

	PROCEDURE DE CONSIGNATION	<i>Date de Rédaction</i>	19/06/2025
		<i>Dernière mise à jour</i>	19/06/2025
	<i>Machine</i> MIXMOBIL	<i>Notice rédigée par</i>	HBO
	<i>ID CTP</i> UMT-2004	<i>Vérification</i>	JFM
	<i>Tag</i> M500	<i>Statut notice</i>	Conforme

Cette procédure vise à sécuriser les interventions de nettoyage de l'entrée du convoyeur en cas de colmatage.

Ces interventions sont ponctuelles et d'une durée relativement longue (plusieurs minutes).

Un colmatage peut être engendré par :

- Un défaut du système d'aspersion HP
- Une mauvaise utilisation du système d'aspersion HP : fréquence de nettoyage trop faible ou vanne électrovanne HP forcée fermée sur IHM ou vanne manuelle HP forcée fermée
- Un défaut d'évacuation : débit boue trop important et boue colmatante, défaut du moteur M500
- Un bouchage de la sortie du convoyeur

	Tâche	Information complémentaire / Commentaire	
1	Identifier le moteur à consigner	Moteur M500. Convoyeur de sortie.  Moteur alimenté via le sectionneur Toute information complémentaire dans le schéma électrique : P0296234-M13 - CA01-CA02 - IND C	
2	Ouvrir le circuit de puissance via le sectionneur	 Position du sectionneur côté armoire	 Détail
DT-PRO-785_UMT2004_Mixmobil_Procédure consignation M500DT-PRO-785_UMT2004_Mixmobil_Procédure consignation M500		Rév. 0	Date 19/06/2025
			Page 1 sur 3

	PROCEDURE DE CONSIGNATION		<i>Date de Rédaction</i>	19/06/2025
			<i>Dernière mise à jour</i>	19/06/2025
	<i>Machine</i>	MIXMOBIL	<i>Notice rédigée par</i>	HBO
	<i>ID CTP</i>	UMT-2004	<i>Vérification</i>	JFM
	<i>Tag</i>	M500	<i>Statut notice</i>	Conforme

3	Réaliser la vérification d'absence de tension (VAT) et/ou la vérification d'absence de mouvement (VAM)	La VAT n'est strictement nécessaire que pour une intervention d'ordre électrique sur le moteur. Dans le cas d'une intervention mécanique tester à minima la non mise en marche du moteur sur sollicitation via les organes de service : - bouton marche manu/auto sur IHM En cas de mouvement possible hors énergie, réaliser un blocage mécanique de la pièce dangereuse.
4	Cadenasser le sectionneur	
5	Etiqueter le sectionneur	Objectif : Informer les autres utilisateurs d'une opération en cours
6	Pré-remplir la fiche de de consignation	Voir page suivante
7	Ouvrir le protecteur	Déposer la trappe porte-buse
8	Etiqueter le protecteur	Informar les autres utilisateurs d'une opération en cours
9	Réaliser l'intervention nécessaire	
10	Vérifier l'absence d'outil ou corps étranger en fin d'intervention	
11	Refermer le protecteur	Reposer la trappe porte-buse
12	Déposer l'étiquette du protecteur fixe	
13	Déposer le cadenas et l'étiquette du sectionneur	
14	Fermer le sectionneur	
15	Finaliser la fiche de consignation*	Il est obligatoire de remplir consciencieusement la fiche de consignation car son analyse donne des informations capitales concernant la pertinence du choix du protecteur
16	Redémarrer la machine en mode de fonctionnement normal	

DT-PRO-785_UMT2004_Mixmobil_Procédure consignation M500DT-PRO-785_UMT2004_Mixmobil_Procédure consignation M500	Rév. 0	Date 19/06/2025	Page 2 sur 3
--	--------	-----------------	--------------

	PROCEDURE DE CONSIGNATION		<i>Date de Rédaction</i>	19/06/2025
			<i>Dernière mise à jour</i>	19/06/2025
	<i>Machine</i>	MIXMOBIL	<i>Notice rédigée par</i>	HBO
	<i>ID CTP</i>	UMT-2004	<i>Vérification</i>	JFM
	<i>Tag</i>	M500	<i>Statut notice</i>	Conforme

Date	Nom	Motif	VAT/VAM Faite ?	Heure début	Heure fin	Commentaire
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			
			IHM BB Bornes			

DT-PRO-785_UMT2004_Mixmobil_Procédure consignation M500DT-PRO- 785_UMT2004_Mixmobil_Procédure consignation M500	Rév. 0	Date 19/06/2025	Page 3 sur 3
--	--------	-----------------	--------------