



**Transport et Stockage des fluides
En respect de l'environnement**

Dossier constructeur

CLIENT: CTP ENVIRONNEMENT

NOM DU PROJET : CHÂSSIS PRÉFILTRE

REFERENCE CLIENT : B150367

REFERENCE E.B.I. : 15-022

CHARGE D'AFFAIRE CLIENT : Guillaume JEANNOT

CHARGE D'AFFAIRE EBI : Mickaël FERNANDES

SOMMAIRE

- 1) Attestation de conformité.
- 2) Plan.
- 3) CCPU.
- 4) Bordereaux de contrôle.
- 5) Conditions de garantie.
- 6) Protection juridique.

1) Attestation de conformité.

	CERTIFICAT DE CONFORMITE	Certification ISO 9001 en cours
		Date : 02/03/2015
		Page: 1/1

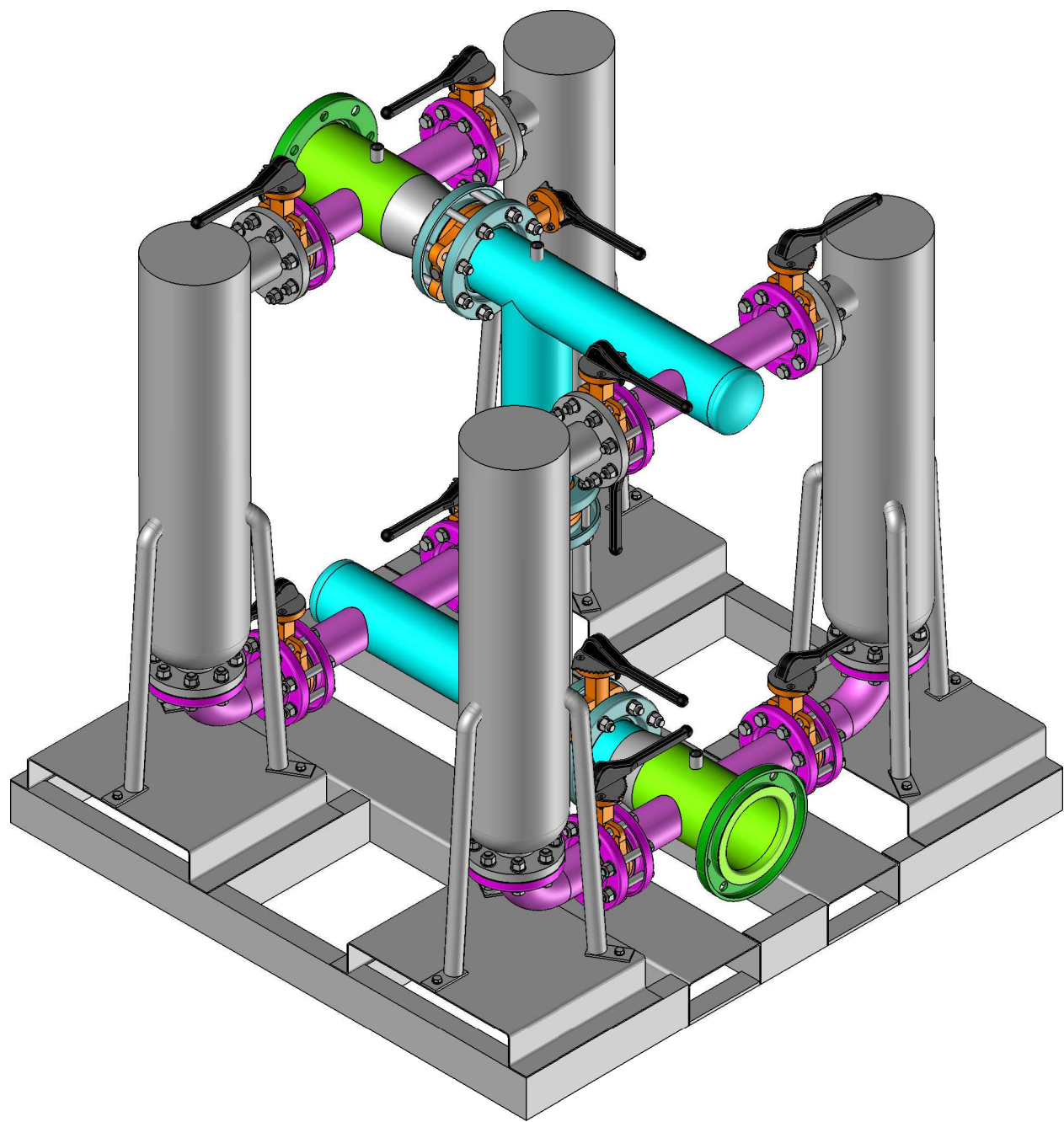
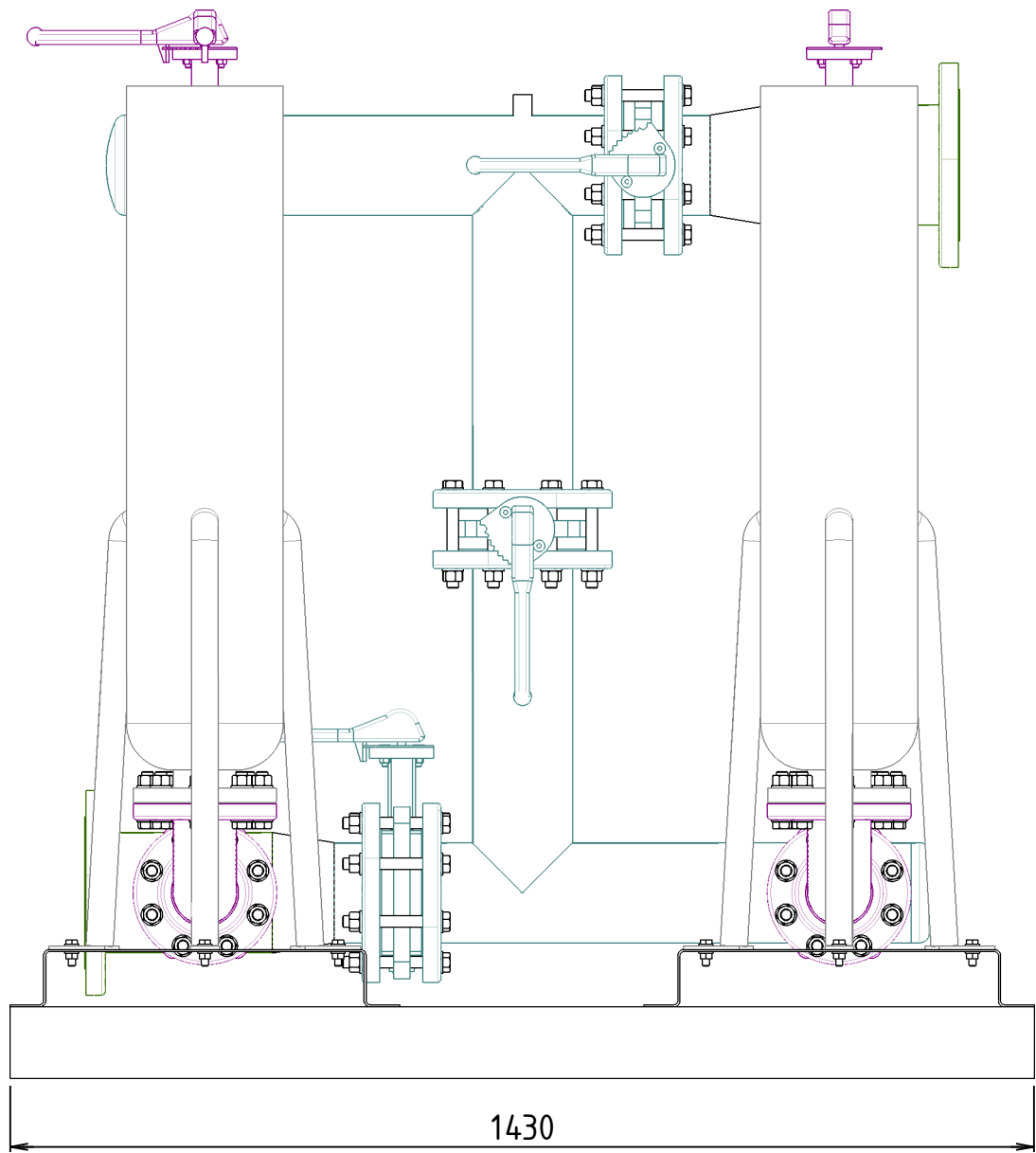
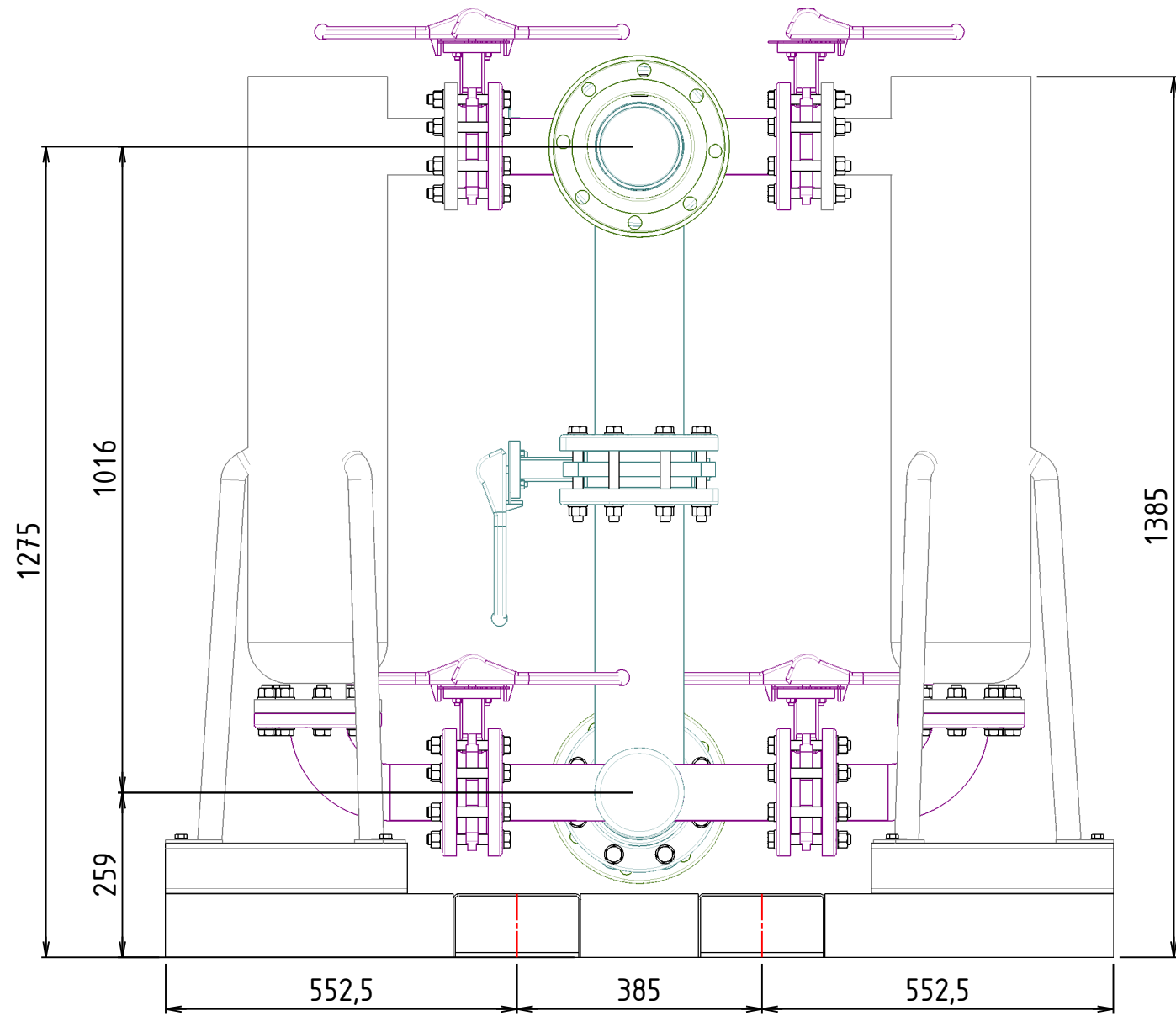
N° de commande / affaire : B150367 / 15-022**Dénomination du client : CTP Environnement
ST PRIEST****Renseignements particuliers aux fournitures livrées :****Désignation : Châssis préfiltre****Référence ou type : 4 préfiltres****Quantité : 1****Remarques particulières :****Numéro du Bordereau de Livraison : Pris en charge par CTP****Date de livraison : 02/03/2015**

Nous certifions que, sauf exceptions ou remarques énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, par toutes les opérations de contrôle et essais effectués, elle répond sous tous les aspects, aux spécifications particulières communiquées, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

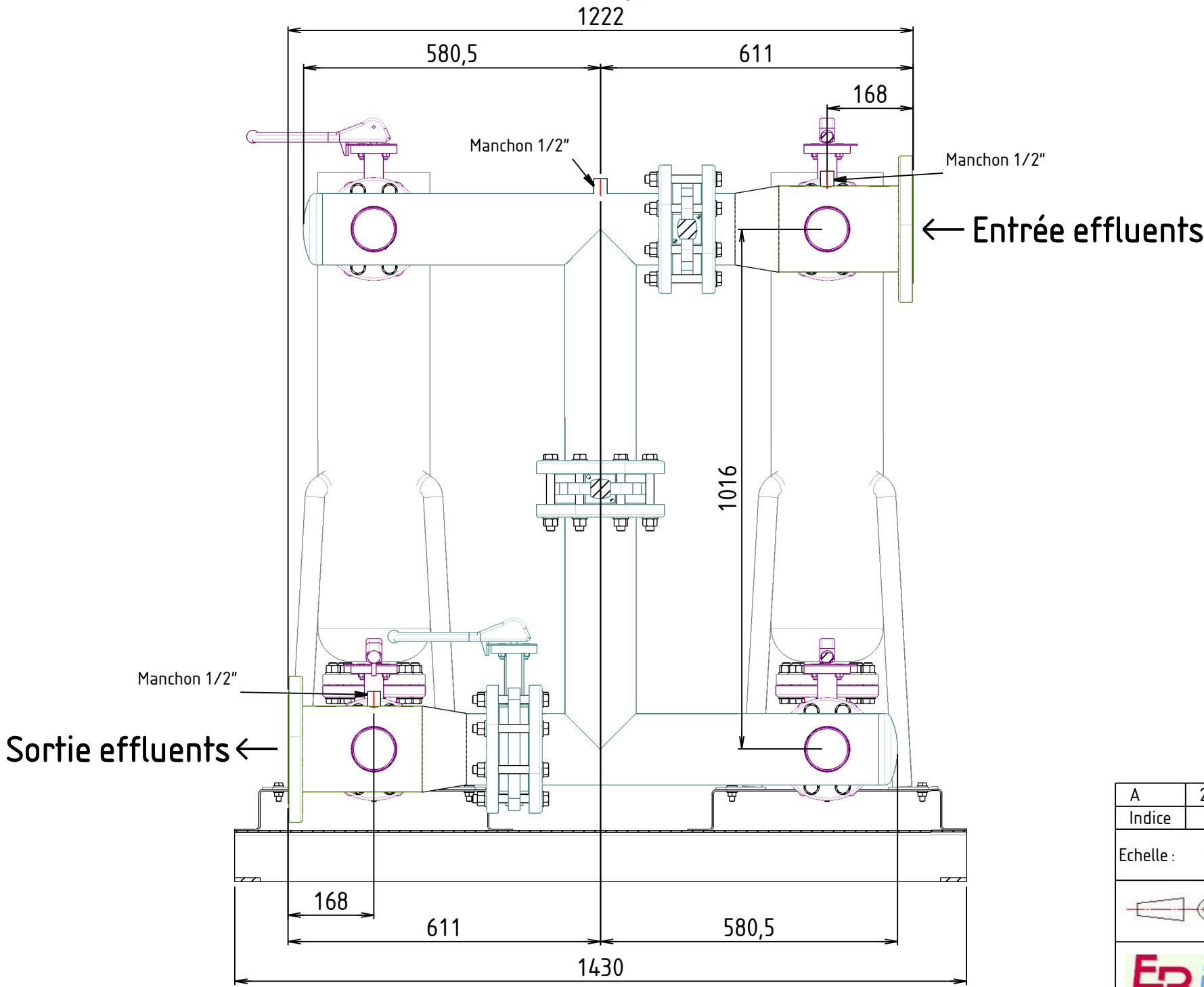
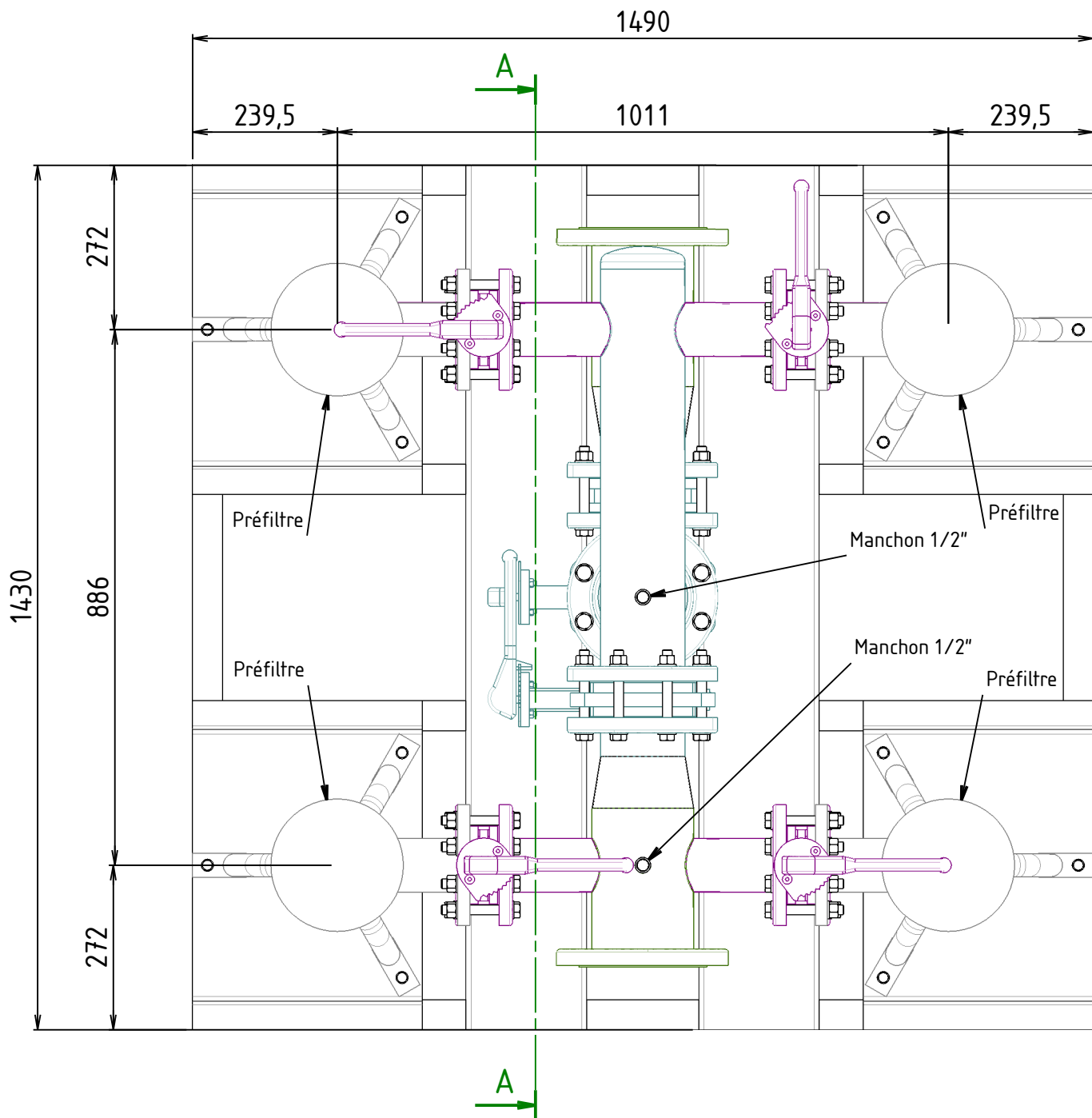
Nom et Fonction du signataire : Mickael FERNANDES, Resp. Fab.**Date et Signature : PERREUX LE 02/03/2015**

E.B.I. AgrocuV
Les Cressés 42120 PERREUX
Siret 37840419800012-APE 3320A
RCS/ROANNE B 378 404 198

2) Plan.



A - A : bypass



LEGENDE

DN80
DN125
DN150

A	20/05/2015	Amandine BRUERE	Plan conforme aux modifications apportées par CTP		
Indice	Date	Auteur	Commentaire		
Echelle :	1 : 10	Plan Tels que construit		Masse	A2
		Châssis préfiltre		Auteur :	BRUERE A
		TQC-15022-CH1-RevA		Vérifié par :	ALVES F
				Date :	20/05/2015
				Révision	Folio
				A	1/1
				Client : CTP Environnement	
				Affaire : 15-022 Châssis préfiltre	

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALFAR PALMONES (LOS BARRIOS) Tfno. (34) - 956 62 93 00 Fax (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 51 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)		ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFIED ACERINOX by Accredited Body	Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE Prüf - Nr. F0 2015 892120 60001 E Inspection No. ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH *Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 13. Februar 1993 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93 *Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenseignung verzichtet. TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89													
Besteller - Customer Arcelormittal Distr. Solutions		Auftrags Nr - Our order n° RW 967		Bestellung Nr - Your order n° 36066644/FEV15												
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)		Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° And Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D														
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9		Werksbez - Works Grade Acx - 150		Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A												
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2W10 DGR 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)				Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - n° of coil												
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer		Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 4511														
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm		Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°											
1	17	3,000 x 1,250,00 x 2,500,00		H7LX	01H7LX											
2	17	3,000 x 1,250,00 x 2,500,00		H7LX	01H7LX											
Chemische Analyse - Chemical Composition (%)																
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO							
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000								
H7LX	0,022	17,675	1,684	0,073	8,065	0,035	0,001	0,381	0,158							
Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C																
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probefabrs Dim. of specimen		Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm		520,00 720,00	210,00	250,00	45,00									
01H7LX	C T	12,500	3,00	639,52	331,56	384,38	56,04									
Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled:O.K. Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K. Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. cooling with air. Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)															WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia	
Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 1020																
Palmones, 2 FEBRERO 2015																

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Tube inox 304L DN150 :

SIDERINOX

Siderinox S.p.A. Frazione Caselle 20081 Morimondo (MI) Italia
Ufficio Commerciale: Tel. 02 9498151 - Fax 02 949815250/251
Ufficio Amministrativo: Tel. 02 9498161 - Fax 02 949816350
Ufficio Spedizioni: Tel. 02 949816222 - Fax 02 949816350
Ufficio Acquisti: Tel. 02 949816345 - Fax 02 949816350
Casella e-mail: sx@siderinox.it Sito web: www.siderinox.it

Capitale Sociale Euro 3.300.000 i.v.
Cod. Fiscale e Reg. Imp. MI N. 01825510157
R.E.A. Milano N. 878116
Centro Meccanografico n. MI074282
Partita IVA 01825510157

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =

CERTIFICAT D'ESSAI EN 10204

3.1 N° 367535 du 24.09.2013

Client STAPPERT FRANCE S.A.S.		
DDT n. 2240 du 24.09.2013	Commande SIDERINOX n. 2244 du 20.09.2013	Commande Client n. SOI-223954-191 du 20.09.2013

DESCRIPTION DU MATERIEL

Description produit Tube rond inox Ø 168,3 x 2 mm AISI 304/304L brossé EN 10217-7 soudé sur la longueur			
Dimension 168,3 x 2 mm	Acier EN. 1.4301/EN. 1.4307 / AISI 304/AISI 304L	Quantité (m) 168	Poids (kg) 1399
Norme de production EN 10217-7	Laminage À chaud	Tolérances D3 \ T3	Facteur de soudure V=1
Marquage SIGLE PRODUCTEUR - DIMENSION - ACIER - COULEE - NORME DE PRODUCTION- EXECUTION - INSPECTEUR E.C. - CHEF DE PRODUCTION			
Procès de soudure			Surface W0

COMPOSITION CHIMIQUE DE LA COULEE

Coulée	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti
	0,000 - 0,030	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	17,500 - 19,500	8,000 - 10,000	0,000 - 0,000	0,000 - 0,000
0511296	0,028	1,780	0,030	0,001	0,320	18,040	8,020		

Les valeurs chimiques se réfèrent au certificat émis par l'aciérie selon EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240

RESULTATS DES ESSAIS

Lot	Classe d'essai	(D) (P)	ESSAI DE TRACTION EN N				DURETÉ
			Limite élastique		Charge de rupture	Allongement	
			Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	
			195 -	230 -	500 - 740	40 -	HRB
T13080199	TC1	L M	208	292	608	52	

* (D) Direction: (L) Longitudinal, (T) Transversal - ** (P) Position: (S) Soudure, (M) Matériel

Contrôle visuel	OK	Essai d'évasement UNI EN ISO 8493	OK	Essai d'étanchéité UNI EN ISO 10893-1	OK
Contrôle des dimensions	OK	Essai d'aplatissement UNI EN ISO 8492	OK	Contrôle Courant de Foucault 100% UNI EN ISO 10893-2	OK
Contrôle d'identification	OK	Essai de pliage de la soudure EN 910	OK	Essai de corrosion intergranulaire N. P.	N. P.

NOUS DECLARONS QUE LE MATERIEL FOURNI EST CONFORME A CE QUI A ETE CONCORDE A LA COMMANDE

Notes:

Certificats:
UNI EN ISO 9001:2008
Dir. PED 97/23/EC Ann. 1, Punto 4.3, Comma 3
AQUAP de nr. 7293-06-TU à nr. 7296-06-TU

Qualifications:
WPS/WPAR: EN 288 - EN ISO 15614-11 - ASME IX
Personnel WLD: EN 1418 - ASME IX
Personnel NDT: 473 - ASNT

Cert. Coll. - Rev. 2 - 03/11

Document émis par l'inspecteur
de l'usine autorisé

D. Riccio
D. Riccio

Document émis par le Représentant
de l'usine autorisé

W. Amodeo
W. Amodeo

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Tube inox 304L DN125 :

	COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001	COMPANY WITH ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 14001	ita inox s.p.a. ita inox s.p.a. 45 bis 20010 Robecco d'Oglio (CI) - Italia Tel + 39 0372 9861 Fax + 39 0372 921536 e-mail: arvedi@ita.aredi.it www.aredi.it	
	TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2004) 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser			N°0000320796 Pag. 1 di 1

Customer: ARCUS INOX
 Besteller/Cliant/Cliente: ROUTE DE PARIS - L'ORME 95270 VIARMES
 Customer Order N°: 1306067 - TS304L 139.7X2
 Bestellung/Commande Client/Ordre Client: Mill's ita inox N°: 0411023500 - 000080 # 0421027136 - 000050
 Specifications: EN 10217-7: 2005 / TC1
 Anforderungen/Specifications/Specifiche: Tolerances: EN ISO 1127 D3/T3
 Toleranzen/Tolerances/Tolleranze
 Manufacturer's mark:  Herstellerzeichen/Marke du fabricant/ Marchio del produttore
 Inspector's Stamp: M.S. Stempel des Sachverständigen/Plombon de l'inspecteur/Punzione dell'ispettore
 Marking: According to EN 10217-7 Dot 12
 Kennzeichnung/Markage/Marcatura

Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensions/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pezzi/Pezzi	METERS Meter Mètres/Meetri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Nomberezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Esecuzione/Esecuzione
80	139.70 X 2.00 X 6000	19	114.00	736.000	TP.304L 1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403	X2 CrNi 18-9	W1

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition
 Steel making process :E/AOD
 Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica
 Erbschmelzungsart/Procédé d'élaboration/Procedimento di elaborazione acciaio

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
80	-----	436087	0.028	0.300	0.0010	0.025	1.710	18.070	8.000	0.180		0.170	0.160	0.065

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7
 Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprouvette Provincia n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprouvette Dimensione provetta mm.	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'elasticità Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%		TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Härte Durezza HB
REQUIREMENT Anforderungen/Exigences/Requisiti					>=180	>=215	470 - 670	>= 40.0	
80	436087	1464	01	L	20 X 2.00	385	423	646	56.7

Test Results

Heat treatment:	Ergebnisse der Prüfungen/Risultati dei test/Risultati delle prove
Technological test: EN 10234: OK / OK / OK / OK	Wärmebehandlung/Trattamento termico/Trattamento termico
Residual Corrosion Test acc.to: OK	Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche
Intergranular Corrosion Test acc.to: OK	Korrosionsfördernde Rückstände/Esas residue corrosive/Prove residui corrosivi
Non Destructive Test acc. to: EN 10246-3/EN: OK	IK Beständigkeit/Esas con Intergr./Prova di corrosione intergranulare
Leak Test/Hydrostatic test to: EN 10245-2: OK	Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo
Uncoated Material Test: ou 100%: Favorable	Dichtheitsprüfung/Esas d'étanchéité/Prova di tenuta
Visual and gauging control: Favorable	Verwechslungsprüfung/Esas P.M.J./Prova anti-incaglio

Notes:

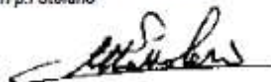
Material fully conform to type: 4301/304 - Déclaration de conformité à la DESP 87/23/EC annexe 1, paragraphe 4.3 - agrément nr 11/2001/MUC- Organisme notifié REG. No 0036 - Le procédé de soudage demandé de la norme EN 15614-1/EN 15614-11 et la qualification du mode opératoire de soudage demandé de la EN 1418 sont agréés par le Lloyd's Register EMEA. Les responsables des tests non destructifs suivent les prescriptions de la EN 10217 - 7. -

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestätigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine
 Mazzolari p.i Stefano

Robecco d'Oglio, 21/06/2013
 issued by: Cordani A.

D

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
 Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

 MARCEGAGLIA Customer/Client STAPPERT FRANCE SAS 13 RUE CHARLEMAGNE 02201 SOISSONS FR		Description TXT002 88,9x1,6x6000 TP304L LAS Z		Material/Matériau 59004642		Code: 0000057175 Specification: EN 10217-7 TC1 Nuance acier: TP 304L 1.4307/1.4301 X2CrNi18-9/X5CrNi18-10 Tolérances: ISO 1127 D3-T3		Consignes/Client Final STAPPERT FRANCE SOISSONS ZA J. FERRY RUE J. HENRY 02200 SOISSONS FR		Delivery/N° Livraison OVDU Delivery note n°/N° doc. de transport 1005011174		Quality Control/Contrôle de qualité Q.M.D./RESP. S. Toscano Plant Of/Usine Forli		Pages 6/9		Number/Numéro 10514597203 Emis le 16/10/2014	
The document was produced automatically AND HAS NO VALIDITY FOR SIGNATURE		Type/Type Certificat de réception 3.1 EN 10204		Qualification des Procédes de soudure TOUTS LES PROCÉDES DE SOUDURE LASER SONT QUALIFIÉS EN CONFORMITÉ DE LA DIRECTIVE EUROPÉENNE DEP 97/23/EC DE L'ORGANISME NOTIFIÉ N° 1223 EUROPE PAR LES PROCÉDES DE SOUDURE QUALIFIÉS WPOR N° PM0907A001 REGISTRATION N° 11M017		Order N° 114110941610 Client Date 17/10/2014		Type de soudure LASER WELDING		Client Order SOI-2229131-191		Client Date 17/10/2014		Client Order SOI-2229131-191		Client Date 17/10/2014	

Batch	Type de produit	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)	Quantity/Quantité KG	Quantity/Quantité PZZ	Eat de commande	Finitions
14J3009213	RAW MATERIAL	0.03	1	2	0.045	0.015	0.11	17.5	8	19	19	W6	BRUSHED
14J3009214	RAW MATERIAL	0.019	0.440	1.600	0.350	0.010	0.500	18.100	8.000	19	19	W6	BRUSHED

Batch	Type de produit	Rp 0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 (%)
14J3009213	TUBE	399	649	43.2
14J3009214	TUBE	399	649	43.2

CERTIFICATIONS DE SYSTÈME DE L'USINE MARCEGAGLIA FORLI
 SYSTÈME DE QUALITÉ CERTIFIÉ SUIVANT EN 9001:2008 ET ISO 16549:2009 ET ISO 3834-2:2005 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHASAS 18001:2007

CERTIFICATIONS DE PRODUIT DE MARCEGAGLIA FORLI
 DVGW SELON GIV541 TUBES EN ACIER INOXYDABLE SOUDÉS LASER ET TIG EN QUALITÉ 1.4404 DIA DE 15 MM JUSQU'À 108.00MM ET QUALITÉ 1.4521 DE 15.00 MM JUSQU'À 54 MM TUV AD2000 W2W10 ET DEP ANNEX I PARAGRAPHIE 4.3 TUBES EN ACIER INOXYDABLE QUALITÉ 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4436 ÉPAISSEURS DE 0.80 JUSQU'À 4.00MM ET DIAMÈTRES DE 8.00 JUSQU'À 283.00 MM.

ESSAIS NON DESTRUCTIFS
 L'USINE MARCEGAGLIA FORLI A ÉTÉ CERTIFIÉE EN ISO 9001:2008 ET ISO 16549:2009 ET ISO 3834-2:2005 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHASAS 18001:2007. L'USINE MARCEGAGLIA FORLI A ÉTÉ CERTIFIÉE EN ISO 9001:2008 ET ISO 16549:2009 ET ISO 3834-2:2005 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHASAS 18001:2007. L'USINE MARCEGAGLIA FORLI A ÉTÉ CERTIFIÉE EN ISO 9001:2008 ET ISO 16549:2009 ET ISO 3834-2:2005 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHASAS 18001:2007.

REMARQUES:
 L'USINE MARCEGAGLIA FORLI A ÉTÉ CERTIFIÉE EN ISO 9001:2008 ET ISO 16549:2009 ET ISO 3834-2:2005 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHASAS 18001:2007. L'USINE MARCEGAGLIA FORLI A ÉTÉ CERTIFIÉE EN ISO 9001:2008 ET ISO 16549:2009 ET ISO 3834-2:2005 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHASAS 18001:2007.

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Coude inox 304L DN80 :



Rohrbogen AG

Wasenstrasse 13
CH-4133 Pratteln Switzerland
Tel: +41 81 826 55 11
Fax: +41 81 821 13 58



SQS Zertifikat ISO 9001: 2000 Nr.: 10519
SQS Certificat ISO 9001: 2000 no: 10519



Industrie Service

Zertifiziert nach: AD 2000-W0/TRD und DGR 97/23/EG
durch TÜV SÜD Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
benannte Stelle, Nr.: 0036
Certified acc: AD 2000-W0/TRD und DGR 97/23/EC by
TÜV SÜD group for pressure equipment NOB no: 0036

Besteller: Customer:

Le Metal Centre
Rue des Combes
F-38290 SATOLAS ET BONCE

I/Bestell-Nr. 966581

Your Order No.

U/Auftrags-Nr. 55836 Martin

Our Order No.

Positions-Nr. 10

Item No.

Attesttyp 05

Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204-3.1
Inspection Certificate according EN 10204.3.1

Zeugnis-Nr. 80079760-01-10-02
Certificate No.

Kennzeichnung RP-LOGO 1.4307 W

Marking HO 88.90 x2.00
EN 10253-4-A
CH 115825/438085

Zeichen des Lieferwerks
Manufacturer brand



Stempel des Werksachverständigen H
Work Inspector's stamp

Stück Quantity	Gegenstand / Object Anforderungen / Requirements	I)	II)	Werkstoff / Material Vormaterial nach / Starting material acc	Chargen Nr.	Schmelze Nr. Heat No.
187	Bogen EN 10253-90-3-88,9 x 2,0-W-1.4307 EN 10253-4-A	W	K	1.4307 EN 10217-7 TC1	115825	438085
I): S = Aus nahtlosem Rohr / Of seamless Tube W = Aus geschweisstem Rohr / of welded Tube BL = Halbschalen aus Blech gepresst / Longitudinal seam welded elbow LM = Rohre für Lebensmittel / Pipes for the food industrie HT = Rohre für Aseptik / Pipes for the aseptic, chemical and pharmaceutical industries II): I = iHU / Hydroforming K = Kaltverformte Rohrbogen / Cold formed Elbows						

Schmelzen-Analyse gemäss Vormaterialzeugnis / Heat analysis acc. to base material certificate

Int. Werks Nr. / Int. Work No. 808212

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Ti %	N %	Co %	Cu %	Erschmelzungst. Steel making process
0.029	0.340	1.700	0.027	0.0010	18.060	0.190	8.060		0.065	0.220	0.170	E/AOD

Ergebnis der Prüfungen Vormaterial / Test Results Starting Materials

Probe Nr. Test No.	Abmessung der Probe Specimen's mm	Streck-/Dehngrenze Yield point		Zugfestigkeit Tensile Rm N/mm2	Dehnung Elongation A5 %	Härte Hardness HB 187,5/2,5	IK-Beständigkeit Intergranular Corrosion test	
		Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2					
1		419	459	645	54.5			

Ergebnis der Formstückprüfung / Test Results Fittings

Probe Nr. Test No.	Abmessung der Probe Specimen's mm	Streck-/Dehngrenze Yield point		Zugfestigkeit Tensile Rm N/mm2	Dehnung Elongation A5 %	Härte Hardness HB 187,5/2,5	IK-Beständigkeit Intergranular Corrosion test	Delta Ferrit Klasse DF Classe	ZF-Prüfung der Schweisnaht nach: ND test of weld acc to: DIN EN ISO 3452
		Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2						
						280			

Ringaufweitversuch/Expandingtest EN 10234 gem. HP 7/3, HP 8/3> 20% = OB

OB = ohne Beanstandungen / without object

Wärmebehandlung Heat-treatment			Werkstoff- verwechselung	Besichtigung und Abmessung	sonstige Prüfungen / Other tests
Glöhen annealing C°	Haltezeit holding time min.	Abkühlung in cooling in			
			Material check	Visual inspection and dimensional check	
			OB	OB	

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt
The desired requirements are fulfilled.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig
This certificate is made by AOP-System and is valid without signature

Anlagen
Enclosure

Der Werksachverständige
Work's Inspector

Pratteln 17 juin 14

H. Oezbey

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Bride tournante emboutie inox 304L DN150 :

KREMO-WERKE

Hermanns GmbH & Co. KG



EDELSTAHL - PRESSWERK KALTUMFORMUNG

Kremo-Werke Hermanns GmbH & Co. KG, Postfach 101253, 47712 Krefeld

Stappert France SAS
Fax: 0033 / 323 735 022
13 rue Charlemagne
F- 02201 Soissons Cedex

Abnahmeprüfzeugnis gem. EN 10204 3.1
Inspection Certificate acc. EN 10204 3.1

Nummer 505976

Datum 13.05.2014

Bestellnummer: SOI-227146-191
Customer's Order Nr.:
Bestelldatum: 15.04.2014
Date of Order:

Herstellerzeichen: KREMO
Trade-mark:
Auftragsnummer: 14.92906
Order No.:
Prüfzeichen: K/FO
Test-mark:
Kunde Nr.: 10248
Customer:

Prüfgegenstand/Discription Part

Pos Item	Menge: Quantity:	Gegenstand und Abmessung: Artikel and Dimension:	Schmelzen-Nr.: Heat No:	Kurzzeichen Test No:
3	200	150 / 168,3 Losflansche 1.4301 EN 1092-1 Typ02 PN10 Lap joint Flanges	D7XR	BNFE

Werkstoff Nr.: Material-No: 1.4301	Normbezeichnung: Grade of Material: X5CrNi 18 10	Wärmebehandelt: Heat treatment: 1050°C Schutzgas
Technische Lieferbedingungen: Technical delivery conditions: PP019	Prüfbedingungen: Test EN 10028-7 AD 2000 W2/W10 AD2000-W9	Erschmelzungsart: Steelmaking AOD Vormaterial-Hersteller: Manufacturer: Acerinox
Ausführungsart: Method: L		

Chemische Analyse / Chemical Composition: (Werte aus Vormaterialattest)

Kurzzeichen:	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Ti	N	
Vorschriften Requirements	<0,070	<1,00	<2,00	<0,040	<0,015	17,0-19		8,0-10,5		<0,11	
	0,025	0,355	1,757	0,037	0,001	18,123		8,025		0,074	

Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties:

Probenr.: Test No:	Probenlage Pos. of Test	Prüftemperatur Testtemp.	RP 0,2% N/mm ²	RP 1,0% N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 (%)	Z (%)	Härte Hardness
Vorschriften Requirements			>230	>260	540-700	>40		
	Q	RT	340,25	381,89	634,68	56,70		

Kerbschlagarbeit / Dehnung bei Raumtemperatur erfüllen die Anforderung der PED 97/23/EG.
Anhang A 7.5
Impacttest / elongation at room temperature are in accordance to PED 97/23/EG section A 7.5
Prüfung nach den angegebenen Normen: Die gestellten Anforderungen sind erfüllt
Check in according to the listed norms: the requirements are fulfilled

Erfüllt auch die Anforderungen EN 10028-7 für 1.4307 / 304L
gebeizt und passiviert/pickled and passived
Oberflächenbeschaffenheit : ohne Beanstandung
Surface : without complaint
Verwechslungsprüfung : ohne Beanstandung
Check for mix-up of Material: without complaint
IK-Prüfung n. DIN EN ISO 3651-2 Meth.:A : ohne Beanstandung
IK-test acc. to DIN EN ISO 3651-2 Meth.:A : without complain
Herstellerland/Manufacturing: Deutschland / Germany (DE)

Hersteller nach AD2000-W0 gemäß TRD 100
TÜV Zulassung 01 202 926/A-00 0007
Manufacturer to AD2000-W0/TRD 100
TÜV-certificate 01 202 926/A-00 0007

Hersteller nach DGR 97/23/EG
TÜV Zertifikat 01 202 617/Q-00 0014
Manufacturer to DGR 97/23/EG
TÜV-certificate 01 202 617/Q-00 0014

Jörg Fohrn

Der Werksachverständige / Workinspector
Diese Bescheinigung ist mit EDV erstellt und
ohne Unterschrift gültig

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Bride tournante emboutie inox 304L DN125 :

KREMO-WERKE

Hermanns GmbH & Co. KG



EDELSTAHL - PRESSWERK KALTUMFORMUNG

Kremo-Werke Hermanns GmbH & Co. KG Postfach 101253 - 47712 Krefeld

Stappert France SAS
Fax: 0033 / 323 735 022
13 rue Charlemagne
F- 02201 Soissons Cedex

Abnahmeprüfzeugnis gem. EN 10204 3.1
Inspection Certificate acc. EN 10204 3.1

Nummer 505975
Datum 13.05.2014

Bestellnummer: SOI-227146-191
Customer's Order Nr.:
Bestelldatum: 15.04.2014
Date of Order:

Herstellerzeichen: KREMO
Trade-mark:
Auftragsnummer: 14.92906
Order No.:
Prüfzeichen: K/FO
Test-mark:
Kunde Nr.: 10248
Customer:

Prüfgegenstand/Discription Part

Pos Item	Menge: Quantity:	Gegenstand und Abmessung: Artikel and Dimension:	Schmelzen-Nr.: Heat No:	Kurzzeichen Test No:
2	200	125 / 139,7 Losflansche 1.4301 EN 1092-1 Typ02 PN 10 Lap joint Flanges	902710	BNYT

Werkstoff Nr.: Material-No: 1.4301	Normbezeichnung: Grade of Material: X5CrNi 18 10	Wärmebehandelt: Heat treatment: 1050°C Schutzgas
Technische Lieferbedingungen: Technical delivery conditions: PP019	Prüfbedingungen: Test EN 10028-7 AD 2000 W2/W10 AD2000-W9	Erschmelzungsart: Steelmaking AOD Vormaterial-Hersteller: Manufacturer: Aperam
Ausführungsart: Method: L		

Chemische Analyse / Chemical Composition: (Werte aus Vormaterialattest)

Kurzzeichen:	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Ti	N
Vorschriften Requirements	<0,070	<1,00	<2,00	<0,040	<0,015	17,0-19		8,0-10,5		<0,11
	0,027	0,43	1,40	0,034	0,001	18,01		8,01		0,066

Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties:

Probenr.: Test No:	Probenlage Pos. of Test	Prüftemperatur Testtemp.	RP 0,2% N/mm ²	RP 1,0% N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 (%)	Z (%)	Härte Hardness
Vorschriften Requirements			>230	>260	540-700	>40		HRB
	Q	RT	297	337	637	55		84

Kerbschlagarbeit / Dehnung bei Raumtemperatur erfüllen die Anforderung der PED 97/23/EG.
Anhang A 7.5
Impacttest / elongation at room temperature are in accordance to PED 97/23/EG section A 7.5
Prüfung nach den angegebenen Normen: Die gestellten Anforderungen sind erfüllt
Check in according to the listed norms: the requirements are fulfilled

Erfüllt auch die Anforderungen EN 10028-7 für 1.4307 / 304L
gebeizt und passiviert/pickled and passived
Oberflächenbeschaffenheit : ohne Beanstandung
Surface : without complaint
Verwechselungsprüfung : ohne Beanstandung
Check for mix-up of Material: without complaint
IK-Prüfung n. DIN EN ISO 3651-2 Meth.:A : ohne Beanstandung
IK-test acc. to DIN EN ISO 3651-2 Meth.:A : without complain
Herstellerland/Manufacturing: Deutschland / Germany (DE)

Hersteller nach AD2000-W0 gemäß TRD 100
TÜV Zulassung 01 202 926/A-00 0007
Manufacturer to AD2000-W0/TRD 100
TÜV-certificate 01 202 926/A-00 0007

Hersteller nach DGR 97/23/EG
TÜV Zertifikat 01 202 617/Q-00 0014
Manufacturer to DGR 97/23/EG
TÜV-certificate 01 202 617/Q-00 0014

Jörg Fohrn

Der Werksachverständige / Workinspector
Diese Bescheinigung ist mit EDV erstellt und
ohne Unterschrift gültig

Bride tournante emboutie inox 304L DN80 :

IL RACCORDI SRL

Certificato di collaudo secondo la norma EN 10204 3.1.B (Ex DIN 50049 3.1.B)

Inspection certificate according to standard EN 10204 3.1.B (Ex DIN 50049 3.1.B)

Certificato	23382	23/06/2014	
Telefono/Telephone	0033478904822		ILR82
Fax	0033478906959		
Riferimento Cliente	S-088406GRP1		BENE INOX sas
N°DDT e data	680	23/06/2014	
N°FTV e data	FTE 206	23/06/2014	11 Chemin de la Pierre Blanche - 69800 - Saint Priest-Mi Plaine-France -

Si certifica che i materiali relativi al Vs. Ordine sono stati fabbricati, controllati e risultano conformi all'ordine e alle specifiche richieste

We certify the material referring to your order has been made, tested and it is in conformity to the order and to the chemical composition you required

Item	Colata/Heat	Grado/Grade	Q.tà/Q.ty	Descrizione/Description
01	0513802	EN 1,4307	500	Flangia stampata DN 100 PN16 ISO sec accoppiamento DIN 2642
02	A2305088	EN 1,4307	200	Flangia stampata DN 25 PN 16 ISO sec accoppiamento DIN 2642
→ 03	34850	EN 1,4307	600	Flangia stampata DN 80 PN 16 ISO sec accoppiamento DIN 2642

Analisi Chimica - Chemical Composition

Item	Colata/Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
01	0513802	0,024	0,34	1,71	0,026	0,001	18,06	8,0		0,065
02	A2305088	0,022	0,341	1,181	0,0163	0,0125	18,116	8,058		0,0284
→ 03	34850	0,023	0,42	1,46	0,033	0,0002	18,10	8,10		0,048

Caratteristiche Meccaniche - Mechanical Properties

Item	Colata/Heat	Yeld P. 0,2% N/mm ²	Yeld P. 1% N/mm ²	Tensile St. N/mm ²	Elongat. %	Hardness
01	0513802	326	380	620	50,8	90
02	A2305088	313	365	605	53,2	87
→ 03	34850	319	372	613	52	89

Tutti gli articoli sopra riportati hanno superato con esito positivo il controllo dimensionale e visivo. I dati delle analisi chimiche e delle prove meccaniche corrispondono fedelmente al certificato inviato dal fabbricante del materiale base e/o dal laboratorio che ha effettuato le prove.
All the items passed with positive results the visual and dimensional inspection. Chemical composition and mechanical characteristics correspond to the manufacturer's certificate and/or to the certificate issued from testing laboratories.

EN 1.4301= AISI 304 EN 1.4306= AISI 304L EN 1.4307= AISI 304L EN 1.4401= AISI 316 EN 1.4404= AISI 316L

Servizio Assicurazione Qualità
Marco Fossati

Collet embouti inox 304L DN150 :



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6008072/QMS

The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of PED 87/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate Num: 1155/ 14 Data: 06/02/2014
Certificat d'inspection

Cliente BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Customer Quayside Tower Broad Street
Client B1 2HF Birmingham UK (GBR) -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: EN1092-1 TYPE33 DIM. NFE 26251 TYPE35

Pos Item Poste	Qty Qté	Description e dimensioni Description and size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Celata Heat Coutée
110	649,00	COLLET 304L 168.3x2	1.4301/304/1.4307/304L	38S402716B
120	651,00	COLLET 304L 168.3x2	1.4301/304/1.4307/304L	0437515
130	8,00	COLLET 304L 204x2	1.4301/304/1.4307/304L	38S402716B
140	800,00	COLLET 304L 219.1X280X2 H22F	1.4301/304/1.4307/304L	38S402716B

Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
110	LIANZHONG STAINLESS STEEL DORP	B13248A40	EN10028-7
120	ACCIAI SPECIALI TERNI SPA	1388348	EN 10088-2 EN10088-4 ADW2 ADW10 EN 10028-7
130	LIANZHONG STAINLESS STEEL DORP	B13248A40	EN10028-7
140	LIANZHONG STAINLESS STEEL DORP	B13248A40	EN10028-7

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique

Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques

Celata Heat Coutée	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snerv. Rp 0,2/1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
38S402716B	0,023	0,950	0,490	0,027	0,003	18,350	8,080				0,050	308 /	684N/mm²	53	87HRB
0437515	0,023	1,730	0,350	0,028	0,001	18,070	8,010				0,085	/ 334 N/mm²	625N/mm²	51	81HRB
38S402716B	0,023	0,950	0,490	0,027	0,003	18,350	8,080				0,050	308 /	684N/mm²	53	87HRB
38S402716B	0,023	0,950	0,490	0,027	0,003	18,350	8,080				0,050	308 /	684N/mm²	53	87HRB

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 286 Data 04/02/2014 Ordine n. NS 1058/984521 FEBBRAIO
Delivery note n. Data Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
We certify that delivered products comply with the customer's requirement.
Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Nota / Remarks / Remarques

Test superati con esito positivo:
Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional ☒
Visual ☒

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:
Additional tests required in order
Tests supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.

The certificates are kept in our archive.

Les certificats sont conservés dans nos archives.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarato.

The material corresponds to the product's specification declared.

Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al nostro catalogo.

Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.

Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur



APPROVATO
Approved
Approuvé
P. BERCELLESI

 (PB)

Questo certificato costruito da un processo di trattamento dei dati informatici è applicabile senza firma in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema. / This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature. Its release certifies that the process of construction and inspection of the items mentioned was executed in accordance with the requirements of the system. / Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être utilisé sans signature originale. Son émission atteste que le processus de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité aux exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpi, 24 - 20077 Melegnano (MI) - Tel. (02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Collet embouti inox 304L DN125 :



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6008072/QMS

The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of PED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate Num: 12153 / 13 Data: 22/11/2013
Certificat d'inspection

Cliente BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Customer Quayside Tower Broad Street
Client B1 2HF Birmingham UK (GBR) -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: EN1092-1 TYPE33 DIM. NFA 29251 TYPE35

Pos Item Poste	Qta Qty Qté	Descrizione o dimensione Description and size Designation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Colata Heat Coulée
10	200,00	COLLET 304L 104x2	1.4301/304/1.4307/304L	C1JM
20	602,00	COLLET 304L 139.7x2	1.4301/304/1.4307/304L	C1JM
30	222,00	COLLET 316L 48.3x2	1.4404/316L	0430839
40	39,00	TCOLL.304L 139.7X4.5 RL+smusso	1.4301/304/1.4307/304L	SC47460
50	100,00	T.COLL.316L 33.7X1.6 RL	1.4404/316L	215140
60	30,00	TCOLL.316L 139.7X4.5 RL+smusso	1.4404/316L	24172

Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10	ACERINOX S.A.	6620135255	EN 10088-2 ASTM A240/A480 ED11
20	ACERINOX S.A.	5620135255	EN 10088-2 ASTM A240/A480 ED11
30	THYSSENKRUPP ACCIAI SPEC. TERNI	1237224	DIN 17440/96 ADW2 EN 10088-2 ASTM A240 ASME SA240
40	MARCEGAGLIA S.P.A.	113428460	EN 10028-7 EN 10088-4 ASTM A240 ASME SA 240
50	APERAM STAINLESS BELGIUM	1210222618	EN 10088-2
60	MARCEGAGLIA S.P.A.	1011322402	EN 10028-7 EN 10088-2 EN 10088-4 ASTM A240

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique											Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques				
Colata Heat Coulée	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu%	N%	Snerv. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
C1JM	0,018	1,758	0,402	0,032	0,004	18,130	8,030				0,075	384,02 N/mm²	628,15 N/mm²	44,39	
C1JM	0,018	1,758	0,402	0,032	0,004	18,130	8,030				0,075	384,02 N/mm²	628,15 N/mm²	44,39	
0430839	0,030	0,840	0,320	0,025	0,001	16,570	10,140	2,000			0,049	380,00 N/mm²	612,00 N/mm²	51,40	80,00 HRB
SC47460	0,020	1,454	0,416	0,031	0,003	18,150	8,060				0,048	376,00 N/mm²	616,00 N/mm²	51,60	89,00 HRB
215140	0,017	1,280	0,350	0,033	0,001	16,540	10,040	2,030			0,048	366,00 N/mm²	614,00 N/mm²	58,00	
24172	0,024	1,740	0,470	0,034		17,100	10,100	2,030			0,043	387,00 N/mm²	633,00 N/mm²	47,10	91,00 HRB

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties full comply with the certificate issued by the manufacturer of the base material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 2881 Data 22/11/2013 Ordine n. NS 851/963447- 963448
Delivery note n. Date Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
We certify that delivered products comply with the customer's requirement.
Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques



Test superati con esito positivo:

Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional ☒

Visual ☒

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:

Additional tests required in order

Tests supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.

The certificates are kept in our archive.

Les certificats sont conservés dans nos archive.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.

The material correspond to the product's specification declared.

Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.

Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.

Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:

Trade mark

Marque du producteur



APPROVATO

Approved

Approuvé

P. BERCELLESI



Questo certificato costruito da un processo di trattamento dei dati informatici è applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema / This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature.
It releases certifies that the process of construction and inspection of the items monitored was executed in accordance with the requirements of the system.
Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être diffusé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformément aux exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Melegnano (Mi) - Tel. (02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Collet embouti inox 304L DN80 :



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6008072/QMS

The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of FED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate Num: 13310 / 13 Data: 19/12/2013
Certificat d'inspection

Cliente BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Customer Quayside Tower Broad Street
Client B1 2HF Birmingham UK (GBR) -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: EN1092-1 TYPE33 DIM. NFE 29251 TYPE35

Pos Item Poste	Qta Qty Qté	Descrizione e dimensione Description et size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Colata Heat Coulée
10	793,00	COLLET 304L 88.9X133X2 FR.	1.4301/304/1.4307/304L	38S402715A

Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base	Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10	LIANZHONG STAINLESS STEEL CORP	B13246A40	EN 10028-7

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique											Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécanique				
Colata Heat Coulée	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr%	Ni %	Mo %	Ti %	Cu%	N%	Snerv. Rp 0,2/1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durez Hardness Dureté
38S402715A	0,023	0,950	0,490	0,027	0,003	18,350	8,060				0,069	308 /	664 N/mm²	53	87 H1

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 3156 Data 19/12/2013 Ordine n. NS 851/963447-963448
Delivery note n. Data Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.

We certify that delivered products comply with the customer's requirement.

Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques

Test superati con esito positivo:

Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional



Visual



Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:

Additional tests required in order

Tests supplémentaires requis dans la commande



I certificati sono conservati nel nostro archivio.

The certificates are kept in our archive.

Les certificats sont conservés dans nos archive.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.

The material correspond to the product's specification declared.

Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.

Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.

Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur



APPROVATO

Approved
Approuvé

P. BERCELLESI



Questo certificato costruito da un processo di trattamento dei dati informatici è applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema. / This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature.
its release certifies that the process of construction and inspection of the items mentioned was executed in accordance with the requirements of the system.
Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être diffusé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité aux exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carplano, 24 - 20077 Melegnano (Mi) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Réduction inox 304L DN150/DN125 : (Réduction DN150/DN100 coupée à DN125)



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6008072/QMS

The QMS supports the
requirements of Annex I
Sec. 4.3 of PED 97/23/EC

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate
Certificat d'inspection Num: 8717 / 13 Data: 30/08/2013

Cliente BB STAINLESS STEEL dest. 59 *
Customer Quayside Tower Broad Street
Client B1 2HF Birmingham UK (GBR) -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: • UNI EN 10253/3

Pos Item Poste	Qta Qty Qté	Descrizione e dimensione Description and size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Colata Heat Coulée
10 20	19,00 138,00	R/C S 304L 168.3X114.3X2 FR R/C S 316L 26.9X21.3X2 FR.	1.4301/304/1.4307/304L 1.4404/316L	01/437101 148002
Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base		Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10 20	PADANA TUBI & PROFILATI TUBINOX S.R.L.		13044985 13-0005198	EN 10217-7 EN 10217-7

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique										Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques					
Colata Heat Coulée	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu%	N%	Snerv. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
01/437101 148002	0,028 0,022	1,720 1,270	0,300 0,400	0,027 0,033	0,001 0,006	18,100 18,610	8,010 10,010					309,00 MPa 378,00 N/mm²	638,00 MPa 628,00 N/mm²	52,00 49,00	83,00 HRB 82,00 HRB

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 2040 Data 30/08/2013 Ordine n. NS 292/960959
Delivery note n. Date Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.
We certify that delivered products comply with the customer's requirement.
Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques



I certificati sono conservati nel nostro archivio.
The certificates are kept in our archive.
Les certificats sont conservés dans nos archive.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.
The material corresponds to the product's specification declared.
Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.
Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur



Test superati con esito positivo:
Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional

Visual

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:

Additional tests required in order

Tests supplémentaires requis dans la commande

APPROVATO

Approved

Approuvé

P. BERCELLESI



Questo certificato costruito da un processo di trattamento dei dati informatici è applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema. / This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature. Its release certifies that the process of construction and inspection of the items mentioned was executed in accordance with the requirements of the system. / Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être diffusé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité aux exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Melegnano (Mi) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Fond bombé inox 304L DN125 :



Quality Management System
certified by LRQA
N. LRC 6008072 / QMS

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1

Inspection certificate
Certificat d'inspection Num: 8897 / 11 Data: 28/06/2011

Cliente TRD Inox
Customer ZI chemin du Jacloret
Client 95820 Bruyères sur Oise -

Specifica prodotto/Produit specification/Spécification du produit: - UNI EN 10253/3

Pos Item Poste	Qta Qty Qté	Descrizione e dimensione Description and size Désignation et dimension	Grado acciaio Grade Nuance	Colata Heat Coulée
10	200,00	FOND 304L 139.7x2	1.4301/304/1.4307/304L	890102
Pos Item Poste	Costruttore materia prima Manufacturer raw material Fabricant matériel de base		Certificato Certificate Certificat	Specifica materia prima Requirement material Spécification matériel de base
10	OUTOKUMPU		549754	ASTM A240/A240M-09 EN 10028-7

Analisi chimica/Chemical composition/Analyse chimique

Caratteristiche meccaniche/Mechanical properties/Caractéristiques mécaniques

Colata Heat Coulée	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	N %	Snerv. Rp1,0 Yield Strength Limite élastique	Rottura Rm Tensile strength Rupture	Allung. A50mm Elongation Allongement	Durezza Hardness Dureté
890102	0,021	1,780	0,460	0,033	0,002	18,200	8,200				0,049	355,00 N/mm ²	621,00 N/mm ²	52,00	176,00 HB

L'analisi chimica e le caratteristiche meccaniche sono conformi al certificato originale rilasciato dal fabbricante di materia prima.
The chemical analysis and mechanical properties fully comply with the certificate issued by the manufacturer of the basic material.
L'analyse chimique et les caractéristiques mécaniques sont conformes au certificat émis par le producteur de la matière première.

Doc. di trasporto n. 0 Data Ordine n. SOI-209645-169
Delivery note n. Date Order n.
Bon de livraison n. Date Commande n.

Si attesta che i materiali spediti sono conformi ai requisiti dell'ordine.

We certify that delivered products comply with the customer's requirement.
Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Note / Remarks / Remarques

Test superati con esito positivo:

Test passed successfully / Test passé avec succès

Dimensional ☒

Visual ☒

Test aggiuntivi richiesti nell'ordine:

Additional tests required in order
Tests supplémentaires requis dans la commande

I certificati sono conservati nel nostro archivio.

The certificates are kept in our archive.
Les certificats sont conservés dans nos archives.

Il materiale è conforme alle specifiche di prodotto dichiarate.

The material corresponds to the product's specification declared.
Le matériel est conforme aux spécifications du produit déclaré.

Per dimensioni diverse alle specifiche è garantita la conformità al ns catalogo.

Size different from the specifications are guaranteed to be in compliance with our catalogue.
Les dimensions différentes de la spécification sont conformes à notre catalogue.

MARCHIO DI FABBRICA:
Trade mark
Marque du producteur



APPROVATO

Approved
Approuvé

P. BERCELLESI

[Signature]



Questo certificato costruito da un processo di trattamento dei dati informatici è applicabile senza firme in originale. La sua emissione attesta che il processo di costruzione e controllo degli articoli in oggetto è stato eseguito conformemente alle prescrizioni del sistema / This certificate was built from a data processing system and can be applied without an original signature. Its release certifies that the process of construction and inspection of the items mentioned was executed in accordance with the requirements of the system / Ce certificat a été conçu à partir d'un procédé de traitement des données et peut être diffusé sans signature originale. Son émission certifie que le procédé de construction et d'inspection des articles en question a été mené en conformité avec les exigences du système.

BERCELLESI BERINOX SRL - Via per Carpiano, 24 - 20077 Melegnano (Mi) - Tel.(02) 98.23.10.72 ra Fax (02) 98.39.103

DOSSIER CONSTRUCTEUR

Manchon inox 316L DN15 :



FG INOX

- 3 route de Lyon - 69530 BRIGNAIS - France
Tél : 04 37 20 17 17 - Fax : 04 37 20 00 26 - E-mail : info@fg-inox.fr
S.A. au capital de 490 000 Euro - N°Siret : 330 45 8 340 00065 -
Naf : 515H - N°ident. TVA : FR15330458340

STAPPERT FRANCE SAS
RUE JACQUES HENRI
02201 SOISSONS
FRANCE

Code Client : C037359
Notre référence : VC695059
Votre référence : SOI-225319-191
Date commande : 02/12/13

CERTIFICAT DE CONFORMITE MATIERE

DESIGNATION

DM20G	DEMI MANCHON 3/4 G 316
M15G	MANCHON 1/2 G 316
M25G	MANCHON 1" G 316
M40G	MANCHON 1 1/2 G 316
M50G	MANCHON 2" G 316
M5G	MANCHON 1/8 G 316
M8G	MANCHON 1/4 G 316
TE15G	TE FFF 1/2 G 316

Nous soussignés, FG INOX,

Certifions que le matériel, objet de votre commande citée en référence, a bien été fabriqué à partir

d'acier inoxydable de qualité 18/12 MO correspondant à la norme Européenne X5CRNI MO 1712 / 1.4401 - AISI 316

COMPOSITION MOYENNE

C: 0.06 Cr: 17 Ni: 11 Mo: 2.25

Yves COCHET-TERRASSON
Responsable Commercial

Tube rectangle inox 304L 100x50 ép 2mm :

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT (EN10204) Certificato di Controllo 3.1 Inspection Certificate 3.1 Nr. : 14051454										Pag. 1 / 1			
Data - Date 23/07/2014										D.D.T. - DELIVERY NOTE 14039335 - 23/07/2014			
PADANA TUBI S. PROFILATI ACCIAIO S.P.A. Via Portamurata, 8/A 42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA Tel. ++39 522 83.65.55 (r.a.) Fax ++39 522 83.65.72 - 83.65.73 Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353 UN EN ISO 9001										Consegna: Delivery: LE METAL CENTRE 16 RUE DES COMBES 38290 SATOLAS ET BONCE France		(35612)	
Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: ASTM A554 + EN10219-2													
Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW) Longitudinal Welded Tubes (ERW)										Proprietà Meccaniche e Tecniche Mechanical and Technical Properties			
Dim. Sp. L Acciaio Fin. Lotto MT Peso Colata (mm) (mm) (mm) Steel Steel (m) (kg) Heat										Trazione / Tensile Test Durezza R _{eL} R _m A A80 Hardness MPa % %			
ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER 966952 25/06/2014										FATTURA - INVOICE			
60X30 1,50 6000 1.4301-AISI 304 ST TN02957602 300 572 01/440865 0,028 0,320 1,680 0,030 0,001 18,050 8,030 0,250 0,250 0,064 300 634 50,8 52,0 86										300 634 50,8 52,0 86			
25X10 1,50 6000 1.4301/1.4307 SP TN02957415 714 512 01/515475 0,030 0,300 1,660 0,030 0,001 18,130 8,080 0,260 0,320 0,061 268 302 611 57,5 58,7 80										268 302 611 57,5 58,7 80			
ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER 967275 16/07/2014										FATTURA - INVOICE			
35X35 2,00 6000 1.4404-AISI 316L SP TN02802493 432 856 01/438514 0,021 0,370 0,960 0,029 0,001 16,650 10,200 2,090 0,250 0,046 301 610 51,7 52,2 79										301 610 51,7 52,2 79			
50X20 1,50 6000 1.4301-AISI 304 SP TN02916715 432 650 01/514699 0,036 0,320 1,640 0,027 0,001 18,000 8,020 0,210 0,210 0,065 283 623 54,4 55,9 81										283 623 54,4 55,9 81			
100X50 2,00 6000 1.4301/1.4307 SP TN02916336 192 840 01/441300 0,022 0,300 1,690 0,025 0,001 18,210 8,030 0,240 0,190 0,065 298 635 49,8 51,0 85										298 635 49,8 51,0 85			
100X50 2,00 6000 1.4301/1.4307 SP TN02917003 192 836 01/515116 0,027 0,310 1,810 0,022 0,001 18,100 8,020 0,340 0,200 0,065 296 632 49,8 51,0 86										296 632 49,8 51,0 86			
20X20 2,00 6000 1.4301/1.4307 SP TN02948964 726 797 01/441300 0,022 0,300 1,690 0,025 0,001 18,210 8,030 0,240 0,190 0,065 298 635 49,8 51,0 85										298 635 49,8 51,0 85			
100X50 3,00 6000 1.4301/1.4307 SP TN02948829 144 930 04/38338 0,018 0,440 1,540 0,031 0,001 18,200 8,000 0,059 0,059 0,059 260 309 607 59,0 89										260 309 607 59,0 89			
100X50 3,00 6000 1.4301/1.4307 SP TN02948832 144 933 04/38338 0,018 0,440 1,540 0,031 0,001 18,200 8,000 0,059 0,059 0,059 260 309 607 59,0 89										260 309 607 59,0 89			
Controllo visivo e dimensionale: esito positivo										Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine			
Visual and dimensional control: OK										We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order			
										Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera Controllo qualità / Quality Department			

Joint fibre pour DN80 :

Maagtechnic	118, avenue Franklin-Roosevelt 69516 VAULX EN VELIN – FRANCE Tél. +33 (0)4 72 05 46 50 - Fax +33 (0)4 72 05 46 62 E-mail : maagtechnic@maagtechnic.fr	 MAAGTECHNIC
Gestion de la qualité	DELTA PRIM 134® Feuille à joints fibres élastomères comprimés	
www.maagtechnic.fr		FT 23 ind.A DA : 25/10/2013

Composition :	Fibres aramides + liant NBR. Faces traitées anti-adhérentes.		
Couleur :	Vert 2 faces. Marquage : bleu.		
Applications :	Joints universel : eau, huile, air, fuel, hydrocarbures, gaz, oxygène, chimie, alcalis...		
Présentation :	Formats : 1500 mm x 1500 mm	Tolérances :	sur format : ± 50 mm.
	Épaisseurs : de 0,5 à 5 mm		sur épaisseur : < 1 mm $\pm 0,1$ mm
	(autres épaisseurs sur demande)		sur épaisseur : ≥ 1 mm ± 10 %

Caractéristiques techniques : (échantillon épaisseur 2.0 mm)

- Température d'utilisation*	Maxi.	+350	°C
	Continue	+250	°C
	Vapeur	+200	°C
	Mini.	-196	°C
- Pression*		100	bar
* Température et Pression non associées			
- Masse volumique	DIN 3754	1,8	g/cm ³
- Compressibilité	ASTM F36/J	8	%
- Reprise élastique	ASTM F36/J	55	%
- Résistance à la traction	DIN 52910	11	MPa
- Relaxation à chaud	DIN 52913		
	16 h, +300°C, 50 MPa	22	MPa
	16 h, +175°C, 50 MPa	28	MPa
- Variation d'épaisseur	ASTM F146		
	après immersion dans IRM 903 huile (5h, +150°C)	5	%
	Fuel ASTM B (5h, +23°C)	5	%
- Perméabilité au gaz	DIN 3535/6	0,05	mg/(s.m)

Normes & Agréments :

- CE 1935/2004 (test validé pour contact avec les aliments aqueux et gras)
- DIN-DVGW 87.01 e609, SVGW, HTB,
- KTW, WRAS
- BAM
- Lloyd (D), BS 7531 Grade, UDT, CRS

Les données techniques de cette fiche sont le résultat de tests effectués en laboratoire.

Les performances des produits dépendent de facteurs hors de notre contrôle, relatifs notamment à leur montage et aux conditions réelles de service. Aussi notre responsabilité ne saurait être mise en cause avant la levée de toute hypothèse relative à ces facteurs.

Ecrit ou modifié par : L. BASSET	Véifié par : JC MARCEL	Approuvé par : P. GIRARDET	Motif de la dernière modification :
Liste de diffusion : Société			Création

Maagtechnic	118, avenue Franklin-Roosevelt 69516 VAULX EN VELIN – FRANCE Tél. +33 (0)4 72 05 46 50 - Fax +33 (0)4 72 05 46 62 E-mail : maagtechnic@maagtechnic.fr	 MAAGTECHNIC
Gestion de la qualité	DELTA PRIM® 134	FT 23 ind.A
www.maagtechnic.fr	Feuille à joints fibres élastomères comprimés	DA : 04/04/2013
Compatibilités chimiques		

Acétate d'alumine 	Chlorure de potassium 	Pentane 
Acétate d'amyle 	Chloroforme 	Perchloréthylène 
Acétate de butyle 	Créosote 	Permanganate de potassium 
Acétate de cuivre 	Crésol 	Phénol 
Acétate de plomb 	Cyanure de sodium 	Propane 
Acétone 	Décaline 	Pyridine 
Acétylène 	Diphyl (Douthrum A) 	Savon 
Acide acétique 10% 	Eau 	Sodium carbonate 
Acide acétique 100% 	Eau potable 	Soude 
Acide adipique 	Eau de javel 	Sucre 
Acide benzoïque 	Eau de mer 	Sulfate de magnésium 
Acide borique 	Eau oxygénée 	Sulfate de soude 
Acide chlorhydrique 20 % 	Essence 	Sulfite de soude 
Acide chlorhydrique 36 % 	Ethane 	Trichloréthylène 
Acide chromique 	Ethylène 	Toluène 
Acide citrique 	Formaldéhyde 	Urée 
Acide formique 10% 	Fréon 12 	Vapeur d'eau 
Acide formique 85% 	Fréon 22 	
Acide malique 	Formol 	
Acide nitrique 20% 	Fuel 	
Acide nitrique 40% 	Gaz naturel 	
Acide, nitrique 96% 	Glycérine 	
Acide oxalique 	Goudron 	
Acide phosphorique 	GPL 	
Acide sulfurique 20% 	Heptane 	
Acide sulfurique 96% 	Huile hydraulique :	
Air 	Type minérale 	
Alcool à brûler 	Type phosphate ester 	
Alcool butylique 	Huile ASTM n°1 	
Alcool éthylique 	Huile silicone 	
Alcool iso-propylique 	Huile de transformateur 	
Aluminate de sodium 	Hydrogène 	
Alun 	Hydroxyde ammonium 	
Ammoniaque 	Hydroxyde calcium 	
Aniline 	Hydroxyde potassium 	
Asphalte 	Iodure de potassium 	
Azote 	Iso-butane 	
Benzène 	Iso octane 	
Borax 	Kérosène 	
Butane 	Lait 	
Carbonate de potassium 	M.E.C. 	
Carbonate de soude 	Méthane 	
Chlorate d'aluminium 	Méthanol 	
Chlore sec 	Méthylène dichloride 	
Chlore humide 	Naphta 	
Chlorure d'aluminium 	Nitrate de potassium 	
Chlorure d'ammonium 	Nitrobenzène 	
Chlorure de baryum 	Octane 	
Chlorure de calcium 	Oleum 	
Chlorure de méthyle 	Oxyde carbone 	
Chlorure de sodium 	Oxygène 	

 - Recommandé
 - Compatible suivant application
 - Non compatible

Ce tableau ne peut en aucun cas engager la responsabilité de **Maagtechnic**. Les tenues aux différents produits sont essentiellement liées à leur concentration, pression et température, ainsi qu'aux conditions de montage.

Ecrit ou modifié par : L. BASSET	Vérifié par : JC MARCEL	Approuvé par : P. GIRARDET	Motif de la dernière modification :
Liste de diffusion : Société			Création

4) Bordereaux de contrôle.

 Transport et Stockage des Fluides En respect de l'environnement		BORDEREAU DE CONTRÔLE		Certification ISO 9001 en cour Page: 1/1
N° Contrôle : CTP-15022-BC1		Date : 23/02/2015		
Client : CTP ENVIRONNEMENT		N° DEVIS : 15-022		
Affaire : Châssis préfiltres				
Dénomination produit : Châssis préfiltres				
TYPE DE CONTRÔLE :				
☐ RECEPTION	☐ SOUS-TRAITANCE	☒ PRODUIT FINI	☐ AUTRE (préciser) :	
☐ 100%	☐ ECHANTILLONNAGE	NBRE PIECE(S) CONTRÔLÉE(S) : 1		
DOCUMENTS DE REFERENCE :				
PV-15022-CH1-RevA				
CONTRÔLES PRATIQUES :				
☐ Contrôle de la matière ☐ Contrôle de la planéité ☒ Contrôle visuel (aspect, forme, trace,...)				
☐ Contrôle dimensionnel ☐ Spécifications définies dans le cahier des charges				
☐ Essais pneumatique ☒ Epreuve hydraulique ☐ Contrôle par ressuage				
☐ Contrôle de décapage et passivation				
☐ Autres (préciser) :				
Moyen(s) de contrôle utilisé(s) :				
RESULTAT DU CONTRÔLE :		☒ CONFORME ☐ NON-CONFORME		
COMMENTAIRES :				
<u>Epreuve hydraulique :</u> Pression d'épreuve : 3Bars Temps de maintien : 12h				
Nom : FERNANDES MICKAEL		Visa :		
Responsable fabrication		E.B.I. Agrocuv Les Croixes 42120 PERREUX Siret 378 40419800012-APE 3320A RCS ROANNE B 378 404 198		

5) Conditions de garantie.

Le matériel fait l'objet d'une garantie de 12 mois à partir du début de la mise en production pour la chaudronnerie.

La garantie prévoit le remplacement des pièces reconnues défectueuses de par leur fabrication, par les techniciens spécialisés hors port, hors montage.

La garantie ne s'applique pas pour les détériorations dues à une usure normale, ou à des moyens d'exploitations non appropriés (fausse manœuvre, manque d'entretien...)

Des dommages et intérêts tel qu'ils soient ne pourront être exigés au titre de la garantie.

6) Protection juridique.

Ce descriptif technique ainsi que les plans et schémas qui y sont attachés sont la propriété d'E.B.I. Agrocev et ne peuvent être communiqués ou copiés sans autorisation écrite.

Conformément à nos conditions générales de vente, tout litige sera de la compétence du tribunal de commerce.