



**Transport et Stockage des fluides
En respect de l'environnement**

DOSSIER CONSTRUCTEUR

CLIENT: CTP ENVIRONNEMENT

NOM DU PROJET: DESHUILEUR

**REFERENCE CLIENT : B133342
REFERENCE E.B.I. : 13-231-r1**

**CHARGE D'AFFAIRE CLIENT : JEANNOT GUILLAUME
CHARGE D'AFFAIRE EBI : ALVES FILIPE**

EBI Les Cresses 42120 Perreux
Tel : 04 77 70 65 15 Fax : 04 77 70 10 01 Email : ebi-agrocuve@wimifi.net
Capital : 80 000 € N° SIRET : 37840419800012 APE : 3320A
Site internet : www.ebifernandes.com



SOMMAIRE

1) Caractéristiques techniques de l'unité

1.1) Certificat de conformité

1.2) Plans d'ensemble

1.3) Certificats matière et fiche technique

1.3.1) tuyauterie

1.3.2) Cuve de stockage eaux traitées

1.3.3) Plancher

1.3.4) Caisson de sortie : prises électrique et tuyauterie

1.3.5) visserie

1.3.6) Joint


1.3.7) Peinture

1.4) Bordereau de contrôle

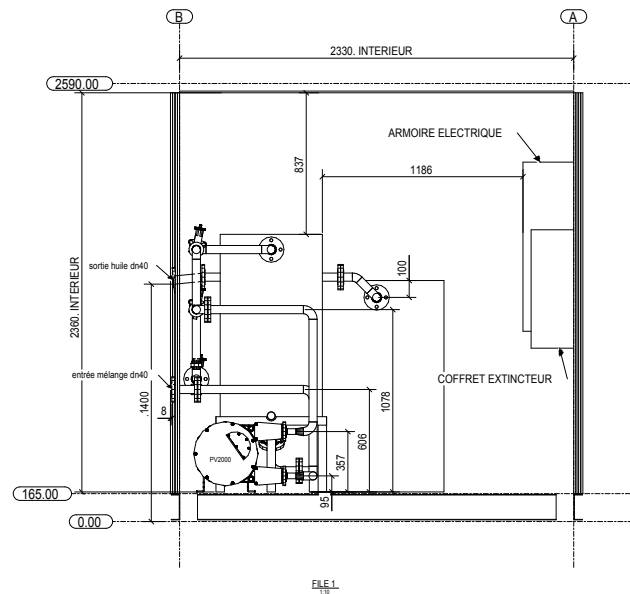
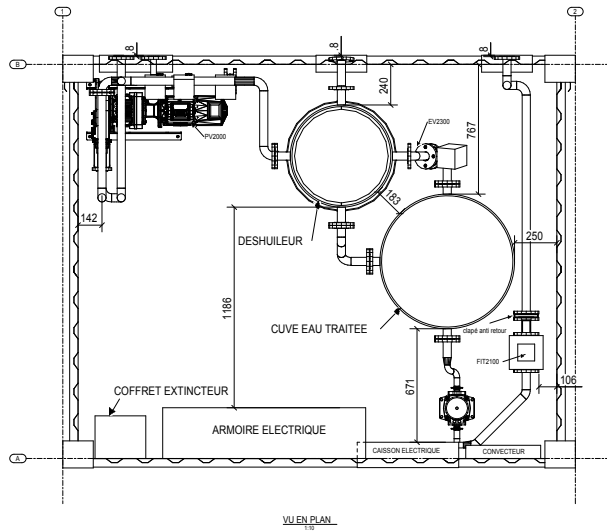
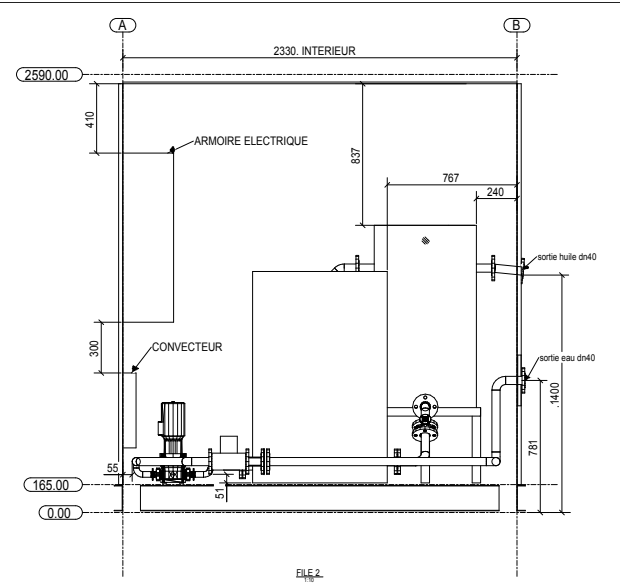
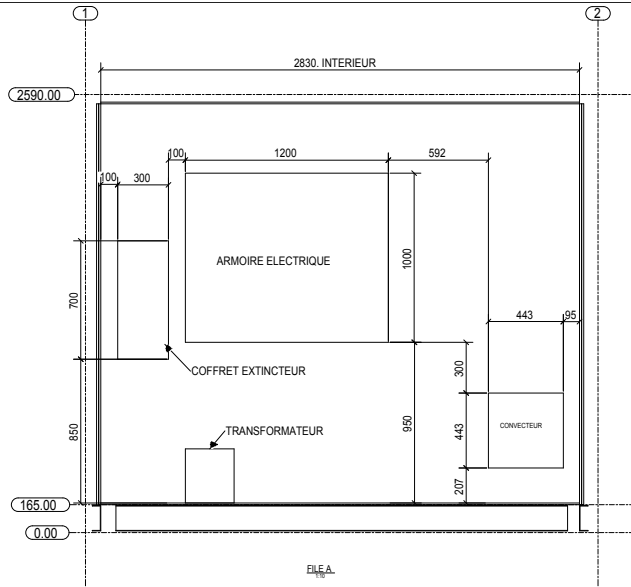
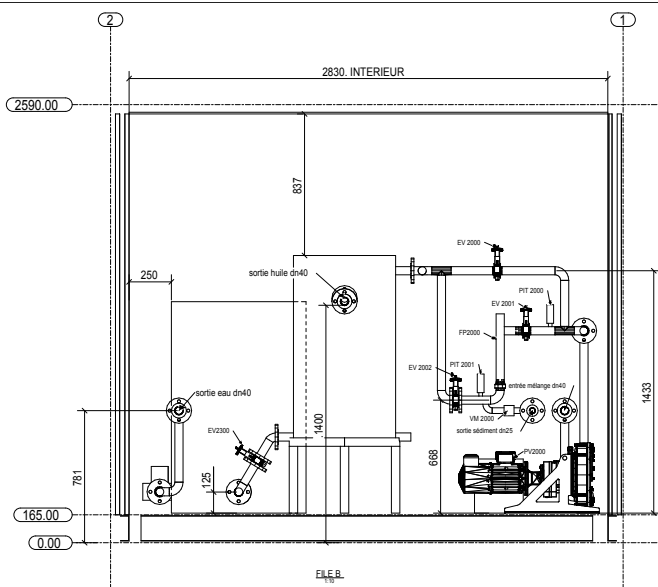
2) Conditions de garantie

3) Protection juridique

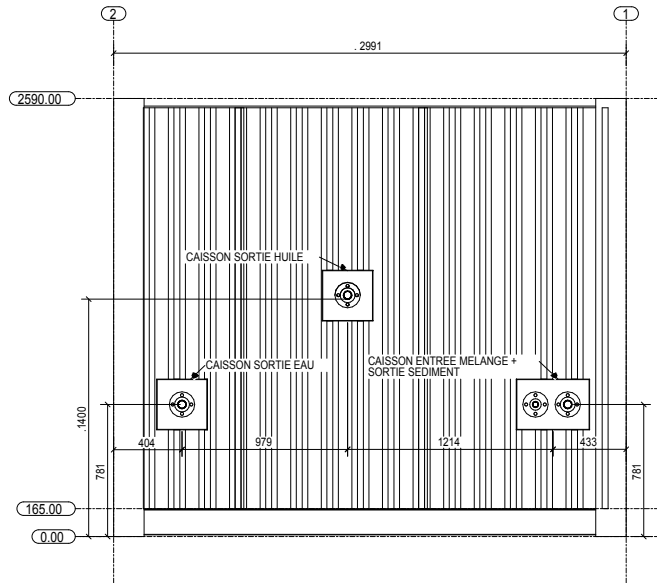
1) CARRACTERISTIQUE TECHNIQUE DE L'APPAREIL**1.1) CERTIFICAT DE CONFORMITE**

	A ENR Q 008	ISO 9001
	CERTIFICAT DE CONFORMITE	Date : 2014-10-01
		Indice: A C : 3
		Page: 1/1
N° de commande / affaire : B133342		
Dénomination du client : CTP ENVIRONNEMENT Agence Rhône Alpes		
Renseignements particuliers aux fournitures livrées :		
Désignation :	Déshuileur	
Référence ou type :	10 pieds	
Quantité :	2	
Remarques particulières :		
Numéro du Bordereau de Livraison : (pris en charge par CTP)		
Date de livraison : 13/01/2014		
<p><i>Nous certifions que, sauf exceptions ou remarques énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, par toutes les opérations de contrôle et essais effectués, elle répond sous tous les aspects, aux spécifications particulières communiquées, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.</i></p>		
Nom et Fonction du signataire : FERNANDES Mickaël : Cogérant		
Date et Signature : PERREUX LE 10/01/2014		

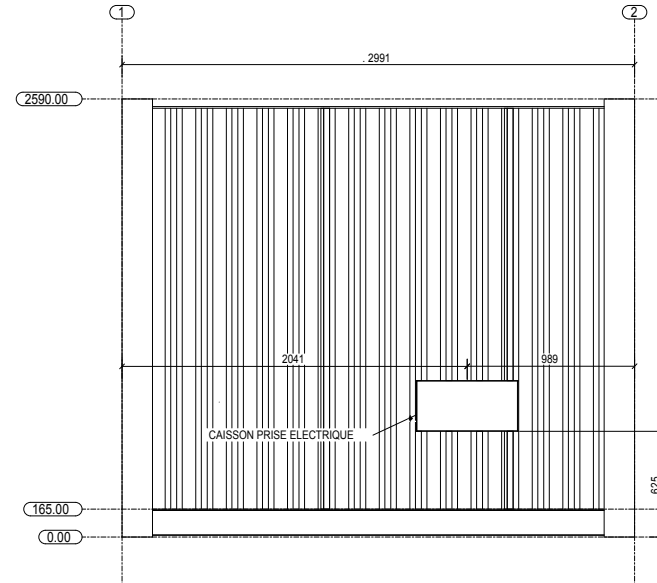
1.2) PLANS D'ENSEMBLE GENERALE



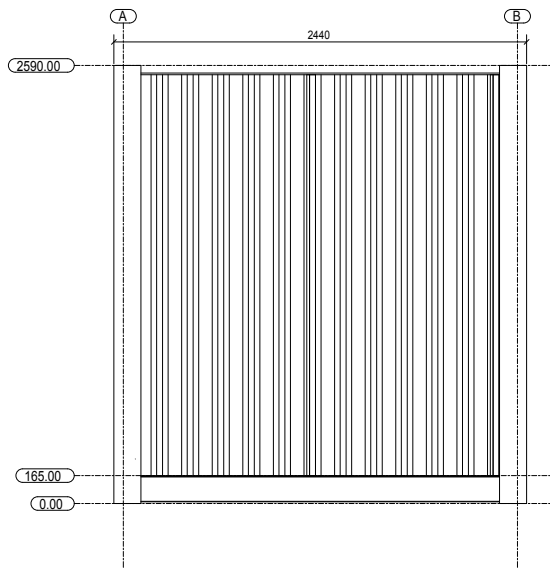
Numero d'axe: 13-085		
Affaire: Déshuileur		
Numero de plan: 2	Dessinateur: Filipe	Echelle: 1:10 1:12
	Correcteur: Filipe	Date: 21.11.2013
PLAN COTE INTERIEUR		
EBI Agrocv		



FILE B



FILE A



FILE 2



Numero d'affaire:			13-085		
Affaire:			Déshuileur		
Numero de plan: 1	Dessinateur:	Filipe		Echelle:	1:10
	Correcteur:	Filipe		Date:	20.11.2013
PLAN COTE EXTERIEUR					
EBI Agrocv					


1.3) CERTIFICATS MATIERE ET FICHE TECHNIQUE

1.3.1) tuyauterie

Nos références 1217852-27-1 Votre Cde cde fax du 23/10/2013

BL 325757-4 (25/10/2013) Numéro d'image 182283 (25/10/2013)

	COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001	COMPANY WITH ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 14001	Industrie Arvedi s.p.a. 26010 Robbioso d'Oglio (CR) - Italia Tel + 39 0372 9201 Fax + 39 0372 921538 e-mail: sales@ita.arvedi.it quality@ita.arvedi.it www.arvedi.it	
	EST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2004) 3.1 N°0000325483 INNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO Pag. 1di 1 longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser			

Customer: STAPPERT FRANCE S.A.S. Client: 13.Rue Charlemagne BP 21 02201 SOISSONS CEDEX	Mill's Itta Inox N°: 0411024692 - 000220 # 0421028317 - 000060 WerksN°/N° référence Interne/Conferma ordine
Customer Order N°: SOI - 222983 - 191 - Bestellung/Commende Client/Ordine Cliente	Tolerances: EN ISO 1127 D3/T3 Tolleranze/Tollerances/Tolleranze
Specifications: EN 10217-7: 2005 / TC1 Anforderungen/Spezifikationen/Specifiche	Marking: According to EN 10217-7 Dot 12 Kennzeichnung/Marque/Marcatura
Manufacturer's mark:  Stempel des Sachverständigen/Polizone de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore	

Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensioni/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pezzi/Pezzi	METERS Meter Metros/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Esecuzione/Esecuzione
220	48.30 X 1.60 X 6000	61	366.00	649.000	TP.304L	X2 CrNi 18-9	W1
220	48.30 X 1.60 X 6000	61	366.00	630.000	1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403		W1

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica
 Heat treatment process :E/AOD Erwärmungsart/Procédé d'élaboration/Procedimento di elaborazione acciaio

Item N°	Manufacturer	HEAT N° Schmelze/Couées/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
220	435484	0.028	0.310	0.0010	0.027	1.700	18.140	8.070	0.170		0.160	0.200	0.063
220	436069	0.028	0.360	0.0010	0.028	1.760	18.010	8.010	0.220		0.190	0.230	0.065

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7 Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Couée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprovette Prova n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprovette Dimensione provetta mm.	YIELD STRENGTH Streck-/Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%		TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allungamento Allungamento A5%	HARDNESS Haerte Durezza Durezza HB
					>=180	>=215	470 - 670	>= 40.0	
220	435484		01 L	20 X 1.60	420	466	657	51.7	
220	436069		01 L	20 X 1.60	426	474	668	50.4	

Test Results Risultati delle prove

Heat treatment: Wärmebehandlung/Trattamento termico/Trattamento termico

Technological test: Technologische Prüfung/Esame tecnologico/Prova tecnologica

Corrosion Test acc.to: Korrosionsfördernde Rückstände/Essai residui corrosivi/Prova residui corrosivi

Intergranular Corrosion Test acc.to: IK Beständigkeit/Essai corr. Intergr./Prova di corrosione intergranulare

Non Destructive Test acc. to: EN 10245-3/EIH: OK Zerstörungsfreie Prüfung/Controllo non distruttivo/Controllo non distruttivo

Leak Test/Hydrostatic test to: EN 10245-2: OK Dichtheitsprüfung/Essai d' tenuta/Prova di tenuta

Correct Material Test: ou 100%: Favorable Verwechslungsprüfung/Essai P.M.I./Prova antimiscuglio

Visual and gauging control: Favorable Besichtigung und Ausmessung/Controllo visuale e dimensionale/Controllo visivo e dimensionale

Material fully conform to type: 4301/304

I certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine
 Mazzolari p.l Stefano

becco d'Oglio, 29/07/2013 Mills Inspector / Der Werksachverständige
 issued by: Cordani A. Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore



DOSSIER CONSTRUCTEUR

L.M.C	N°Bon de livraison :	0	N°Ligne :	20	Date d'édition :	20130708
	Code Article :	166543 - Tube roulé soudé 33,7x1,6				
	N°Coulée :	21560	Quantité Livrée :		Page :	3/3
	N°Affaire :		Ref Cde :	130802552-11308014046-20		

SIDERINOX

Siderinox S.p.a. Frazione Casella 20081 Morimondo (MI) Italia
 Ufficio Commerciale: Tel. 02 9498151 - Fax 02 949815250/251
 Ufficio Amministrativo: Tel. 02 9498101 - Fax 02 949810350
 Ufficio Spedizioni: Tel. 02 949810222 - Fax 02 949815350
 Ufficio Acquisti: Tel. 02 949818345 - Fax 02 949818350
 Casella e-mail: ex@siderinox.it Sito web: www.siderinox.it

Capitale Sociale Euro 3.300.000 I.V.
 Cod. Fiscale e Reg. Imp. MI N. 01825510157
 R.I.E.A. Milano N. 878116
 Centro Meccanografico n. MI074282
 Partita IVA 01825510157

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV
 ISO 9001

CERTIFICAT D'ESSAI EN 10204		3.1 N° 354695 du 11.06.2013	
Client LE METAL CENTRE			
DDT n. 1395 du 11.06.2013	Commande SIDERINOX n. 1266 du 31.05.2013	Commande Client n. 961661 du 31.05.2013	

DESCRIPTION DU MATERIEL

Description produit Tube rond inox Ø 33,7 x 1,6 mm AISI 304/304L brossé EN 10217-7 soudé sur la longueur			
Dimension 33,7 x 1,6 mm	Acier EN. 1.4301/EN. 1.4307 / AISI 304/AISI 304L	Quantité (m) 330	Poids (kg) 424
Norme de production EN 10217-7	Laminage À froid	Tolérances D3 \ T3	Facteur de soudure V=1
Marquage SIGLE PRODUCTEUR - DIMENSION - ACIER - COULEE - NORME DE PRODUCTION- EXECUTION - INSPECTEUR E.C. - CHEF DE PRODUCTION			
Procès de soudure			Surface W0

COMPOSITION CHIMIQUE DE LA COULEE

Coulée	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti
	0,000 - 0,030	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	17,500 - 19,500	8,000 - 10,000	0,000 - 0,000	0,000 - 0,000
21560	0,025	1,560	0,032	0,001	0,490	18,100	8,100		

Les valeurs chimiques se réfèrent au certificat émis par l'aciérie selon EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240

RESULTATS DES ESSAIS

Lot	Classe d'essai	(D)	(P)	ESSAI DE TRACTION EN N				DURETÉ
				Limite élastique		Charge de rupture	Allongement	
				Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	
				195 -	230 -	500 - 740	40 -	HRB
T13020795	TC1	L	M	263	349	674	47	

(D) Direction: (L) Longitudinal, (T) Transversal - (P) Position: (S) Soudure, (M) Matériel

Contrôle visuel	OK	Essai d'évasement UNI EN ISO 8493	OK	Essai d'étanchéité UNI EN ISO 10893-1	OK
Contrôle des dimensions	OK	Essai d'aplatissement UNI EN ISO 8492	OK	Contrôle Courent de Foucault 100%	OK
Contrôle d'identification	OK	Essai de pliage de la soudure EN 910	OK	Essai de corrosion intergranulaire N. P.	N. P.

NOUS DECLARONS QUE LE MATERIEL FOURNI EST CONFORME A CE QUI A ETE CONCORDE A LA COMMANDE

Notes:

Certificats:
 UNI EN ISO 9001:2008
 Dir. PED 97/23/EC Ann. 1, Punto 4.3, Comma 3
 AQUAP de nr. 7293-06-TU à nr. 7298-06-TU

Qualifications:
 WPS/WPAR: EN 288 - EN ISO 15814-11 - ASME IX
 Personnel WLD: EN 1418 - ASME IX
 Personnel NDT: 473 - ASNT

Document émis par l'inspecteur
 de l'usine autorisée

D. Riccio
 D. Riccio

Document émis par le Représentant
 de l'usine autorisée

W. Amodeo
 W. Amodeo

Cert. Coll. - Rev. 2 - 03/11

L.M.C	N°Bon de livraison :	0	N°Ligne :	30	Date d'édition :	20130717
	Code Article :	415204 - Réduction conc. ISO soudée 48,3x26,9x2				
	N°Coulée :	97354	Quantité Livrée :		Page :	1/1
	N°Affaire :		Ref Cde :	130802760-11308015320-30		



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6069072 / QMS

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1
Inspection certificate
Certificat d'inspection Num: 6429 / 12 Data: 07/06/2012

Cliente BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Customer 3 Brindley Place
Client B1 2 JB Birmingham UK -

Specifica prodotta/Produit specification/Spécification du produit: * UNI EN 10253/3

Pos Item Poste	Qta Qty	Descrizione e dimensione Description and size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Matière	Colata Heat Caste
10	50,00	R/C S 304L 48,3X26,9X2 FR	1.4301/304/1.4307/304L	97354
20	30,00	R/C S 304L 76,1X42,4X2 FR	1.4301/304/1.4307/304L	022102

Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer name materia Fabricant materia de base	Certificato Certificate	Specifici materia prima Requirement materia Specification materia de base
10	SIDERINOX S.P.A	301397	EN10217-7
20	MARCEGAGLIA S.P.A.	511018752	EN 10217-7

Colata Heat Caste	Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique											Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques			
	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snerv. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
97354	0,020	1,760	0,370	0,032	0,003	18,206	8,190					304,00 N/mm²	520,00 N/mm²	51,00	
022102	0,030	1,115	0,466	0,025	0,013	18,235	8,167			0,052		301,00 N/mm²	573,00 N/mm²	53,00	

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 1381 Data 06/06/2012 Ordine n. NS 411/962338
Delivery note n. Date Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
We certify that delivered products comply with the customer's requirement.

Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques



Test superati con esito positivo:
Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional

Visual

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
Additional tests required in order

Tests supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.
The certificates are kept in our archive.

Les certificats sont conservés dans nos archives.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarato.
The material corresponds to the product's specification declared.

Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.
Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.

Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur



APPROVATO
Approved
Approuvé

P. BERCELLESI



Questo certificato costituisce da un processo di trasferimento dei dati informativi applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alla progettazione del sistema. This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature. It attests that the process of construction and inspection of the items mentioned was executed in accordance with the requirements of the system. Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être appliqué sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené conformément aux exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Melegnano (Mi) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

80



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6008072/QMS

The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of PED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1
Inspection certificate Num: 4123 / 13 Data: 24/04/2013
Certificat d'inspection

Cliente Customer BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Client Quayside Tower Broad Street
B1 2HF Birmingham UK (GBR) -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: • UNI EN 10253/3

Pos Item Postn	QIA Qty QIA	Descrizione e dimensione Description and size Désignation et dimension	Grade acciaio Grade Matière	Colata Heat Coulée
10	300,00	COUDE S 304L 4B.3X1.6 R57,1	1.4301/304L 1.4307/304L	0901J1059

Pos Item Postn	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10	SATINOX TUBI INOX SPA	90062933	EN 10217-7

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique											Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques				
Colata Heat Coulée	C %	Mn %	SI %	P %	S %	Cr %	NI %	Mo %	TI %	Cu %	N %	Snov. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
0901J1059	0,023	1,490	0,410	0,032	0,008	18,100	8,020				0,076	332,00 N/mm ²	641,00 N/mm ²	60,00	

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the base material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 1035 Data 24/04/2013 Ordine n. NS 1170/96404
Delivery note n. Date Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
We certify that delivered products comply with the customer's requirement.
Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques

Test superati con esito positivo:
Test passed successfully / Testi passati avec succès

Dimensional
Visual

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
Additional tests required in order
Testis supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.
The certificates are kept in our archive.
Les certificats sont conservés dans nos archives.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.
The material corresponds to the product's specification declared.
Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.
Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur

APPROVATO
Approved
Approuvé
P. BERCELLESI

Questo certificato costituisce un processo di trattamento dei dati informatici applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema. This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature.
Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être utilisé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité avec les exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Melignano (Mi) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103



Quality Management System
 certified by LROA
 N. LRC 6009072/QMS
 The QMS supports the
 requirements of Annex I
 Sec. 4.3 of PED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate
 Certificat d'inspection Num: 9592 / 13 Data: 23/09/2013

Cliente SARL CENTR'INOX DISTRIBUTION
 Customer Client 55 chemin de mare
 89780 ST.PIERRE DE CHAND'EU -

oggetto/Produit specification/Spécification du produit: EN1092-1 TYPE25 D.M. NFA 292E1 TYPE35

Qty Qté	Description e dimensioni Description and size Designation et dimension	Ordine materiale Order Matériau	Colata Heat Coulée
500,00	COLLET 304L 43,3x2 X	1.4301/304L/1.4307/304L	268404
200,00	COLLET 304L 124x7	1.4301/304L/1.4307/304L	268404
50,00	COLLET 304L 139,7x2	1.4301/304L/1.4307/304L	C5306940
250,00	COLLET 316L 219,1X266X3 H22F	1.4104/316L	0431257
95,00	COLLET 316L 219,1X266X3 H22F	1.4104/316L	112881
5,00	COLLET 316L 219,1X266X3 H22F	1.4404/316L	126662
1,00	COLLET 316L 355,6x3	1.4301/304L/1.4307/304L	0509407
10,00	COLLET 316L 355,6x3	1.4301/304L/1.4307/304L	176485
25,00	COLLET 316L 355,6x3	1.4404/316L	170368

Instruction materia prima Appliances raw material Matières premières de base	Certificato Certificate Certificat	Specifiche materia prima Requirements material Spécifications matières de base
JUTOKUMPU JUTOKUMPU SHANXI TA GANG STAINLESS STEEL THYSSENKRUPP ACCIAI SPEC.TERMI JUTOKUMPU JUTOKUMPU THYSSENKRUPP ACCIAI SPEC.TERMI JUTOKUMPU JUTOKUMPU	954037 954237 GIC4130225 1233650 912764 910348 1303579 943505000 609540	EN 10028-7 W2 W10 ASTM A240/A240M-12A EN 10028-7 W2 W10 ASTM A240/A240M-12A EN 10028-7 EN 10088-2 ASTM A240/A240M-GB5 DIN 17440/96 ADW2 ASTM A240 ASME SA240 EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11 EN 10088-2 EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11 EN 10088-2 DIN 17440/96 ADW2 EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240 EN 10088-2 ASTM A240/A240M-12 EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11

analisi/Chemical composition/Analyse chimique

Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques														
C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snov. Rp1,2 Tens Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
0,018	1,560	0,410	0,032	0,001	18,100	9,100				0,048	322,00 N/mm²	615,00 N/mm²	55,00	170,00 HB
0,018	1,660	0,410	0,032	0,001	18,100	9,100				0,048	322,00 N/mm²	615,00 N/mm²	55,00	170,00 HB
0,025	1,610	0,400	0,039	0,002	18,200	9,100				0,060	315,00 MPa	642,00 MPa	65,00	80,50 HRB
0,028	0,850	0,410	0,025	0,001	16,300	13,160	2,010			0,047	385,00 N/mm²	611,00 N/mm²	48,00	E1,00 HRB
0,021	1,310	0,393	0,034	0,002	18,500	12,600	2,340			0,026	322,00 MPa	585,00 MPa	60,00	168,00 HB
0,026	1,720	0,520	0,032	0,001	16,300	10,100	2,980			0,034	327,00 N/mm²	590,00 N/mm²	62,00	167,00 HB
0,025	1,720	0,310	0,026	0,001	18,140	8,060				0,061	384,00 N/mm²	600,00 N/mm²	48,30	67,00 HRB
0,023	1,510	0,370	0,029	0,002	16,200	8,000				0,044	312,00 N/mm²	579,00 N/mm²	62,00	169,00 HB
0,022	1,740	0,380	0,032	0,002	17,100	10,000	2,340			0,041	315,00 N/mm²	585,00 N/mm²	55,00	163,00 HB

Le e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale macchina del fabbricante di materia prima.
 analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
 Tous les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

aspetto n. 2226 Data 18/09/2013 Ordine n. 54
 in n. Date Order n.
 item n. Date Command n.

che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
 that delivered products comply with the customer's requirement.
 que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.
 remarks / Remarques

Test superati con esito positivo:
 Test passed successfully / Test passé avec succès
 Dimensional
 Visual
 Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
 Additional tests required in order
 Tests supplémentaires requis dans la commande

ti sono conservati nel nostro archivio.
 they are kept in our archive.
 ils sont conservés dans nos archives.
 le è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.
 it complies to the product's specification declared.
 est conforme aux spécifications du produit déclaré.

nsioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.
 in from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
 dans différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

APPROVATO

KREMO-WERKE

Hermanns GmbH & Co. KG

**EDLE STAHL - PRESSWERK KALTUMFORMUNG**

Kremona Hermanns GmbH & Co. KG, Postfach 11755, 47712 Krefeld

ppert France SAS
 0033 / 323 735 022
 rue Charlemagne
 12201 Soissons Cedex

Abnahmeprüfzeugnis gem. EN 10204 3.1
 Inspection Certificate acc. EN 10204 3.1

Nummer 483402
 Datum 01.02.2013

Prüfnummer: **SOI-219569-109**
 Order's Order No.:
 Datum: **11.01.2013**
 Order No.:

Herstellerzeichen: **KREMO** Prüfzeichen: **KJFO**
 Trade-mark: Test-mark:
 Auftragsnummer: **13.87124** Kunde Nr.: **10248**
 Order No.: Customer:

Gegenstand/Description Part

Pos. (Item)	Menge: (Quantity)	Gegenstand und Abmessung: (Article and Dimension)	Schmelzen-Nr.: (Heat No.)	Kurzzeichen: (Test No.)
8	100	40 / 48,3 Losflansche 1.4301 EN 1092-1 Typ02 PN10 Lap joint Flanges	626750	BBJD

Material-Nr.: (Material No.) 1.4301	Normbezeichnung: (Norm designation) X5CrNi 18 10	Wärmebehandlung: (Heat treatment) 1050°C Schutzgas
Technische Lieferbedingungen: (Technical delivery conditions) DIN 9139	Prüfbedingungen: (Test conditions) Toast EN 10028-7 AD 2000 W2/W10 AD2000-W9	Erschmelzungsart: (Steelmaking) E/AOD Vormaterial-Hersteller: (Manufacturer) Aperam
Herstellungsmethode: (Production method) L		

Chemische Analyse / Chemical Composition: (Werte aus Vormaterialtest)

Zeichen: (Symbol)	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%N	%Ti	N
Anforderungen: (Requirements)	<0,070	<1,00	<2,00	<0,040	<0,015	17,0-19		8,0-10,5		<0,11
	0,025	0,44	1,41	0,031	0,003	18,01		8,01		0,074

Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties:

Norm: (Norm)	Prüfprobe: (Specimen)	Prüftemperatur: (Test temp.)	RP 0,2% (N/mm²)	RP 1,0% (N/mm²)	Rm (N/mm²)	A5 (%)	Z (%)	Hardness
Anforderungen: (Requirements)			>230	>200	540-700	>40		HRB
	Q	RT	283	320	633	56	57	64

Schweißarbeit / Döschung bei Raumtemperatur erfüllen die Anforderung der PED 97/23/EG, Artikel A 7.5

Welding / pickling at room temperature are in accordance to PED 97/23/EG section A 7.5
 according to the listed norms: the requirements are fulfilled

Es wurden auch die Anforderungen EN 10028-7 für 1.4307 / 304L
 pickled and passivated/pickled and passivated
 Oberflächenbeschaffenheit: ohne Beanstandung
 Surface: without complaint
 Verschleißprüfung: ohne Beanstandung
 Wear test: without complaint

Hersteller nach AD2000-W0 gemäß TRD 100
 TÜV Zulassung 01 202 926/A-00 0007
 Manufacturer to AD2000-W0/TRD 100
 TÜV-certificate 01 202 926/A-00 0007

Hersteller nach DGR 97/23/EG
 TÜV Zertifikat 01 202 617/Q-00 0014
 Manufacturer to DGR 97/23/EG
 TÜV-certificate 01 202 617/Q-00 0014

INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT - EN 10204 3.1

PROFIL EST LTD (FORGING DIV)

Customer:
STAMPED FRANCE
RUE JACQUES HENRI
02300 SOISSONS

1802901.2068-TEV NORD BELGNE-4410001170-ESD
EXPIRY DATE: 21.01.2016
AD 7000 MBRKBLATT WO-97202123 WP 102711
AS PER WZAW0010 EXPIRY DATE FEBRUARY 2014
FED 9720EC QMS REG. NO. 072123 WZ 102711
EXPIRY DATE: FEBRUARY 2014
INVOICE NUMBER: 1802901
DATE: 05.08.2013
MATERIAL SPECIFICATION: EN 10222-5 2300
PURCHASE ORDER NO.: N220029-101
DESCRIPTION: STAINLESS STEEL FORGED FLANGES

CHEMICAL ANALYSIS

St.No	Item Description	Dimension Specification	Heat No	Qty	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Mo	%Ti	%N
19	WNR 14307 5060.3 TYPE 02A PN16	EN1092-1	92929	77.000	0.0200	1.830	0.450	0.0250	0.0360	18.300	8.040	0.270	0.0020	0.08500
20	WNR 14307 5050.3 TYPE 01A PN16	EN1092-1	92929	110.000	0.0200	1.830	0.450	0.0250	0.0360	18.300	8.040	0.270	0.0020	0.08500
21	WNR 14307 5050.3 TYPE 11 B PN16 3 0404	EN1092-1	92927	16.000	0.0210	1.600	0.470	0.0270	0.0360	18.400	8.010	0.250	0.0020	0.08500
22	WNR 14307 5075.3 TYPE 01A PN16	EN1092-1	92927	55.000	0.0240	1.600	0.470	0.0270	0.0360	18.400	8.010	0.250	0.0020	0.08500
23	WNR 14307 5075.3 TYPE 01A PN16	EN1092-1	91984	10.000	0.0230	1.660	0.480	0.0260	0.0360	18.330	8.070	0.310	0.0060	0.08500
24	WNR 14307 15076.3 TYPE 02A PN16	EN1092-1	92899	22.000	0.0220	1.620	0.470	0.0270	0.0360	18.180	8.100	0.200	0.0060	0.08500

MECHANICAL PROPERTIES

St.No	Heat No	Tensile Strength Rp0.2 % (N/MM2)	Proof Stress Rp0.2 % (N/MM2)	Proof Stress Rp1.10 % (N/MM2)	% Elongation LC=5D	% Reduction of Area	Hardness BHN	IMPACT TEST-CHARPY V-NOTCH AT -20 DEG. CELSIUS				
								1	2	3	AVG	
19	92929	538.900	256.570	311.360	59.30	68.16	153.0	201.0	193.0	156.0	193.0	
20	92929	538.900	256.570	311.360	59.30	68.16	153.0	201.0	193.0	156.0	193.0	
21	92927	551.810	262.300	319.691	59.92	68.07	155.0	175.0	175.0	190.0	184.0	
22	92927	551.810	262.300	319.691	59.92	68.07	155.0	175.0	175.0	190.0	184.0	
23	91984	481.830	285.350	312.537	63.60	67.72	151.0	179.0	165.0	167.0	171.3	
24	92899	551.810	257.660	300.870	59.98	70.58	153.0	176.0	183.0	169.0	176.0	

MATERIAL CONFORMS TO NACE MR 0103-2010
INDUCTION: ADD 0.05% NiON (CNS)
HEAT TREATMENT: SOLE TION ANNEALED AT 1050°C AND WATER QUENCHED
DIMENSIONS: CONFORM WITH THE SPECIFICATION (100% INSPECTED)
SURFACE QUALITY: SATISFACTORY
MICRO OBSERVATION: NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES
SAUROACTIVITY TEST: ALL THE ABOVE MATERIAL IS TESTED FOR SAUROACTIVITY AND FOUND WITHIN THE LIMIT OF BACKGROUND RADIATION

MATERIAL CONFORMS TO NACE MR 0103-2010
INDUCTION: ADD 0.05% NiON (CNS)
HEAT TREATMENT: SOLE TION ANNEALED AT 1050°C AND WATER QUENCHED
DIMENSIONS: CONFORM WITH THE SPECIFICATION (100% INSPECTED)
SURFACE QUALITY: SATISFACTORY
MICRO OBSERVATION: NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES
SAUROACTIVITY TEST: ALL THE ABOVE MATERIAL IS TESTED FOR SAUROACTIVITY AND FOUND WITHIN THE LIMIT OF BACKGROUND RADIATION

MATERIAL CONFORMS TO GRADE WNR 14307/14307

WE CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE HAS BEEN TESTED AND FOUND WITHIN THE LIMITS OF BACKGROUND RADIATION AND IS OF INDIAN ORIGIN



L.M.C	N°Bon de livraison :	0	N°Ligne :	140	Date d'édition :	20130821
	Code Article :	414658 - Coude 90° MOD 3d PR soudé 42.4x1.6	Quantité Livrée :		Page :	1/1
	N°Coulée :	433113	Ref Cde :	130803127-11308016897-140		
	N°Affaire :					



Quality Management System
certified by LRC/A
N. LRC 6008072/QMS
The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of PED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1
Inspection certificate
Certificat d'inspection Num: 6059 / 13 Data: 19/06/2013
Cliente BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Customer Quayside Tower Broad Street
Client B1 2HF Birmingham UK (GBR) -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: - UNI EN 10253/3

Pos Item Poste	Qta Qty Qté	Descrizione o dimensioni Description and size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Colata Heat Coulée
10	1000,00	COUDE S 304L 21,3X2 R=28	1.4301/304/1.4307/304L	0433535
20	500,00	COUDE S 304 33,7X1,6 F38	1.4301/304/1.4307/304L	0431994
30	500,00	COUDE S 304 42,4X1,6 R47,6	1.4301/304/1.4307/304L	0433113
40	1500,00	COUDE S 304 42,4X2 R47,6	1.4301/304/1.4307/304L	SC43956
50	80,00	COUDE S 304 88,9X2 R114	1.4301/304/1.4307/304L	2001624
60	300,00	COUDE S 304 88,9X2 R114	1.4301/304/1.4307/304L	2001624
70	200,00	COUDE S 304 88,9X2 R114	1.4301/304/1.4307/304L	2001624
80	100,00	COUDE S 304 88,9X2 R114	1.4301/304/1.4307/304L	2001624
90	300,00	COUDE S 304 88,9X2 R114	1.4301/304/1.4307/304L	2001624
100	100,00	COUDE S 304 88,9X3 R114	1.4301/304/1.4307/304L	0430891

Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10	MARCEGAGLIA S.P.A.	513019713	EN 10217-7
20	MARCEGAGLIA S.P.A.	513019191	EN 10217-7
30	MARCEGAGLIA S.P.A.	513018191	EN 10217-7
40	MARCEGAGLIA S.P.A.	513019191	EN 10217-7
50	TUBINOX S.R.L.	1300036210	EN 10217-7
60	TUBINOX S.R.L.	1300036210	EN 10217-7
70	TUBINOX S.R.L.	1300036210	EN 10217-7
80	TUBINOX S.R.L.	1300036210	EN 10217-7
90	TUBINOX S.R.L.	1300036210	EN 10217-7
100	SIDERINOX S.P.A.	324418	EN 10217-7

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique

Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques

Colata Heat Coulée	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snerv. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
0433535	0,030	1,540	0,340	0,031	0,001	18,300	8,590					299,00 N/mm²	563,00 N/mm²	54,00	
0431994	0,019	1,106	0,423	0,028	0,011	18,298	8,019			0,058		297,00 N/mm²	567,00 N/mm²	51,00	
0433113	0,023	1,141	0,374	0,021	0,007	18,155	8,041			0,053		309,00 N/mm²	569,00 N/mm²	56,00	
SC43956	0,021	1,195	0,331	0,026	0,010	18,033	8,017			0,047		289,00 N/mm²	571,00 N/mm²	53,00	
2001624	0,017	1,610	0,380	0,038	0,002	18,270	8,100			0,049		380,00 N/mm²	618,00 N/mm²	54,00	66,00 HRB
2001624	0,017	1,610	0,380	0,038	0,002	18,270	8,100			0,049		380,00 N/mm²	618,00 N/mm²	54,00	66,00 HRB
2001624	0,017	1,610	0,380	0,038	0,002	18,270	8,100			0,049		380,00 N/mm²	618,00 N/mm²	54,00	66,00 HRB
2001624	0,017	1,610	0,380	0,038	0,002	18,270	8,100			0,049		380,00 N/mm²	618,00 N/mm²	54,00	66,00 HRB
2001624	0,017	1,610	0,380	0,038	0,002	18,270	8,100			0,049		380,00 N/mm²	618,00 N/mm²	54,00	66,00 HRB
0430891	0,027	1,770	0,320	0,026	0,001	18,050	8,020					236,00 N/mm²	572,00 N/mm²	51,00	

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basis material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 1468 Data 14/06/2013 Ordine n. NS 476/961726
Delivery note n. Date Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
We certify that delivered products comply with the customer's requirement.
Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques



Test superati con esito positivo:
Test passed successfully / Test passé avec succès
Dimensional
Visual
Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
Additional tests required in order
Tests supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.
The certificates are kept in our archive.
Les certificats sont conservés dans nos archive.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.
The material correspond to the product's specification declared.
Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità ai ns. catalogo.
Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur



APPROVATO
Approved
Approuvé
P. BERCELLESI



Questo certificato costruito da un processo di trattamento dati informatici è applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema. This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature. Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être diffusé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité aux exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Melegnano (MI) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103



Quality Management System certified by LRQA N. LRC 6008072/QMS

The QMS supports the requirements of Annex I Sec. 4.3 of PED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1
 Inspection certificate Num: 4936 / 13 Date: 21/05/2013
 Certificat d'inspection

Cliente **BB STAINLESS STEEL** dest. 59 *
 Customer **Quayside Tower Broad Street**
 Client **B1 2HF Birmingham UK (GBR) -**

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: - UNI EN 10253/3

Pos Item Posto	Qta Qty Qté	Descrizione e dimensione Description and size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Colata Heat Code
10	300,00	TEE SC 304L 00.3X2 L12B	1.4301/304/1.4307/304L	435441
20	200,00	TEE SC 316L 21.3X2 L51	1.4404/316L	0432055
30	200,00	TEE SC 316L 48.3X2 L=114	1.4404/316L	95646

Pos Item Posto	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10	ILTA S.P.A.	309500	EN 10217-7
20	MARCEGAGLIA S.P.A.	512086500	EN 10217-7
30	TUBINOX S.R.L.	13-0003625	EN 10217-7

Colata Heat Code	Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique											Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques			
	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snov. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A60mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
435441	0,022	1,720	0,330	0,029	0,001	18,030	8,030				0,064	452,00 N/mm²	648,00 N/mm²	52,50	
0432055	0,019	1,099	0,499	0,028	0,007	16,930	10,473	2,021			0,053	315,00 N/mm²	594,00 N/mm²	53,00	
95646	0,026	1,810	0,500	0,032	0,002	17,100	10,000	2,030			0,042	351,00 N/mm²	504,00 N/mm²	54,00	53,00 HRB

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
 The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
 L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 1205
 Delivery note n.
 Bon de livraison n.

Data 17/05/2013
 Date
 Date

Ordine n. NS 295/960960 MAGGIO
 Order n.
 Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
 We certify that delivered products comply with the customer's requirements.
 Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques



Test superati con esito positivo:
 Test passed successfully / Test passé avec succès
 Dimensional
 Visual
 Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
 Additional tests required in order
 Tests supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.
 The certificates are kept in our archive.
 Les certificats sont conservés dans nos archives.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarato.
 The material correspond to the product's specification declared.
 Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità ai ns catalogo.
 Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
 Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
 Trade mark
 Marque du producteur



APPROVATO
 Approved
 Approuvé
 P. BERCELLESI



Questo certificato costruito da un processo di trattamento dei dati informativi è applicabile senza firma in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema / This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature. Its release certifies that the process of construction and inspection of the items mentioned was executed in accordance with the requirements of the system / Ce certificat a été conçu au profit d'un procédé de traitement des données et peut être utilisé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité aux prescriptions du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Molagnano (MI) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

1.3.2) Cuve de stockage eau traité

8560-3-1 Votre Cde CTP DESHUILEUR

BL 326099-3 (15/11/2013) Numéro d'Image 1843A1 (15/11/2013)



Quality Management System
certified by LROA
N. LRC 6009072/QMS

The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of PED 87/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate
Certificat d'inspection Num: 9592 / 13 Data: 23/09/2013

Cliente SARL CENTR'INOX DISTRIBUTION
Customer Client 55 chemin de mare
89780 ST.PIERRE DE CHAND'EU -

oggetto/Produit specification/Spécification du produit: EN10204-1 TYPE33 D.M. NFA 39261 TYPE35

Qty Qté	Description e dimensioni Description and size Designation et dimension	Ordine materiale Mater Matériau	Colata Heat Coulée
500,00	COLLET 304L 43,3x2 X	1.4301/304L/1.4307/304L	268404
200,00	COLLET 304L 124x7	1.4301/304L/1.4307/304L	268404
50,00	COLLET 304L 139,7x2	1.4301/304L/1.4307/304L	C3300940
250,00	COLLET 316L 219,1X26EX2 H22F	1.4104/316L	0431257
85,00	COLLET 316L 219,1X26EX3 H22F	1.4104/316L	112881
5,00	COLLET 316L 219,1X26EX3 H22F	1.4404/316L	126662
1,00	COLLET 316L 355,6x3	1.4301/304L/1.4307/304L	0509407
10,00	COLLET 316L 355,6x3	1.4301/304L/1.4307/304L	176485
25,00	COLLET 316L 355,6x3	1.4404/316L	170365

Costruttore materiale prima Appaltoeur raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificat Certificat	Specifiche materia prima Requirements materia Spécification matériel de base
JUTOKUMPU	954837	EN 10028-7 W2 W10 ASTM A240/A240M-12A
JUTOKUMPU	954837	EN 10028-7 W2 W10 ASTM A240/A240M-12A
SHANXI TA GANG STAIN LESS STEEL	GR-H130225	EN 10028-7 EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11
HYBBENKRUPP ACCIAI SPEC TERMI	1233650	DIN 17440/96 ADW2 ASTM A240 ASME SA240
JUTOKUMPU	912764	EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11 EN 10088-2
JUTOKUMPU	912764	EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11 EN 10088-2
HYBBENKRUPP ACCIAI SPEC TERMI	1303579	DIN 17440/96 ADW2 EN 10028-7 ASTM A240 ASME SA240
JUTOKUMPU	9435050001	EN 10088-2 ASTM A240/A240M-12
JUTOKUMPU	60954C	EN 10088-2 ASTM A240/A240M-11

Chimica/Chemical composition/Analyse chimique											Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques			
C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snov. Rp1,2 Tens Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
0,018	1,560	0,410	0,032	0,001	18,100	9,100				0,048	322,00 N/mm²	615,00 N/mm²	55,00	170,00 HB
0,018	1,660	0,410	0,032	0,001	18,100	9,100				0,048	322,00 N/mm²	615,00 N/mm²	55,00	170,00 HB
0,025	1,610	0,400	0,039	0,002	18,200	9,100				0,060	316,00 MPa	642,00 MPa	65,00	80,50 HRB
0,028	0,850	0,410	0,025	0,001	18,300	13,160	2,010			0,047	385,00 N/mm²	611,00 N/mm²	48,00	E1,00 HRB
0,021	1,310	0,590	0,034	0,002	18,300	12,600	2,340			0,026	322,00 MPa	586,00 MPa	60,00	168,00 HB
0,026	1,720	0,520	0,032	0,001	18,300	10,100	2,980			0,034	327,00 N/mm²	590,00 N/mm²	62,00	167,00 HB
0,025	1,720	0,510	0,026	0,001	18,140	8,060				0,061	384,00 N/mm²	680,00 N/mm²	48,50	67,00 HRB
0,023	1,510	0,570	0,029	0,002	18,200	8,000				0,044	312,00 N/mm²	619,00 N/mm²	62,00	169,00 HB
0,022	1,740	0,380	0,032	0,002	17,100	10,000	2,340			0,041	315,00 N/mm²	586,00 N/mm²	55,00	163,00 HB

Le le caratteristiche chimiche e meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materiale prima.
Les caractéristiques chimiques et mécaniques sont conformes au certificat émis par le fabricant de la matière première.

oggetto n. 2226 Data 18/09/2013 Ordine n. 54
in n. Date Order n.
rich. n. Date Commande n.
che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
that delivered products comply with the customer's requirement.
ce que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.
marks / Remarques

Test superati con esito positivo:
Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional
Visual

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
Additional tests required in order
Tests supplémentaires requis dans la commande

ti sono conservati nel nostro archivio.
they are kept in our archive.
ils sont conservés dans nos archives.
le è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.
it complies to the product's specification declared.
est conforme aux spécifications du produit déclaré.

nsioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.
nt from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
écart des spécifications sont conformes à notre catalogue.

APPROVATO

KREMO-WERKE

Hermanns GmbH & Co. KG

**EDLE STAHL - PRESSWERK KALTUMFORMUNG**

Kremonwerke Hermanns GmbH & Co. KG, Postfach 117255 - 47712 Krefeld

ppert France SAS
 0033 / 323 735 022
 rue Charlemagne
 12201 Soissons Cedex

Abnahmeprüfzeugnis gem. EN 10204 3.1
 Inspection Certificate acc. EN 10204 3.1

Nummer 483402
 Datum 01.02.2013

Prüfnummer: **SOI-219569-109**
 Order's Order No.:
 Datum: **11.01.2013**
 Order No.:

Herstellerzeichen: **KREMO** Prüfzeichen: **KJFO**
 Trade-mark: Test-mark:
 Auftragsnummer: **13.87124** Kunde Nr.: **10248**
 Order No.: Customer:

Gegenstand/Description Part

Pos. (Item)	Menge: (Quantity)	Gegenstand und Abmessung: (Article and Dimension)	Schmelzen-Nr.: (Heat No.)	Kurzzeichen: (Test No.)
8	100	40 / 48,3 Losflansche 1.4301 EN 1092-1 Typ02 PN10 Lap joint Flanges	626750	BBJD

Material-Nr.: (Material No.) 1.4301	Normbezeichnung: (Norm designation) Grade of Material: X5CrNi 18 10	Wärmebehandlung: (Heat treatment) Heat treatment: 1050°C Schutzgas
Technische Lieferbedingungen: (Technical delivery conditions) 9019	Prüfbedingungen: (Test conditions) Test: EN 10028-7 AD 2000 W2/W10 AD2000-W9	Erschmelzungsart: (Steelmaking) E/AOD Vormaterial-Hersteller: (Manufacturer) Aperam
Herstellungsmethode: (Production method) L		

Chemische Analyse / Chemical Composition: (Werte aus Vormaterialtest)

Zeichen: (Symbol)	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%N	%Ti	N
Anforderungen: (Requirements)	<0,070	<1,00	<2,00	<0,040	<0,015	17,0-19		8,0-10,5		<0,11
	0,025	0,44	1,41	0,031	0,003	18,01		8,01		0,074

Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties:

Norm: (Norm)	Prüfposition: (Test position)	Prüftemperatur: (Test temp.)	RP 0,2% (N/mm²)	RP 1,0% (N/mm²)	Rm (N/mm²)	A5 (%)	Z (%)	Hardness
Anforderungen: (Requirements)			>230	>200	540-700	>40		HRB
	Q	RT	283	320	633	56	57	64

Schweißarbeit / Döschung bei Raumtemperatur erfüllen die Anforderung der PED 97/23/EG, Artikel A 7.5

Welding / pickling at room temperature are in accordance to PED 97/23/EG section A 7.5 according to the listed norms: the requirements are fulfilled

Es wurden auch die Anforderungen EN 10028-7 für 1.4307 / 304L erfüllt und passiviert/pickled and passivated
 Oberflächenbeschaffenheit: ohne Beanstandung
 Surface: without complaint
 Ritzschweißprüfung: ohne Beanstandung
 X-ray examination of Metaltek without complaint

Hersteller nach AD2000-W0 gemäß TRD 100
 TÜV Zulassung 01 202 926/A-00 0007
 Manufacturer to AD2000-W0/TRD 100
 TÜV-certificate 01 202 926/A-00 0007

Hersteller nach DGR 97/23/EG
 TÜV Zertifikat 01 202 617/Q-00 0014
 Manufacturer to DGR 97/23/EG
 TÜV-certificate 01 202 617/Q-00 0014

Alcoa Europe
Flat Rolled Products

Alcoa-Köfém Kft.
8000 Székesfehérvár
Versei u. 1-15. Pt. 102
Hungary

Telefon: 36 22 531 200
Fax: 36 22 531 363 Shipping

KDI E. Herriot
12 rue de chalon sur Saone
port Edouard Herriot
69007 LYON 7eme
France

808547269



CERTIFICAT DE RÉCEPTION

EN 10204 3.1

Número commande Alcoa 939100005
Date 6/09/13
Número de certificat W13362205
Ref.doc.d'expédition 331641

22075



Votre no comm	Votre alliage	Votre etat	Quantité	Votre no d'art
4500437948	5754	H114	3004 kg	L3000 Quintett
Spécification globale				
TOLES DAMIER 5754 H114 573/515/1386 Mill finish				
Dimensions E x LA x LO 2.0000 x 1500.00 x 3000.0 mm				
Remarques				

Composition chimique										5754	
Coulée	Si%	Fe%	Cu%	Mn%	Mg%	Cr%	Ni%	Zn%	Ti%	Autres	
										%Chaque	Total
1390632	7208A	0.34	0.31	0.067	0.19	2.75	0.036	0.038	0.019		
1390631	7442A	0.31	0.29	0.060	0.19	2.75	0.023	0.025	0.021		
Norme	Min.				2.60						
	Max.	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30	0.20	0.15	0.050	0.15

Caractéristiques mécaniques					
Bobine :	Rm	Rp0.2	A50	Bending	
Palette	N/mm2	N/mm2	%		
7208A	205	107	17.6	Y	
1355405					
1355406					
7442A	198	102	17.6	Y	
1355397					
Min.	190	80	10.0		
Max.	260				
Direction de l'essai Transversale					

Approuvé par
Dr. Szépvölgyi János
Responsible Quality

1.3.4) Caisson de sortie : prises électrique et tuyauterie

 MARCEGAGLIA Sede Legale e amministrativa: via Bracciani 10 49040 Gazzolo degli Spadolli Marecchia (RN) 0485 Tel. +39 - 0719 635 000 Fax. +39 - 0719 635 000 www.marcegaglia.com		Client Final SPETT.LE KDI LYON 12 RUE DE CHALON SUR SAONE 69007 LYON FR		Relais de contrôle 2.2 EN 10204 1013198823 003042013		Control di qualità RESP. L.ELAZZI LINEA CAROLLO		Type Numero 830138719 003042013		Pages 1/4																																																																																																																	
Client Final SPETT.LE KDI LYON 12 RUE DE CHALON SUR SAONE 69007 LYON FR		N° Livraison Du 8081876		No. desc. de transport 1001013988																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Batch</th> <th>Quantité</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Cu</th> <th>CEV</th> <th>Re</th> <th>Rm</th> <th>A</th> </tr> <tr> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(N/mm²)</th> <th>(N/mm²)</th> <th>(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>51000153 LNF</td> <td>5.00x 1500x 3000 S235JR EN10025-2</td> <td>0.17</td> <td>1.4</td> <td>0.035</td> <td>0.035</td> <td></td> <td></td> <td>0.012</td> <td>0.6</td> <td>0.35</td> <td></td> <td>510</td> <td>34</td> </tr> <tr> <td>13NC005274</td> <td>2310 KG</td> <td>.072</td> <td>.392</td> <td>.010</td> <td>.0067</td> <td>.0120</td> <td>.032</td> <td>.0038</td> <td>.038</td> <td>.147</td> <td>255</td> <td>366</td> <td>28.8</td> </tr> <tr> <td>LNF LNF</td> <td>2000.0X 4000.0X 3.00 S235JR EN10025-2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13NE002498</td> <td>27 PZZ</td> <td>.074</td> <td>.294</td> <td>.004</td> <td>.0160</td> <td>.0110</td> <td>.032</td> <td>.0026</td> <td>.014</td> <td>.128</td> <td>256</td> <td>366</td> <td>28.9</td> </tr> <tr> <td>LNF LNF</td> <td>2000.0X 4000.0X 6.00 S235JR EN10025-2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13NC004874</td> <td>13 PZZ</td> <td>.126</td> <td>.570</td> <td>.017</td> <td>.0089</td> <td>.0178</td> <td>.031</td> <td>.0033</td> <td>.018</td> <td>.231</td> <td>280</td> <td>376</td> <td>27.1</td> </tr> </tbody> </table>												Batch	Quantité	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	CEV	Re	Rm	A	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(N/mm²)	(N/mm²)	(%)	51000153 LNF	5.00x 1500x 3000 S235JR EN10025-2	0.17	1.4	0.035	0.035			0.012	0.6	0.35		510	34	13NC005274	2310 KG	.072	.392	.010	.0067	.0120	.032	.0038	.038	.147	255	366	28.8	LNF LNF	2000.0X 4000.0X 3.00 S235JR EN10025-2													13NE002498	27 PZZ	.074	.294	.004	.0160	.0110	.032	.0026	.014	.128	256	366	28.9	LNF LNF	2000.0X 4000.0X 6.00 S235JR EN10025-2													13NC004874	13 PZZ	.126	.570	.017	.0089	.0178	.031	.0033	.018	.231	280	376	27.1
Batch	Quantité	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	CEV	Re	Rm	A																																																																																																														
(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(N/mm²)	(N/mm²)	(%)																																																																																																														
51000153 LNF	5.00x 1500x 3000 S235JR EN10025-2	0.17	1.4	0.035	0.035			0.012	0.6	0.35		510	34																																																																																																														
13NC005274	2310 KG	.072	.392	.010	.0067	.0120	.032	.0038	.038	.147	255	366	28.8																																																																																																														
LNF LNF	2000.0X 4000.0X 3.00 S235JR EN10025-2																																																																																																																										
13NE002498	27 PZZ	.074	.294	.004	.0160	.0110	.032	.0026	.014	.128	256	366	28.9																																																																																																														
LNF LNF	2000.0X 4000.0X 6.00 S235JR EN10025-2																																																																																																																										
13NC004874	13 PZZ	.126	.570	.017	.0089	.0178	.031	.0033	.018	.231	280	376	27.1																																																																																																														
Note: - Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande - Intended Uses: Building Constructions or Civil Engineering - Durability: NPD - Regulated Substances: NPD																																																																																																																											
																																																																																																																											
Mod. 013 Rev. 0																																																																																																																											



Empresa Social:
 Ctra. Nacional 340, Km 939
 46516 QUARTELL (VALENCIA)
 Tel 962 602 500 · Fax xarxa. 962 601 188 · Fax comerca. 962 602 677
 comercial@prosidmed.com · www.prosidmed.com

80856290
808 818776

CERTIFICADO DE CALIDAD

S/ Norma: EN 10204 3.1.

Informe N°: 266525 de Fecha: 11/02/2013

Cliente ..: 1491 K.D.I. CM \$\$
 N° Albarán: 2013/ 2299
 N° Pedido : 2013/56544- 3 Ref.Ped.: 4500382718 Ref.Art.:

Dimensiones: Espesor 3,00 Ancho 1500,00 Largo 3000
 N° Bobina .: 2549132 S.E: 3366801, 3011602, 3366802, 3366803,
 Familia: 4 CALIENTE (NEGRA) Tipo.: FOE FORMATO ELABORADO
 Calidad: 160 S 235 JR Norma: EN 10111
 N° Paquete: 0692315, 0692316, 0692318, 0692319,

Composición Química:

<u>C (%)</u>	<u>Si (%)</u>	<u>Mn (%)</u>	<u>P (%)</u>	<u>S (%)</u>	<u>Al (%)</u>	
0,063	0,009	0,372	0,021	0,018	0,045	
<u>Ti (%)</u>	<u>Cr (%)</u>	<u>Ni (%)</u>	<u>Cu (%)</u>	<u>Nb (%)</u>	<u>N (%)</u>	<u>Sn (%)</u>

Ensayos Mecánicos y Superficiales:

<u>Dureza</u>	<u>Embutición</u>	<u>Recubrim.Superficial</u>	<u>Doblado</u>
		M2	
<u>Recub.Prelacado</u>	<u>Rugosidad</u>		

Ensayo de Tracción:

<u>Lo</u>	<u>Rel (N/mm2)</u>	<u>Rm (N/mm2)</u>	<u>A (%)</u>	<u>Factor r</u>	<u>Factor n</u>
	270,00	400,00	35,00		

Observaciones:

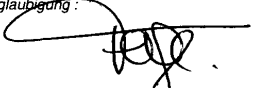


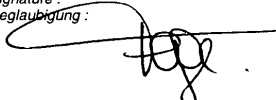
Francisco Giménez,
Responsable de Calidad.

CAL-04-02

Producciones Metalurgicas del Mediterráneo S.A., Impreso Metalúrgico de Valencia, Tomo 71.54, Caja 48, Hoja 00209 C / F. A0810000

1.3.5) visserie

INTER-INOX 7, Avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny Z.I. - B.P. 52 69882 MEYZIEU Cédex Tél. :(+33) 04.72.45.28.70 Fax. :(+33) 04.72.45.28.90		Certificat n° : <i>Certificate number :</i> <i>Nummer der Bescheinigung :</i> 2013-869		
Client / Customer / Kunde : E.B.I. agrocu		CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE ETABLIE PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR CONFORMEMENT A LA NORME NF L 00-015 C CERTIFICATE OF CONFORMITY TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER ESTABLISHED BY THE INDUSTRIAL SUPPLIER ACCORDING TO STANDARD NF L 00-015 C BESCHEINIGUNG DER ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN FORDERUNGEN EINESAUFTRAGS AUSGESTELLT DER LIFERFIRMA NACH DER NORM NF L 00-015 C		
N° de la commande du client : <i>Order number :</i> <i>Der Auftrages Nummer von Kunde :</i> BON POUR ACCORD		N° de la commande INTER-INOX : <i>INTER-INOX order number :</i> <i>Der Auftrages Nummer von INTER-INOX :</i> 13015200		N° & date du bordereau de livraison : <i>Number and date of delivery note :</i> <i>Nummer und datum von lieferschein :</i> 1537977 du 30/05/2013
Désignation <i>Designation</i> <i>Berzeichnung</i>	Référence ou Type <i>Reference or type</i> <i>Nummer order Typ</i>	Quantité <i>Quantity</i> <i>Stückzahl</i>	N° de lot <i>Batch number</i> <i>Losnummer</i>	Autres renseignements <i>Further information</i> <i>Sonstige Anagaben</i>
VM THEF Din933 M16x80 A2 ECROU Din934 HU M8 A2 TIGE Fileté 1m Din975 M8 A2 RONDELLE M ø10 (11x22/2) A2 9246-2-10 RONDELLE M ø8 (9x18/1,5) A2 9246-2-8	933-2-16x80 934-2-8 975-2-8 M-2-10 M-2-8	200 200 20 500 600		
<p>Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, toutes opérations de contrôle et essais effectués, elle répond sous tous ses aspects, aux spécifications particulières ci-jointes, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.</p> <p>We certify that, subject to exceptions or concessions listed in this statement of conformity, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub order and that, all inspection operations and tests having been completed, the supplies comply in every respect with the relevant particular specifications, drawings and relevant standards and regulations in force.</p> <p>Wir bescheinigen, daß bis auf die weiter unter genannten Ausnahmen oder Abweichungen die vorliegende Lieferung in Übereinstimmung mit den technischen Forderungen des Vertrages, Auftrages oder Unterauftrages des Kunden hergestellt wurde, und daß sie nach Durchführung aller Kontrollen und in jeder hinsicht den jeweiligen beigelegten Spezifikationen, Zeichnungen sowie den diesbezüglichen gültigen und Vorschriften entspricht.</p>				
Responsable Qualité Fournisseur / Supplier quality manager / Qualitätsbeauftragter der lieferfirma				
Nom et Fonction : <i>Name and Function :</i> <i>Name und Stellund :</i> Gwenaëlle FEGE Responsable Qualité		Date : <i>Date :</i> <i>Datum :</i> 12/06/2013		Signature : <i>Signature :</i> <i>Beglaubigung :</i> 

INTER-INOX 7, Avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny Z.I. - B.P. 52 69882 MEYZIEU Cédex Tél. :(+33) 04.72.45.28.70 Fax. :(+33) 04.72.45.28.90		Certificat n° : Certificate number : Nummer der Bescheinigung : 2013-873		
Client / Customer / Kunde : E.B.I. agrocv		CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE ETABLIE PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR CONFORMEMENT A LA NORME NF L 00-015 C CERTIFICATE OF CONFORMITY TO THE STIPULATIONS OF AN ORDER ESTABLISHED BY THE INDUSTRIAL SUPPLIER ACCORDING TO STANDARD NF L 00-015 C BESCHEINIGUNG DER ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN FORDERUNGEN EINESAUFTRAGS AUSGESTELLT DER LIFERFIRMA NACH DER NORM NF L 00-015 C		
N° de la commande du client : <i>Order number :</i> <i>Der Auftrages Nummer von Kunde :</i> ALLO MICKAEL		N° de la commande INTER-INOX : <i>INTER-INOX order number :</i> <i>Der Auftrages Nummer von INTER-INOX :</i> 13015462	N° & date du bordereau de livraison : <i>Number and date of delivery note :</i> <i>Nummer und datum von lieferschein :</i> 1538176 du 03/06/2013	
Désignation <i>Designation</i> <i>Berzeichnung</i>	Référence ou Type <i>Reference or type</i> <i>Nummer order Typ</i>	Quantité <i>Quantity</i> <i>Stückzahl</i>	N° de lot <i>Batch number</i> <i>Losnummer</i>	Autres renseignements <i>Further information</i> <i>Sonstige Anagaben</i>
ECROU Din934 HU M16x2,00 A2 N° COLIS: 56201659813 RONDELLE M ø16 (18x32/3) A2 9246-2-16 N° COLIS: 56201659813	934-2-16 M-2-16	500 1 000		
Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, toutes opérations de contrôle et essais effectués, elle répond sous tous ses aspects, aux spécifications particulières ci-jointes, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant. We certify that, subject to exceptions or concessions listed in this statement of conformity, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub order and that, all inspection operations and tests having been completed, the supplies comply in every respect with the relevant particular specifications, drawings and relevant standards and regulations in force. Wir bescheinigen, daß bis auf die weiter unter genannten Ausnahmen oder Abweichungen die vorliegende Lieferung in Übereinstimmung mit den technischen Forderungen des Vertrages, Auftrages oder Unterauftrages des Kunden hergestellt wurde, und daß sie nach Durchführung aller Kontrollen und in jeder hinsicht den jeweiligen beigelegten Spezifikationen, Zeichnungen sowie den diesbezüglichen gültigen und Vorschriften entspricht.				
Responsable Qualité Fournisseur / Supplier quality manager / Qualitätsbeauftragter der Lieferfirma				
Nom et Fonction : <i>Name and Function :</i> <i>Name und Stellund :</i> Gwenaëlle FEGE Responsable Qualité		Date : <i>Date :</i> <i>Datum :</i> 12/06/2013	Signature : <i>Signature :</i> <i>Beglaubigung :</i> 	

1.3.6) Joint

par: 04724E0340

le 28/05/13 10:38

A4

NORM

Pg : 2/3

ASK 400

L'ASK 400 est une feuille de haute qualité, composée d'un mélange de fibres minérales résistantes aux températures élevées et de fibres aramides avec un NBR spécial comme liant.

Eau, air, huile, gaz et hydrocarbures

Feuilles :

Format standard 1500 X 1500 mm
Épaisseurs : 1.5 mm, 2 mm et 3 mm
Autres formats et épaisseur, nous consulter.

Joints :

Selon normes ou suivant plans.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Densité	1,90 g/cm ³
Compressibilité	8 %
Reprise élastique	55 %
Température de service* (max)	- 196° C / + 400° C
Température en continu*	+ 250° C
Pression de service* (max)	100 bars

* température et pression non associées

1.3.7) Peinture

DEPRO RUST RAPID®

PRIMAIRE ANTIROUILLE A SECHAGE RAPIDE

Métaux ferreux



LE METAL

IDENTIFICATION

Primaire anticorrosion à base de résine glycérophtalique, d'oxydes de fer synthétiques micronisés et de pigments inhibiteurs de rouille.

Aspect thixotropique (ne coule pas).

DESTINATIONS

Protection antirouille pour ouvrages métalliques importants, gros matériels ferreux, exigeant une **manipulation rapide** ou une **protection longue durée** avant recouvrement.

- **Structures métalliques** : bardages, charpentes, pylônes, silos, citernes.
- **Matériels de chantiers** : camions, remorques, bennes, tracteurs.

AVANTAGES

- **Séchage ultra rapide** : hors poussière 10 minutes.
- **Mono couche, grand pouvoir opacifiant.**
- **Excellente résistance aux intempéries.**
- **Ne nécessite pas un recouvrement immédiat.**
- **Anticorrosion** grâce à une forte teneur en oxyde de fer assurant une excellente tenue à la progression de la rouille.
- **Excellente base d'accrochage** permettant une adhérence irréprochable des peintures de finition.
- **Finition mate, améliore le rendu et la brillance des laques de finition.**

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Les surfaces à traiter doivent être parfaitement propres, sèches, dégraissées, exemptes de rouille et calamine ou de toutes matières non adhérentes pouvant nuire à la tenue du revêtement.

Préparation des supports conforme au DTU 59,1 Norme NFP 74201-1 et 2.

Bien homogénéiser avant emploi.

Température du support : minimum 5°C, maximum 30°C

APPLICATION : en 1 couche, à la brosse, au rouleau ou au pistolet

Dilution et nettoyage des outils au DILUANT RAPID.



deproma

défense et protection des matériaux

15, avenue Foch - B.P. 32 - 18201 SAINT-AMAND CEDEX - Tél. 02 48 62 01 50 - Fax 02 48 96 36 13
site : www.deproma.com - e-mail : info@deproma.com



RECOUVRABLE : DEPRO ROUILLE®, DEPRO LAC®, DEPRO USILAC®, DEPRO SALISTOP®, DEPRO QUICKKLAC®.

SÉCHAGE A 20°C (70% humidité relative) :

Hors poussière : 10 minutes

Manipulable : 30 minutes

Recouvrable : 12 à 24 heures.

CARACTERISTIQUES

- Rendement : 8 à 10 m²/kg/couche
- Aspect de finition : mat satiné
- Teintes : brun rouge, gris RAL 7037, noir mat.
- Conditionné en seaux métalliques de 5 et 30 kg
- Liant : Glycéro Alkyde
- Solvants : aliphatiques
- Masse volumique : 1450 kg/m³
- Point éclair : 25°C
- Extrait sec en poids : 66 +/- 2%
- Extrait sec en volume : 46 +/- 2%.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Conditionnements : seaux métalliques de 5 et 30 kg.

Stocker à l'abri de toutes sources d'ignition dans un local ventilé.

AFNOR : classe 3a, Groupe d'emballage 3.

Conservation : 1 an dans son emballage d'origine plein et hermétiquement fermé.

Hygiène et sécurité : fiche de données de sécurité gratuite sur simple demande.

Important : Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part et n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de ventes figurant au verso de tous nos courriers. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation et de suivre les préconisations de la fiche du produit. Notre responsabilité ne se substitue, en aucun cas à celle de l'apporteur, architecte, bureau d'études, maître d'ouvrage. Il appartient à l'apporteur de vérifier que cette fiche est toujours en vigueur à la date d'application du produit concerné. Les consommations données dépendent de l'absorption du relief, des supports et peuvent varier de 20 à 30%.
Ref 05021



LA PROTECTION A L'EPREUVE DU TEMPS

ICS - 10/15



DEPRO USILAC®

PEINTURE À HAUT POUVOIR COUVRANT

Métaux ferreux – Aspect brillant



LE METAL

IDENTIFICATION

Résine alkyde, à haut pouvoir couvrant.

Laque de finition industrielle à séchage rapide, pour métaux ferreux.

DESTINATIONS

Peinture de finition pour supports métalliques. Intérieur/Extérieur.

- **Structures métalliques** : bardages, charpentes, pylônes, silos, citernes.
- **Matériels de chantier** : camions, remorques, bennes, tracteurs.
- **Carrosseries industrielles**.

AVANTAGES

- **Séchage rapide** : 1 heure.
- **Grand pouvoir opacifiant**.
- Excellente **adhérence** sur supports bruts ou déjà peints.
- Excellente **résistance aux intempéries**.
- Très bonne **résistance aux lessivages**.
- Aspect **brillant**, film tendu.

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être propre, sain et sec, exempt de toute matière non adhérente (préparations conformes au DTU 59,1). Bien homogénéiser avant emploi.

APPLICATION :

Appliquer au pistolet en deux couches diluées à 10% avec DILUANT RAPID.

Viscosité d'emploi à 20°C :

- Pistolet Pneumatique 20 à 30 secondes,
- Pistolet Airmix 20 à 40 secondes,
- Pistolet Airless 40 à 60 secondes.



Température minimum du support : 5°C

SÉCHAGE à 20°C : Hors poussière 20 mn. ; Sec au toucher 45 mn. ; Manipulable 1 h.

CARACTERISTIQUES

- Rendement : +/- 8 m²/kg/couche.
- Aspect de finition : brillant.
- Teintes : blanc, noir brillant, noir mat, aluminium, teintes RAL, AFNOR et constructeurs.
- AFNOR : Famille I, classe 4a.
- Point éclair : 21°C


deproma

défense et protection des matériaux

15, avenue Foch - B.P. 32 - 18201 SAINT-AMAND CEDEX - Tél. 02 48 62 01 50 - Fax 02 48 98 38 13
site : www.deproma.com - e-mail : info@deproma.com



1.4) Bordereau de contrôle

 <small>Transport et Stockage des Fluides En respect de l'environnement</small>	AML ENR 06	ISO 9001	
	BORDEREAU DE CONTRÔLE	Date : 2012-10-30	
		Indice: A	C : 3
		Page: 1/1	

N° Contrôle : <i>CTP-DESH-1-2</i>	Date : <i>10/01/2019</i>
-----------------------------------	--------------------------

Client : <i>CTP Environne-et</i>	N° OF : <i>13-23151</i>
----------------------------------	-------------------------

Référence client	Référence EBI
------------------	---------------

<i>Deshuileur n: B133342</i>	<i>Deshuileur: 13-23151</i>
------------------------------	-----------------------------

Dénomination produit : <i>Fourniture de 2 conteneurs deshuileur.</i>
--

TYPE DE CONTRÔLE :			
---------------------------	--	--	--

<input type="checkbox"/> RECEPTION	<input type="checkbox"/> SOUS-TRAITANCE	<input checked="" type="checkbox"/> PRODUIT FINI	<input type="checkbox"/> AUTRE (préciser) :
------------------------------------	---	--	---

<input type="checkbox"/> 100%	<input type="checkbox"/> ECHANTILLONNAGE	NBRE PIECE(S) CONTRÔLÉE(S) : <i>2</i>
-------------------------------	--	---------------------------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE :	
---------------------------------	--

CONTRÔLES PRATIQUES :	
------------------------------	--

<input type="checkbox"/> Contrôle de la matière	<input type="checkbox"/> Contrôle de la planéité	<input checked="" type="checkbox"/> Contrôle visuel (aspect, forme, trace,...)
<input type="checkbox"/> Contrôle dimensionnel	<input type="checkbox"/> Spécifications définies dans le cahier des charges	
<input type="checkbox"/> Essais pneumatique	<input type="checkbox"/> Essais hydraulique	<input type="checkbox"/> Contrôle par ressuage
<input type="checkbox"/> Autres (préciser) :		

Moyen(s) de contrôle utilisé(s) :

DOCUMENTS ANNEXES : <i>(exemple : relevés de mesures, photos, certificats...)</i>	
--	--

1 -

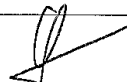
2 -

3 -

4 -

RESULTAT DU CONTRÔLE :	<input checked="" type="checkbox"/> CONFORME	<input type="checkbox"/> NON-CONFORME	<small>ouverture d'une fiche de NC AML ENR 01</small>
------------------------	--	---------------------------------------	---

COMMENTAIRES :	
-----------------------	--

Nom : <i>Félicie Dues</i> <i>Guillaume Jecnot.</i>	Visa : 
---	--

2) CONDITION DE GARANTIE :

Le matériel fait l'objet d'une garantie de 24 mois à partir du début de la mise en production pour la chaudronnerie.

La garantie prévoit le remplacement des pièces reconnues défectueuses de par leur fabrication, par les techniciens spécialisés hors port, hors montage.

La garantie ne s'applique pas pour les détériorations dues à une usure normale, ou à des moyens d'exploitations non appropriés (fausse manœuvre, manque d'entretien...)

Des dommages et intérêts tel qu'ils soient ne pourront être exigés au titre de la garantie.

3) PROTECTION JURIDIQUE :

Ce descriptif technique ainsi que les plans et schémas qui y sont attachés sont la propriété exclusive d'E.B.I. Agrocuv et ne peuvent être communiqués ou copiés sans autorisation écrite.

Conformément à nos conditions générales de vente, tout litige sera de la compétence du tribunal de commerce.