

VANNES 736-746 XS avec servomoteur type UMA-3,5

CARACTERISTIQUES DE LA VANNE

Les vannes 736 XS et 746 XS sont des vannes à sphère destinées au sectionnement des réseaux de fluides industriels. De construction 3 pièces à passage intégral, la vanne existe en acier au carbone ou en acier inoxydable. La sphère et l'axe inéjectable sont en acier inoxydable et la vanne possède des sièges en PTFE renforcé et un presse-étoupe avec garniture PTFE renforcé avec rattrapage d'usure.

La platine ISO permet le montage d'actionneurs normalisés. La motorisation électrique avec le servomoteur UMA-3,5 offre un ensemble compact, avec de nombreuses fonctionnalités.

MODELES DISPONIBLES

734 XS : corps acier racc. BW DN 1/4" à 2"
735 XS: corps acier racc. SW DN 1/4" à 2"
736 XS: corps acier racc. BSP DN 1/4" à 2"
743 XS: corps inox racc. SW DN 1/4" à 2"
745 XS: corps inox racc. BW DN 1/4" à 2"
746 XS: corps inox racc. BSP DN 1/4" à 2"

Tensions 230 et 24 V ca

CLASSEMENT SELON CE 97/23

Non soumis pour les diamètres $\leq$ DN25
Catégorie II à partir du DN 32 : homologation CE 0035

LIMITES D'EMPLOI

Pression maximum du fluide PS : 64 bar à 20°C
Température maximum du fluide TS : 180°C

OPTIONS

Raccordements NPT
Raccordements à brides (vanne 710)
Sièges PTFE-GR (vanne 737)
Sécurité feu (vanne 737)

Résistance anti-condensation
Fréquence 60 Hz



SERVOMOTEUR TYPE UMA-3,5

Consulter notre fiche technique FT22060 jointe à ce document.

MOTORISATION ELECTRIQUE UMA-3,5

La motorisation proposée en standard s'entend pour :

- différence de pression amont / aval 10 bar max.

DN	Servomoteur
1/4"	UMA-3,5
3/8"	UMA-3,5
1/2"	UMA-3,5
3/4"	UMA-3,5
1"	UMA-3,5
1" 1/4	UMA-3,5
1" 1/2	UMA-3,5
2"	UMA-3,5
2" 1/2	UMC-10
3"	UMC-10
4"	UMC-10

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

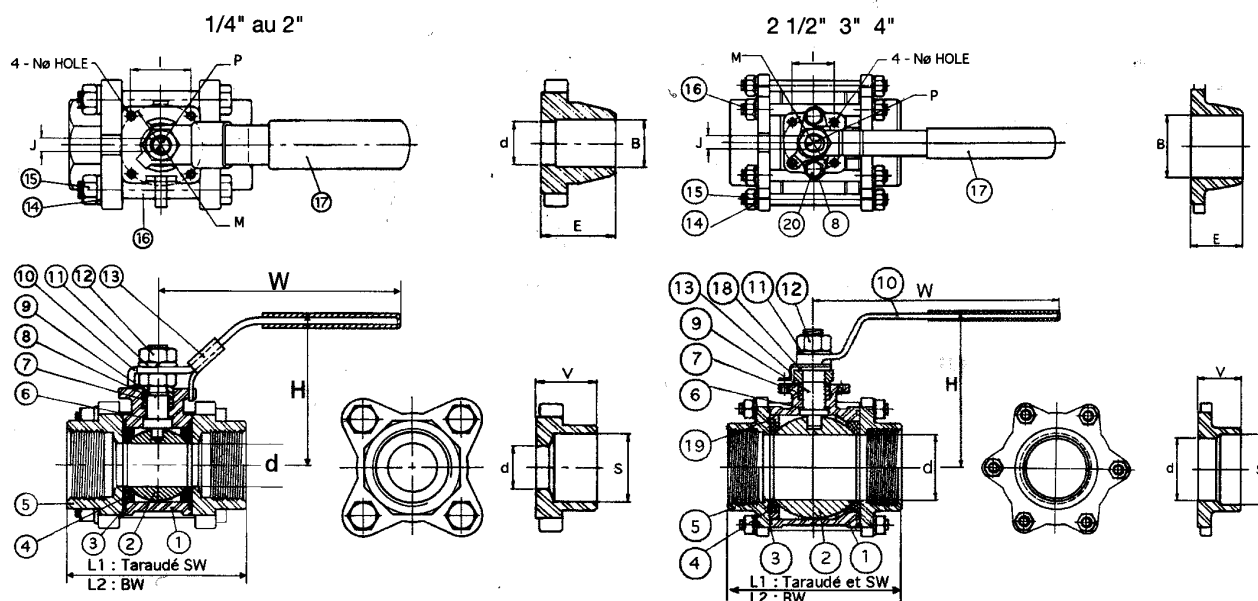
Les pièces d'accouplement entre la vanne et l'actionneur sont disponibles en acier et en inox.

PLAN D'ENCOMBREMENT

Pour connaître les côtes d'encombrement de l'ensemble motorisé 736-746XS+UMA-3,5, consulter le plan d'ensemble n°706, page 3 de ce document.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

VANNES 736-746 XS avec servomoteur type UMA-3,5



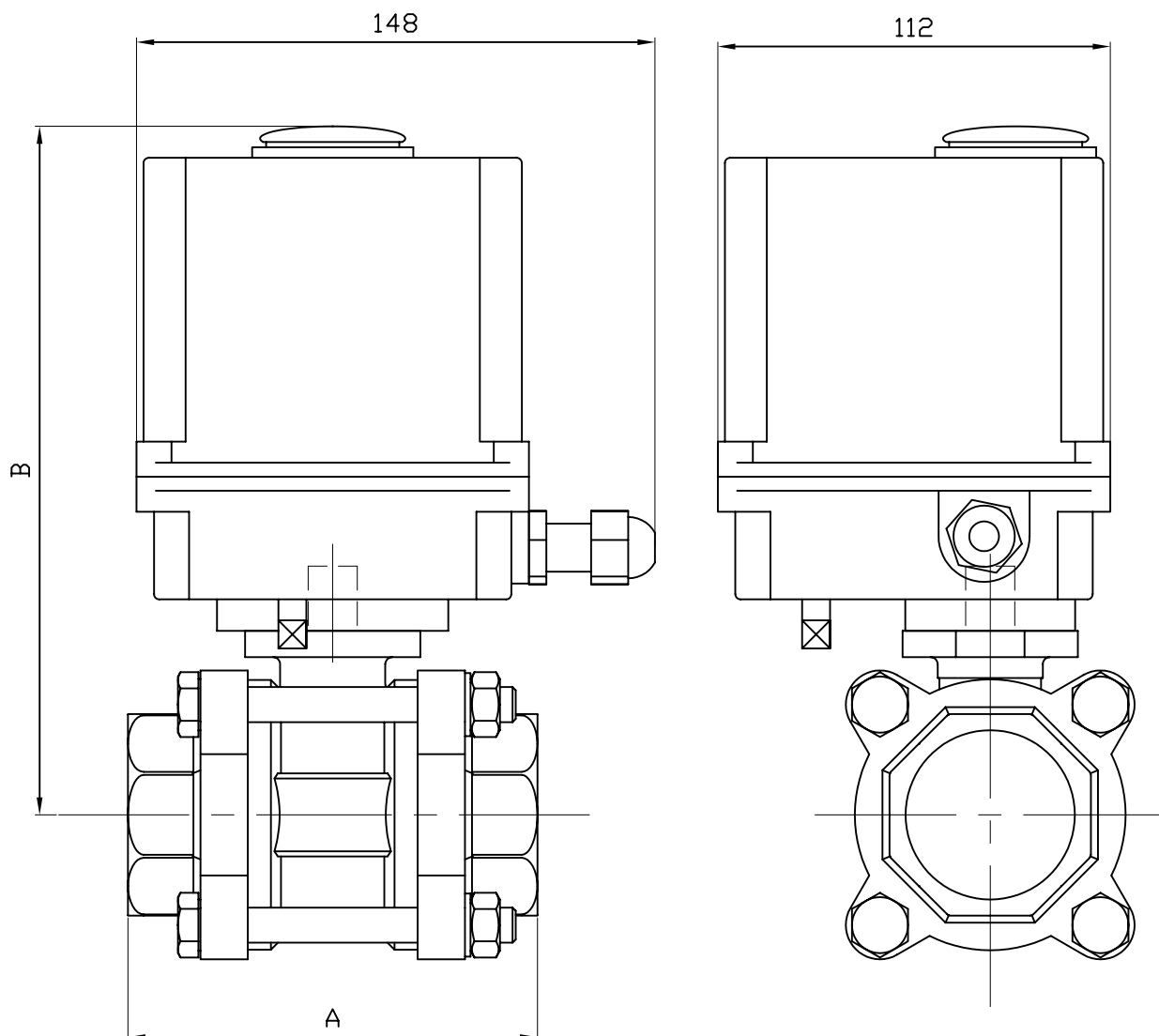
CONSTRUCTION

Item	Désignation	Acier	Inox	Item	Désignation	Acier	Inox
1	Corps	A216 WCB	A351 CF8M	11	Rondelle	Inox 304	Inox 304
2	Sphère	Inox 304	A351 CF8M	12	Ecrou	Inox 304	Inox 304
3	Joint de corps	PTFE+15%GF	PTFE+15%GF	13	Cadenassage	Inox 304	Inox 304
4	Sièges	PTFE+15%GF	PTFE+15%GF	14	Rondelle	Inox 304	Inox 304
5	Embouts	A 216 WCB	A351 CF8M	15	Ecrous	Inox 304	Inox 304
6	Joint d'axe	PTFE+15%GF	PTFE+15%GF	16	Tirant	Inox 304	Inox 304
7	Presse-étoupe	PTFE+20%GF	PTFE+20%GF	17	Protection	Vinyl	Vinyl
8	Tige	Inox 304	Inox 316	18	Rondelle	Inox 304	Inox 304
9	Entretoise	Inox 304	Inox 304	19	Clips	Inox 304	Inox 304
10	Poignée	Inox 304	Inox 304	20	Buttée	Inox 304	Inox 304

DIMENSIONS (mm)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"
D	9	12,5	15,8	20	25,4	31,8	40,9	52,5	65	80	100
L1	65	65	75	80	90	110	120	140	185	205	240
L2	70	70	75	90	100	110	125	150	190	220	270
H	53	53	59	62	73	78	90	98	150	170	200
W	100	100	120	120	145	145	175	175	250	300	400
Iso	F03	F03	F03	F03	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F07
I	37	37	37	37	42	42	50	50	66	72	85,5
J	5	5	6	6	8	8	10	10	14	17	22
M	36	36	36	36	42	42	50	50	70	70	100
N	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M6	M6	M8	M8	M10
P	8	8	9,5	9,5	12,7	12,7	15,9	15,9	21,8	25,8	33,8
B	9	12,8	15,8	20,9	26,6	35	40,9	52,5	65	80	100
E	23,5	23,5	23,5	28,5	30	32	35	40	51,3	58	72,3
S	14,3	17,7	21,9	27,2	34	42,7	48,8	61,3	74	90	115,6
V	21	21	23,5	23,5	25	32	32,5	35	48,8	50,4	57,3
P (kg)	0,53	0,53	0,78	1,02	1,47	2,10	3,05	4,94	10,3	15,8	23,1

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



DN	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
A	75	80	90	110	120	140
B	187	189	195	203	218	227

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

Ech:	Date :26/04/2004	Dessiné par : F.G.	Tolérances générales : +/- 0.2	Modifications	Date	REV.
Servomoteur UMA-3.5 Vanne à sphère 736-746 XS				Matière :		
				Poids (Kg) :		
				Traitement : SANS		
SECTORIEL 45, Rue du Ruisseau 38297 SAINT QUENTIN FALLAVIER				Plan n° Ens 706		

SERVOMOTEURS ELECTRIQUES TYPE UMA 3,5 / UMC 10 - 15

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques UM sont destinés à la motorisation des vannes ¼ de tour et ½ tour possédant un couple de manœuvre entre 35 Nm et 150 Nm maximum. De construction compacte avec carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des vannes à sphère et à papillon. Fonctionnement 3 points.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur en acier traité
Commande manuelle par carré de 8
Indicateur de position sur le couvercle
Raccordement à la vanne par platine ISO 5211
Entraînement par étoile

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Limiteur de couple thermique
Raccordement électrique par PE
2 contacts fin de course réglables
2 contacts auxiliaires réglables
Résistance anti-condensation en option

FACTEUR DE SERVICE

Durée sous tension 30 % max. 10 démarrages / heure max.

LIMITES D'UTILISATION

Température extérieure minimum : - 10°C
Température extérieure maximum : + 50°C
Protection IP 65

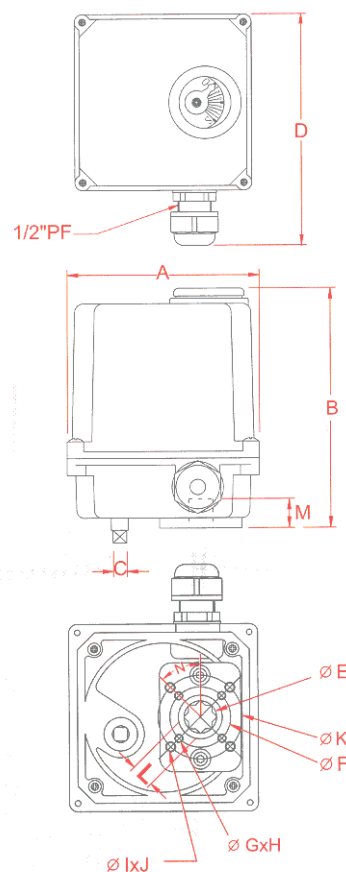
CONSTRUCTION

Carter	Nylon AA 66
Carter	Aluminium peint pour UML3,5
Capot	Nylon AA 66
Réducteur	Acier traité
Axe	Acier chromé
Cames	Acier

DIMENSIONS

Dimensions (mm)	A	B	C	D	L	M
UMA 3,5	112	144	8	148	14	18.5
UMC 10 - 15	165	165	8	200	17	17.3

!!! Les versions 24 V sont plus hautes de 26 mm pour UMC 15 !!!



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

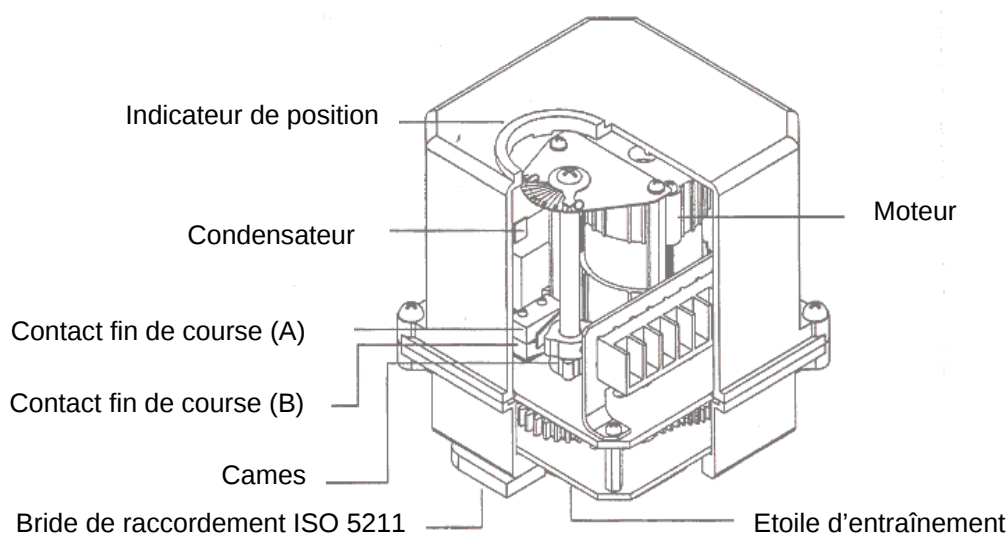


Réf.: FT 2206
Rev.: 7
Page : 1/2
Date : 11 / 08

SERVOMOTEURS ELECTRIQUES TYPE UMA 3,5 / UMC 10 - 15

AUTRES CARACTERISTIQUES

Moteur	Couple (Nm)	Tension	Temps (s)	Puissance (W)	ISO	Etoile (mm)
UMA 3,5	35	230 Vca	10	10	F03 / F05	14
	35	24 Vca	15	10	F03 / F05	14
	35	24 Vcc	15	10	F03 / F05	14
UMA 3,5 180°	35	230 Vca	20	10	F03 / F05	14
UML 3,5	35	230 Vca	40	15	F03 / F05	14
UMC 10	100	230 Vca	8	18	F07	17
	150	230 Vca	8	18	F07	17
	150	24 Vca	8	25	F07	17
	150	24 Vcc	8	25	F07	17
UMC 15L	150	230 Vca	45	18	F07	17



MONTAGE, CABLAGE, ENTRETIEN ET REGLAGES

Voir notice instructions de montage et d'entretien N°IME 2206.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles