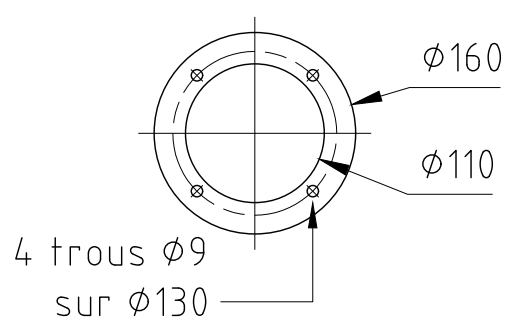
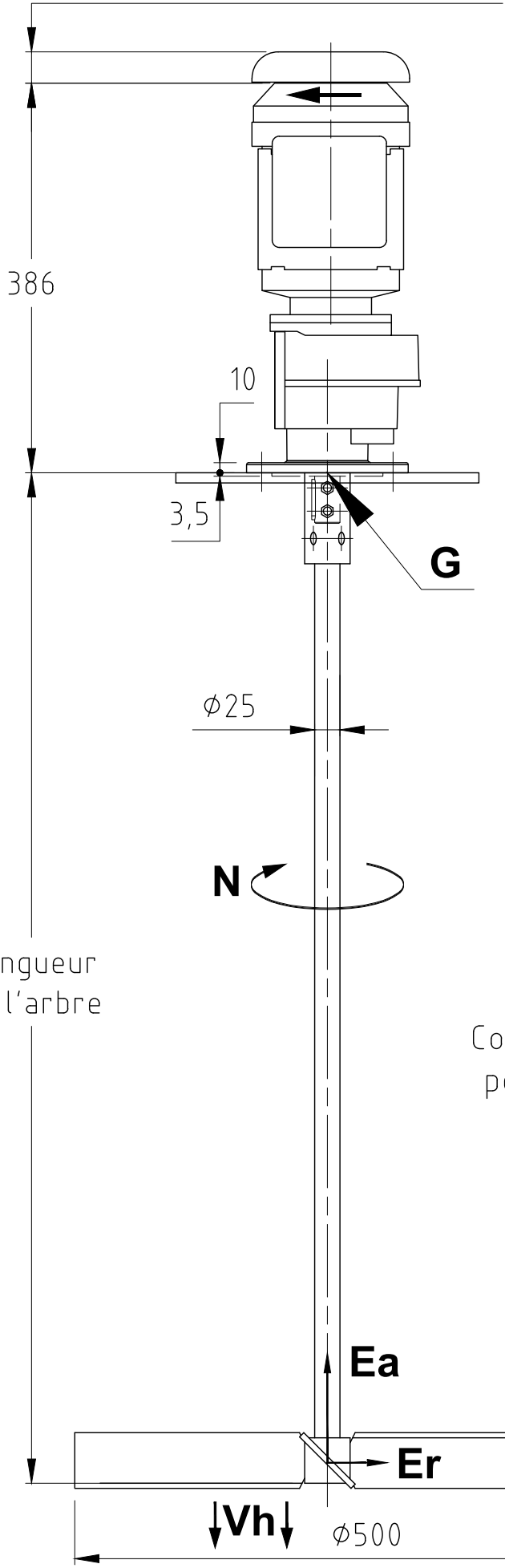


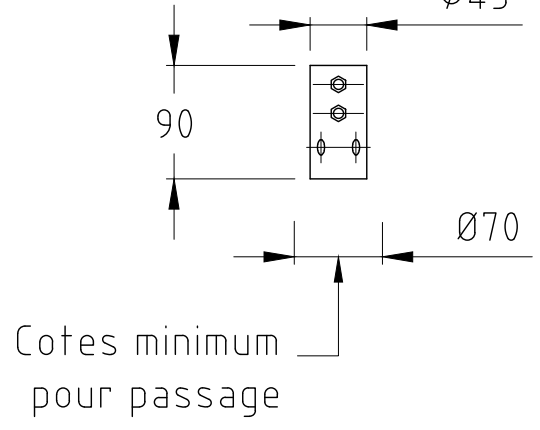
Type	P.. 1000	
Vitesse de rotation N	108	tr/mn
Rapport de réduction	13,28	
Vitesse hydraulique Vh	0,54	m/s
Vitesse périphérique Vp	2,83	m/s
Puissance absorbée	0,22	kW
Puissance installée	0,55	kW
Débit	382	m ³ /h
Couple transmissible	130	m.N
Couple nominal transmis Mt	49	m.N
Facteur de service	2,7	
Effort axial Ea	245	N
Effort radial Er	39	N
Couple renversement Mr	78	m.N
Volume d'huile	0,7	Litre
Poids motoréducteur	15	kG
Poids douille	1	kG
Poids arbre	5,5	kG
Poids turbine	1,6	kG
Poids plaque de pose	1	kG
Poids total P	24	kG

31: option chapeau de protection

Détail bride réducteur



Détail douille de montage type 3



MOTEUR	DRN80MK4	
Vitesse	1435	tr/mn
Puissance	0,55	kW
Intensité (400 TRI)	1,29	A
Id/In	6,1	
Rendement	80,8	%
Cos Ø	0,75	
Poids moteur seul	11	kG

Exemple de désignation

Agitateur type P ———— PP 1000-1004
 Option plaque de pose ————
 Longueur d'arbre = 1000 mm ————
 Matière arbre/turbine: 4 = inox 316L ————

- Code matière:
- 2 = inox 304L
 - 3 = acier + peinture zinc métal
 - 4 = inox 316L
 - 6 = uranus B6

Tolérances générales. Dimensions linéaires: L<50 ±5 / 50 à 500 ±10 / L>500 ±50 / Angulaires ±5°

Rév.	Date	Désignation	Modifié par	Vérifié par
..	.. / .. /

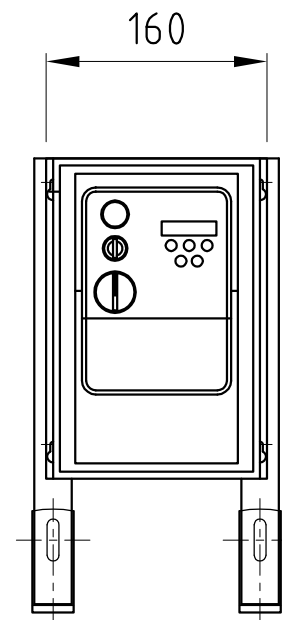
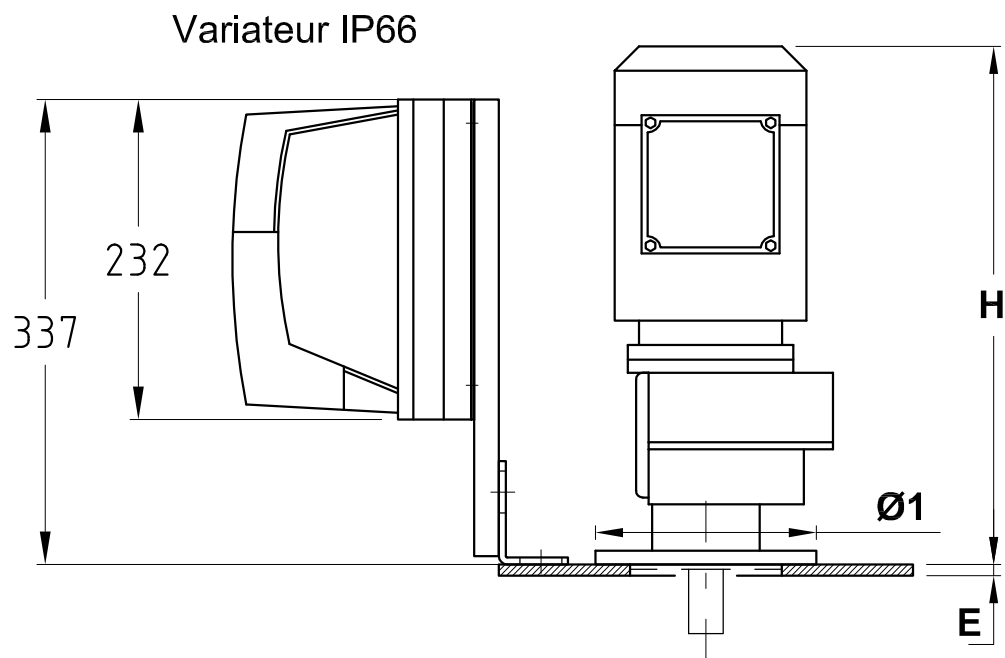
TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL
 Z.I. La Chazotte - B.P. 70305
 F-42353 La Talaudière
 Tel. : 33 (0)4.77.53.28.72 - www.tmi.fr

Ce document est la propriété de TMI, il ne pourra sans son autorisation écrite, être utilisé ou communiqué à des tiers.

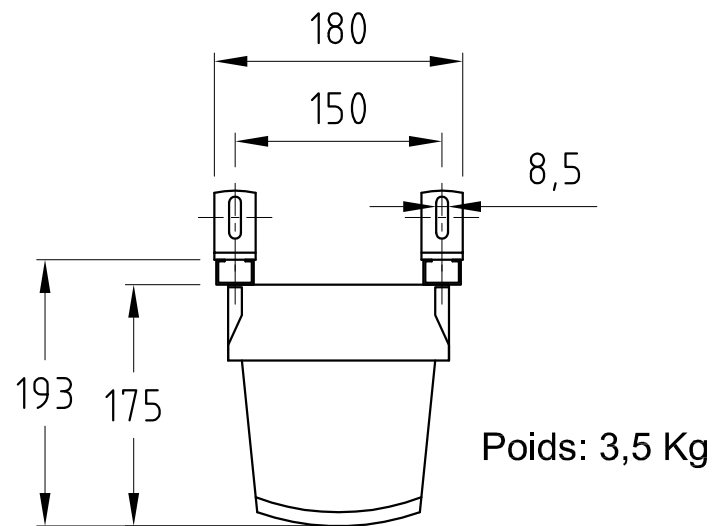
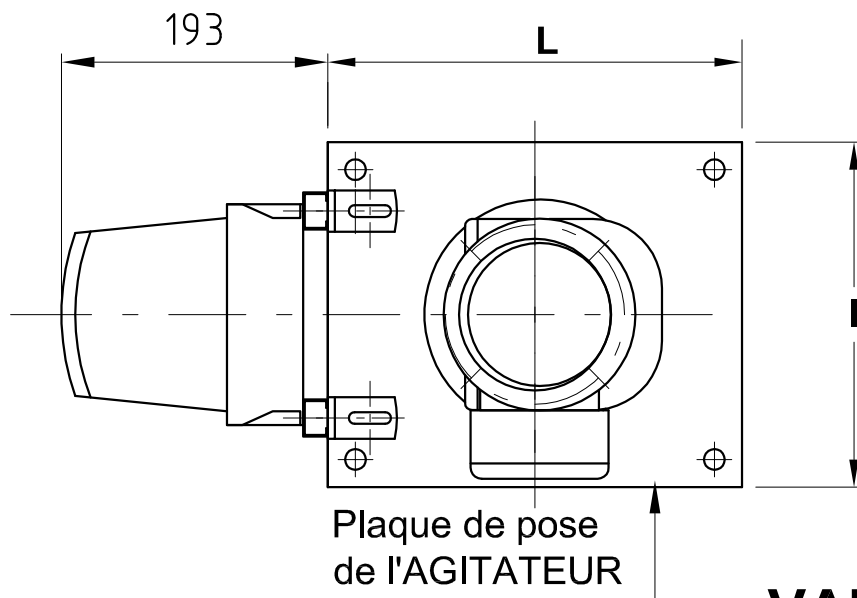
P. 1000-....U3

Echelle : 1/6	Date : 26/06/19	Dessiné par : C.F.	Vérifié par : F.B.
---------------	-----------------	--------------------	--------------------

Format / N°plan : E3 014033



Pour les cotes H / Ø1 / E / L / I
Voir le plan de l'agitateur proposé



400 Volts TRI VARIATEUR TAILLE 1 (0.37 à 1.5 kW)

SI VOUS OPTEZ POUR LE VARIATEUR MIS SUR L'AGITATEUR,
PENSEZ A TIRER DES CABLES POUR LA MISE EN SERVICE ET LA REPRISE DU DEFAUT
IL EST DECONSEILLE DE FAIRE DU ON/OFF PAR DU ON/OFF SUR LA PUISSANCE

1) Fonctionnement en local (cas général)

L'opérateur intervient directement sur le variateur pour le mettre en service et/ou pour l'arrêter. Une fois le sectionneur principal d'alimentation mis sous tension, la mise en service se fait uniquement par le Commutateur (3 positions)

REV / 0 / FWD soit Sens 1 / Arrêt / Sens 2

Utiliser exclusivement ce commutateur pour la marche / arrêt.

L'opérateur règle la vitesse directement avec le potentiomètre

2) Fonctionnement avec ordre de marche et d'arrêt à distance

Il faut dans ce cas tirer un câble depuis le poste de commande afin de mettre en service le moteur concerné.

C'est un choix qui est programmable et dans ce cas, pas de mise en service et arrêt possible en local.

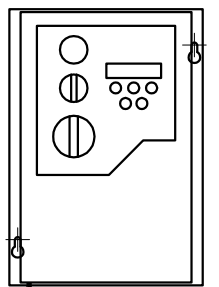
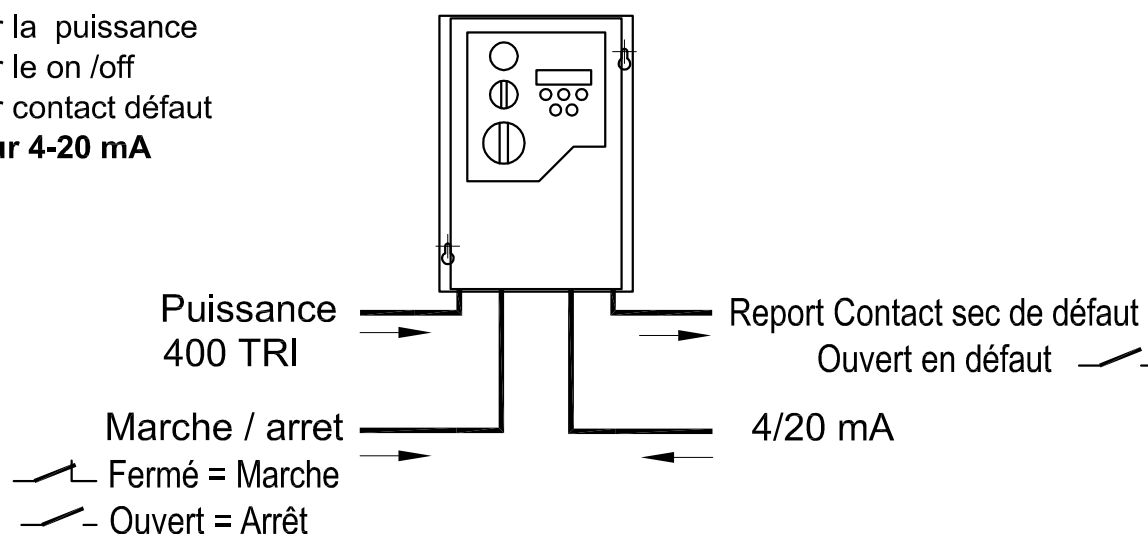
Vous pouvez toutefois venir reprendre un contact sec pour donner à distance l'état du variateur.

L'opérateur règle la vitesse directement avec le potentiomètre.

Si vous voulez régler à distance la vitesse du moteur en envoyant une consigne 4-20 mA,

Il faudra dans ce cas tirer 4 câbles :

- 1 pour la puissance
- 1 pour le on /off
- 1 pour contact défaut
- + 1 pour 4-20 mA



Puissance
400 TRI

Tolérances générales. Dimensions linéaires: L<50 ±5 / 50 à 500 ±10 / L>500 ±50 / Angulaires ±5°

Rév.	Date	Désignation	Modifié par	Vérifié par
A	12/03/19	Mise à jour	JLS	FAB



TECHNIQUES DU MELANGE INDUSTRIEL
Z.I. La Chazotte - B.P. 70305
F-42353 La Talaudière
Tel. : 04.77.53.28.72 - Fax : 04.77.53.32.44 - www.tmi.fr

Ce document est la propriété de TMI, il ne pourra sans son autorisation écrite, être utilisé ou communiqué à des tiers.

VARIATEUR 400 TRI 1

Echelle : 1/8 | Date : 07/03/19 | Dessiné par : DD | Vérifié par : FB

Format / N° plan : **E3 12795**