante ou à forte pollution atmosphérique ou chimique.
Catégorie de corrosivité DIN EN ISO 12944-2	C1 (négligeable)	C2 (faible)	C3 (moyenne)	C4 (importante)	C5-I (très Importante)
Test de condensation ISO 627	48 h	120 h	120 h	240 h	360 h
Essai au brouillard salin DIN EN ISO 9227	-	-	240 h	480 h	600 h
Tenue à la température continue ponctuelle	120 °C 150 °C (< 1 h)	120 °C 150 °C (< 1 h)	120 °C 150 °C (< 1 h)	120 °C 150 °C (< 1 h)	150 °C 250 °C
Humidité relative de l'air	sous 90 %	95 % MAXI	jusqu'à 100 %	jusqu'à 100 %	jusqu'à 100 %
Surcouchage	Laque monocomposant	Laque PUR / EP bicomposant	Laque PUR / EP bicomposant	Laque PUR / EP bicomposant	Laque PUR / EP bicomposant
Essai de quadrillage DIN EN ISO 240	Quadrillage – paramètre Gt < 2	Quadrillage – paramètre Gt < 2	Quadrillage – paramètre Gt < 2	Quadrillage – paramètre Gt < 2	Quadrillage – paramètre Gt < 2
Teinte couche de finition	RAL 7031	RAL 7031	RAL 7031	RAL 7031	RAL 7031
Couche	a)	b) g) h)	b) c) g) h)	b) b) c) g) h)	d) d) g) g) h)
Epaisseur de la couche	20 µm	90 - 180 µm	130 - 250 µm	180 - 320 µm	230 - 380 µm

- a) = vernis monocomposant (en partie AY-Hydro, AK)
- b) = couche d'apprêt bicomposant (PUR)
- c) = couche d'apprêt bicomposant avec durcisseur (PUR)
- d) = couche d'apprêt bicomposant (comb. EP)
- g) = vernis bicomposant (PUR)
- h) = couche de finition bicomposant avec durcisseur (PUR)

AY - Hydro = à base d'eau
 AK = (résine) alkyde
 PUR = polyuréthane
 Comb. EP = combinaison résine époxy



DRN80MK4



Rep.	Désignation	Codification SEW	Référence	Qté.	Pièce d'usure
0001	Rotor		20984278	1 PCE	
0002	Anneau élastique		00115193	1 PCE	
0003	Clavette	DIN6885-1 A2x2x12 +C	00100005	1 PCE	
0007	Flasque		13616269	1 PCE	
0009	Bouchon presse-étoupe	W4085 B-M10x1-St-ADC3K-	0011426X	1 PCE	
0010	Circlips	DIN983 20x1,2-FS	00114618	1 PCE	
0011	Roulement à billes	6304-2RS-C3-K24	13260669	1 PCE	X
0012	Circlips	DIN472 52x2-FS	00103195	1 PCE	
0013	Vis à tête cylindrique	W4016 B-M5x156-6.8-ADB3	13237179	4 PCE	
0016	Stator		15251128	1 PCE	
0022	Vis H	EN1665 A-M5x10-8.8-A2F-MV3	19191545	4 PCE	
0030	Bague d'étanchéité	W BAOFSF18x35x6/7-NBR	13262033	1 PCE	X
0032	Circlips	DIN471 17x1-FS	00102695	1 PCE	
0035	Capot de ventilateur		13615289	1 PCE	
0036	Ventilateur		13615440	1 PCE	
0041	Rondelle d'égalisation		00115908	1 PCE	
0042	Flasque B		13640739	1 PCE	
0044	Roulement à billes	6304-2RS-C3-K24	13260669	1 PCE	X
0100	Écrou H	EN1661 M6-8-A2F	19052677	4 PCE	
0103	Goujon	W4058 M6x18-8.8-A2F	00132918	4 PCE	
0106	Bague d'étanchéité	DIN A20x35x7-NBR	00106089	1 PCE	X
0107	Défecteur		00116610	1 PCE	
0111	Joint d'embase		01355635	1 PCE	
0112	Embase boîte à bornes		13610570	1 PCE	
0116	Etrier de serrage		00104426	2 PCE	
0117	Vis		13237136	1 PCE	
0118	Rondelle Grower		00118206	1 PCE	
0119	Vis		00130591	4 PCE	
0123	Vis		19093136	4 PCE	
0129	Bouchon presse-étoupe	W4411 M25x1,5-PA-NBR	00131385	1 PCE	
0131	Joint de couvercle		01355627	1 PCE	
0132	Couvercle boîte à bornes		13611763	1 PCE	
0134	Bouchon presse-étoupe	W4411 M16x1,5-PA-NBR	00131334	1 PCE	
0262	Borne de raccordement		01823183	1 PCE	
0392	Joint		13749080	1 PCE	
0940	Plaque indicatrice		0113678X	1 PCE	
1603	Graisse synthétique		04963458	1 PCE	



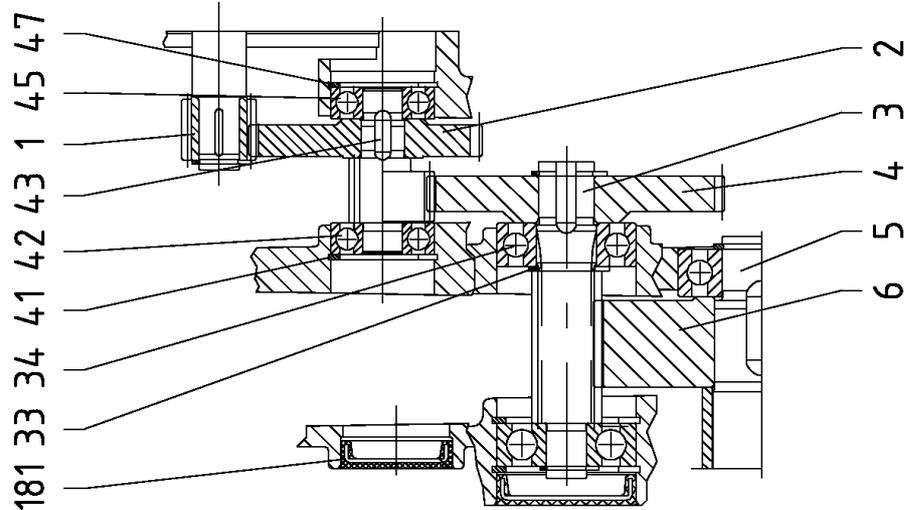
Coupe-pièces

01 252 08 98

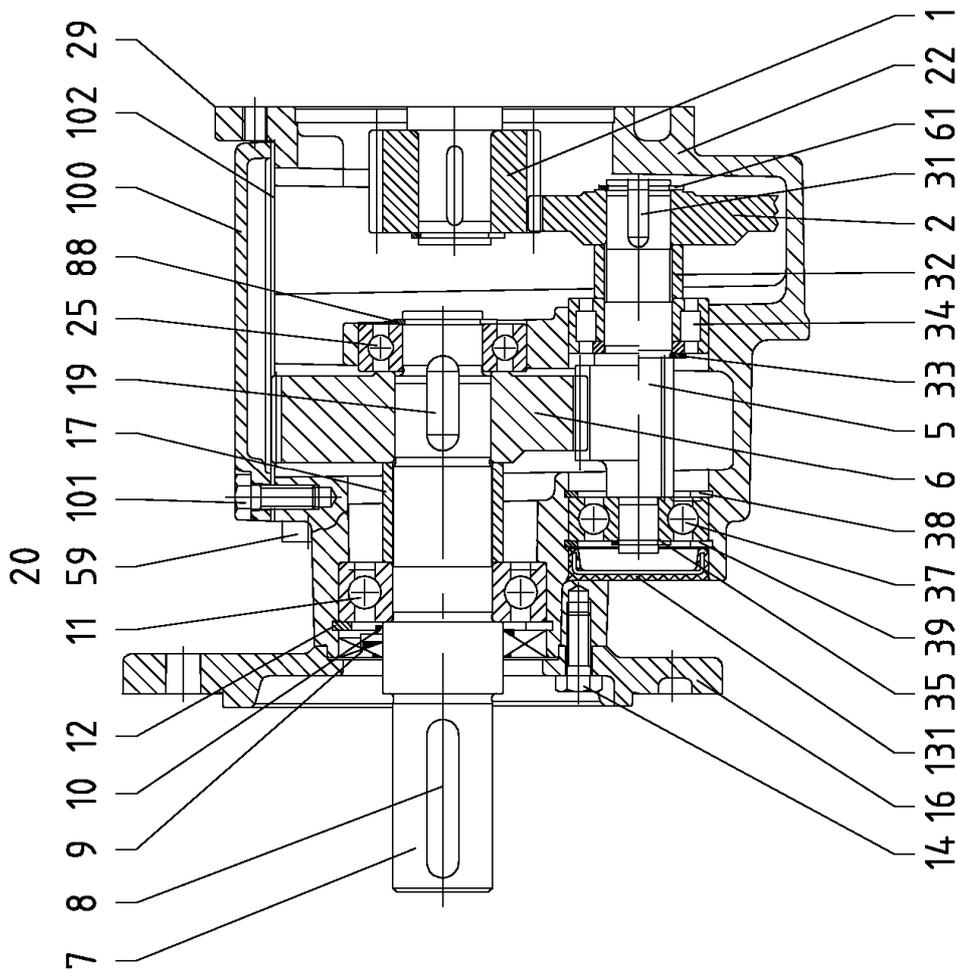
Réducteur à engrenages cylindriques
RF27

FR Page 1 / 3
EG 24.09.2010

Exécution à 3 trains



Exécution à 2 trains



En cas de commande de pièces unitaires, préciser les indications de la plaque signalétique, la désignation de la pièce et sa référence.
Pour les réducteurs équipés côté entrée d'un moteur, d'un variateur ou d'un couvercle spécial, voir les pièces sur les coupes-pièces correspondantes.

Tous droits de modification réservés. Respecter les consignes de protection selon DIN ISO 16016.



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL
Z.I. La Chazotte - B.P. 70305 - F 42353 La Talaudière
Tel : 33 (0)4 77.53.28.72 - Fax : 33 (0)4 77.53.32.44

C4-00433F_C p.1/3

Rep.	Désignation	Données complémentaires	Définition	Réf.	Qté.
1	Pignon			*	1
2	Roue			*	1
3	Arbre pignon			*	1
4	Roue			*	1
5	Arbre pignon			*	1
6	Roue			*	1
7	Arbre de sortie		Ø 25x50 mm	06414257	1
7	Arbre de sortie	Inoxydable; ASEPTICplus	Ø 25x50 mm	00452513	1
7	Arbre de sortie en pouces		Ø 1,000x1,97 in.	06414265	1
8	Clavette		DIN6885 A8x7x40-C45K	00100226	1
8	Clavette	Inoxydable; ASEPTICplus	DIN6885 A8x7x40-Niro	13228188	1
8	Clavette en pouces		W4190 1/4x1/4x1-5/16 IN.	08069212	1
9	Bague d'étanchéité		W4560 BA-SF30x52x6/4,5-NBR	00138525	1
9	Bague d'étanchéité	Bague d'étanchéité en FKM (Viton) optionnelle; Exécution ATEX en catégorie II2G, II2D, II3G, II3D; ASEPTICplus	W4561 BA-SF30x52x6/4,5-FKM	00177431	1
10	Bague d'étanchéité	Double étanchéité optionnelle; Exécution ATEX en catégorie II2G, II2D, II3G, II3D; ASEPTICplus	W4562 B1-SF30x47x4,6/6,6-FKM	00177385	1
11	Roulement à billes		DIN625 6205-Z-J	00104957	1
12	Circlip		DIN472 52x2	00103195	1
14	Vis H		ISO4017 M6x22-8.8	00122688	7
16	Flasque de sortie		Ø 120 mm	06414567	1
16	Flasque de sortie		Ø 140 mm	06414605	1
16	Flasque de sortie		Ø 160 mm	06414583	1
17	Entretoise		Ø25xØ30xx25,5 mm	06414273	1
19	Clavette		DIN6885 B8x7x16-55HRC	00100536	1
20	Event à soupape		W4087 M10x1-MS	00130303	1
20	Event à soupape	Inoxydable; ASEPTICplus	W4087 M10x1-NIRO	00136239	1
22	Carter réducteur			06414222	1
25	Roulement à billes		DIN625 6004-J	00110620	1
29	Joint			06414796	1
31	Clavette		DIN6885 B5x5x12-55HRC	00100501	1
32	Entretoise		Ø17xØ22x13,5 mm	0641429X	1
33	Circlip	Exécution à 2 trains; Pour i 10,13 à 28,37	DIN471 17x1	00102695	1
33	Circlip	Exécution à 3 trains	DIN471 15x1	00102679	1
34	Roulement à rouleaux cylindriques	Exécution à 2 trains	F55359601.01 NUPT INA	13241273	1
34	Roulement à billes	Exécution à 3 trains	DIN625 6202-J	0010485X	1
35	Circlip		DIN471 10x1	00102636	1
37	Roulement à billes		DIN625 6300-J	0010504X	1
37	Roulement à billes	Uniq. pos. de montage M2, MX	DIN625 6300-Z-J	13295101	1
38	Circlip		DIN472 35x1,5	00103144	1
39	Circlip		DIN472 35x1,5	00103144	1
41	Circlip		DIN472 26x1,2	00130087	1
42	Roulement à billes		DIN625 6000-J	00104744	1
43	Clavette		DIN6885 B4x4x8-55HRC	00134899	1
45	Roulement à billes		DIN625 6000-J	00104744	1
47	Circlip		DIN472 26x1,2	00130087	1
59	Bouchon presse-étoupe		W4085 M10x1-ST-A2L	0011426X	1
61	Circlip	Exécution à 2 trains	DIN471 16x1	00102687	1
61	Circlip	Exécution à 3 trains	DIN471 14x1	00102660	1
88	Circlip		DIN471 20x1,2	00102717	1
100	Couvercle réducteur			06414303	1

* Pignons et roues dentées portent des références à indiquer à chaque commande
 En cas de commande de pièces unitaires, préciser les indications de la plaque signalétique, la désignation de la pièce et sa référence.
 Pour les réducteurs équipés côté entrée d'un moteur, d'un variateur ou d'un couvercle spécial, voir les pièces sur les coupes-pièces correspondantes.

Tous droits de modification réservés. Respecter les consignes de protection selon DIN ISO 16016.



Coupe-pièces

01 252 08 98

Réducteur à engrenages cylindriques
RF27

FR Page 3 / 3
EG 24.09.2010

Rep.	Désignation	Données complémentaires	Définition	Réf.	Qté.
101	Vis H		ISO4017 M6x16-8.8	00101052	8
102	Joint			06414338	1
131	Bouchon cuvette		W4300 35x8	00111643	1
181	Bouchon cuvette		W4300 28x7	00106887	1

En cas de commande de pièces unitaires, préciser les indications de la plaque signalétique, la désignation de la pièce et sa référence.
Pour les réducteurs équipés côté entrée d'un moteur, d'un variateur ou d'un couvercle spécial, voir les pièces sur les coupes-pièces correspondantes.

Tous droits de modification réservés. Respecter les consignes de protection selon DIN ISO 16016.



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL
Z.I. La Chazotte - B.P. 70305 – F 42353 La Talaudière
Tel : 33 (0)4 77.53.28.72 - Fax : 33 (0)4 77.53.32.44

C4-00433F_0 p.3/3